21 мая 2009 г .



# Дорожная карта для робототех ники С ША ОТ Интернета к робототех нике

Орг анизованный

Тех нологический институт Джорджии

Университет Южной Калифорнии

Университет ДжонсаХ опкинса

Пенс ильванс кий универс итет

Калифорнийский университет, Беркли

Политех нический институт Ренсселера

Массачусетский университет, Амхерст

Универс итет Юты

Университет Карнег и Меллон

Тех ническое сотрудничество

При поддержке







# Оглавление

Обзор			
Робототех никакак кл	лючевой экономический фактор		
	Результаты «дорожной карты»: краткое изложение основных выводов 2		
	Концепции, с пецифичные длярынка		
	Дальней шая информац ия 5		
Глава 1			
Приоритеты иссле	едований в области робототех ники и автоматизации для производ	с тва С ША 7	
	Резюме 7		
	1. Введение 8		
	2. Стратег ичес кое значение робототех ники в производстве	9	
	2.1. Экономический импульс 9		
	2.2. Облас ти рос та 10		
	2.3. Видение производства 11		
	3. Дорожная карта ис с ле дований 12		
	3.1. Процесс 12		
	3.2. Робототех ника и производство Примеры 12		
	3.3. Критические возможности для производства	13	
	4. Ис с ледования и разработки: перс пективные направления	17	
	4.1. Обучение и адаптац ия 4.2.		
	Моделирование, анализ, с имуляц ия и к онтроль 18		
	4.3. Формальные методы 18		
	4.4. Контроль и планирование <sup>18</sup>		
	4.5. Вос приятие 19		
	4.6. Новые мех анизмы и выс окопроизводительные приводь	ı 19	
	4.7. Взаимодей ствие человека и робота 19		
	4.8. Арх итектура и представления <sup>19</sup>		
	5. Лите рату ра 20		
	6. Авторы 21		

Ог лавление

Глава 2	
Дорожнаякарта иссле	дований в облас ти робототех ники в облас ти медиц ины и здравоох ранения 23
	Резю ме 23
	Мотивац ия и мас штаб 23
	Поделитьс я Акции 24
	Результаты с еминара 24
	1. Вве де ние 24
	1.1. Определение поля/домена 24
	1.2. С оц иальные драй веры 25
	2. Стратег ические выводы 27
	2.1. Х ирург ичес кая и интервенц ионная робототех ника 27
	2.2. Роботизированная замена у меньшенной /у терянной функции <sup>28</sup>
	2.3. Роботизированное вос с тановление и реабилитац ия 28
	2.4. 29 Поведенчес каятерапия
	2.5. Перс онализированный ух од за группами нас еления с ос обыми 30
	потребнос тями 2.6. Оздоровление/укрепление здоровья 31
	3. Клю чевые проблемы и возможности <sup>31</sup>
	3.1. Мотивирую щие образцовые сценарии
	3.2. Дорожная карта возможнос тей 33
	3.3. Проблемы развертывания 42
	4. Фундаментальные ис с ледования/тех нолог ии 43
	4.1. Арх итекту ра и представления <sup>43</sup>
	4.2. Формальные методы 44
	4.3. Контроль и планирование 44
	4.4. Вос приятие 44
	4.5. Надежные, выс ок ок ачес твенные 45
	датчики 4.6. Новые мех анизмы и выс окопроизводительные приводы 45
	4.7. Обучение и адаптац ия 4.8. <sup>46</sup>
	Физическое взаимодействие человека и робота 46
	4.9. С оц иально-интерактивные роботы 47
	4.10. Моделирование, с имуляц ия и анализ 47
	5. Авторы 49
F	
Глава 3 Дорожная карта (	сервисной робототех ники 51
	1. Введение 51
	2. Стратег ичес кие выводы 52
	2.1. Ос новные рынки и движу ще
	с илы 2.2. Ближай шие возможности и Факторы, влияю щие на коммерц иализац ию <sup>54</sup>

Глава 4

```
2.3. Научно-тех нические задачи 55
                     3. Ключевые проблемы/возможности 60
                              3.1. Мотивирую щие с ц е нарии 60
                              3.2 Дорожная к арта возможнос тей
                                                                      68
                     4. Фундаментальные ис с ледования и
                                                                                 68
                             тех нолог ии 4.1. Арх итектура и изображения
                                                                      68
                             4.2. Контроль и планирование
                              4.3. Вос приятие 69
                                                                                 69
                              4.4. Надежные, выс ок ок ачес твенные
                             датчики 4.5. Новые мех анизмы и выс окопроизводительные приводы 69
                                                                      70
                             4.6. Обучение и адаптац ия 4.7.
                                                                                 70
                              Физическое взаимодействие человека и
                              робота 4.8. С оц иально-интерактивные роботы 70
                     5. Авторы 71
                                                                      73
Робототех ника: новые тех нолог ии и тенденц ии 1. Введение 73
                                                  74
                     2. Стратегические
                              выводы 2.1. Системы срабатывания 74
                             2.2. Энергетика и энергетические системы 74
                              2.3. Тех нолог ия изг отовления и материалов 75
                              2.4. Микро- и нанотех нолог ии 75
                             2.5. Интерфейсы человек-робот
                                                                                 76
                              2.6. Комму никац ии и с ети 2.7. Планирование
                              и контроль 2.8. Прочнос ть и
                              надежнос ть 77
                                                                                 78
                              2.9. Вос приятие и машинное обучение
                     3. Ключевые проблемы/возможности 78
                                                                                 78
                              3.1. Мотивиру ю щие/образц овые с ц е нарии
                                                                      80
                              3.2. Дорожная карта возможнос тей
                     4. Ис с ледования/тех нолог ии
                             4.1. Системы с рабатывания 83
                             4.2. Энерг етика и энерг етические системы 83
                             4.3. Тех нолог ия изг отовления и материалов 84
                              4.4. Планирование и контроль
```

Ог лавление III

5. Авторы 86



#### Обзор

# Робототех никакак ключевой экономический фактор

За пос ледние 50 лет роботы в ос новном ис пользовалис ь для обес печения повышенной точнос ти и производительнос ти при выполнении определенных повторяю щих с язадач, так их как с варка, покрас ка и мех аничес кая обработка, в опас ных ус ловиях крупнос ерий ног о производства. Автоматизац иятак их грязных, с кучных и опас ных функций в ос новном с вязана с внедрением индивидуальных решений с относ ительно конкретной краткос рочной выгодой. Х отя в результате возникла значительная «промышленная» индустрия робототех ники, облас ти применения так их робототех нических решений первого поколения оказались относ ительно узкими и в ос новном ограничены с татичными внутренними с редами из-за ограничений в тех нологии.

Однако за последние пять лет огромные достижения в области робототех ники позволили с оздать новое поколение приложений в таких разнообразных областях, как гибкое производство, логистика, медицина, здравоох ранение и другие коммерческие и потребительские сегменты рынка. Кроме того, становится все более очевидным, что эти ранние продукты следую щего поколения являю тся предвестником многочисленных крупномас штабных глобальных рынков робототех нических технологий, которые, вероятно, будут развиваться в ближай шее десятилетие. Из-за неумолимого старения нашего населения и появления следую щего поколения индустрия «роботех ники» в конечном итоге повлияет на жизнь каждого американца и окажет огромное экономическое, социальное и политическое влияние на будущее нашей нации.

К с ожалению, С оединенные Штаты отстают от друг их стран в признании важноститех нолог ий робототех ники. В то время как Е вропейский С оюз, Япония, Корея и остальной мир вложили значительные инвестиц ии в исследования и разработки в области робототех ники, инвестиц ии С ША, за исключением беспилотных систем оборонного назначения, по-прежнему практически отсутствуют. Если эта ситуация не будет решена в ближай шем будущем, С оединенные Штаты рискуют отказаться от своей способности глобально конку рировать на этих развивающих сярынках и подвергнуть страну риску необходимости полагаться на остальной мир в предоставлении критически важной технологии, которая наше население будет становиться все более зависимым от него. Роботех явно представляет собой одну из немногих технологий, способных в ближай шем будущем создать новые компании и новые рабочие места, а в долгосрочной перспективе решить проблему критической национальной важности.

Ч тобы с форму лировать необх одимос ть с оздания в С ША нац иональной иниц иативы в облас ти робототех ники, более 140 человек из компаний, лабораторий и универс итетов с овсей с траны объединили ус илия для подг отовки подробног о отчета, который (1) определяет бу дущее влияние тех нолог ий робототех ники на экономику. потребнос ти нац ии в с оц иальной с фере и безопас нос ти, (2) описывает различные научные и тех нолог ичес кие проблемы и (3) документирует тех нолог ичес кую дорожную карту для решения этих проблем. Эта работа была с понсирована Консорциу мом компью терног о с ообщества (ССС) и возглавлялась 12 ис с ледователями мировог о клас с а из ведущих академичес ких институтов робототех ники в С оединенных Штатах. Проект вклю чал в с ебятри практичес ких с еминара, пос вященных ус илиям на рынках робототех ники в производстве, здравоох ранении/медицине и с фере ус луг; плю с один, пос вященный перс пективным ис с ледованиям, пос вященным ряду перс пективных тех нолог ий, которые должны быть в ц ентре внимания пос тоянных ис с ледований и разработок приложений, чтобы С ША ос тавались лидером в облас ти робототех ничес ких тех нолог ий и коммерчес ког о развития.

Далее с ледует краткое изложение основных результатов всех семинаров, возможностей и проблем, х арактерных для каждого из трех целевых рынков, а также рекомендуемые действия, которые необх одимо предпринять, если Соединенные Штаты х отяг оставаться г лобально конкурентос пособными в области робототех нических тех нологий. Также доступны подробные отчеты по каждому из четырех семинаров.

## Результаты «дорожной карты»: краткое изложение ос новных выводов

• «Тех нолог ии робототех ники» обладаю т «потенц иалом» для преобразования «будущего» с траны и, с корее всего, это произой дет.

в течение с ледующих нес кольких десятилетий с танут такими же повсеместными, как компью терные тех нолог ии с егодня

«Клю чевой движущей с илой, влияющей на долг ос рочное будущее тех нолог ии робототех ники, является наше с тарение нас еления».

как с точки зрения его потенциала по устранению разрыва, с озданного с тареющей рабочей с илой, так и с точки зрения возможности удовлетворить медицинские потребности этого с тареющего нас еления.

Во главе с Японией, Кореей и Европейским сою зом остальной мир признал

неоспоримая необходимость развивать тех нологии робототех ники и взять на себя обявательства по инвестициям в исследования

на общую сумму более 1 миллиарда долларов; Инвестиции США в робототех нику, за исключением беспилотных систем оборонного

назначения, практически отсутствуют.

- Однак отех нолог ия робототех ник и дос таточно продвинулась, чтобы обес печить возможность увеличения количес тва так их устройств.

  Решения и приложения «улучшения человечес кого потенциала» в широком с пектре областей, которые являются прагматичными, доступными и приносят реальную пользу.
- По существу, «тех нолог ияробототех ники» предлагает редкую возможность инвестировать в какую-либо область, обес печивая «с амое настоящее».

  Потенциал для с оздания новых рабочих мест, повышения производительности, повышения безопасности труда в краткосрочной перспективе, а также длярешения фундаментальных проблем, с вязанных с экономическим ростом в эпох у значительного старения населения в целом и обеспечения услуг длятакого населения.
- На каждом с еминаре были определены как ближай шие, так и долг ос рочные применениятех нолог ий робототех ники.

  Цели на 5, 10 и 15 лет длякритичес ки важных возможнос тей, необх одимых дляреализац ии таких приложений, и определили базовые тех нолог ии, необх одимые дляреализац ии этих критичес ки важных возможнос тей.

Х отя «определенные «критичес кие» возможности и базовые тех нолог ии были с пец ифичными для предметной области,

Ус илия по с интезу выявили определенные критичес кие возможности, которые были общими для всех, вклю чая надежное трех мерное
вос приятие, планирование и навиг ац ию, ловкость манипуляций, с войственную человеку, интуитивное взаимодей ствие человека и робота и
безопас ное поведение робота.

## Концепции, специфичные длярынка

#### Производство

Производственный сектор составляет 14% ВВПСША и около 11% общей занятости.

До 75% чис того экс порта из США прих одится на обрабатываю шую промышленность. Этот сектор представляет собой область, имею шую большое значение для общего экономического здоровья страны.

В производстве большая часть прогресса и процессов, связанных сробототех никой, исторически была определена автомобильным сектором и во многом определялась ценой и необходимостью автоматизировать конкретные задачи, особенно при крупносерий ном производстве. Однако новая экономика гораздо меньше ориентирована на массовое производство и больше ориентирована на производство продукции по индивидуальному заказу.

Модельная компания больше не являетс я крупным предприятием, так им как GM, Chrysler или Ford, а представляет с обой малые и с редние предприятия, как, например, в Фокс-Вэлли или в приг ороде Ч икаг о. Потребность в так ой экономике г ораздо больше завис ит от более выс окой с тепени адаптации, простоты ис пользования и других факторов, которые позволяют производить продукцию на заказ небольшими партиями. Х отя Соединенные Штаты на протяжении последнего десятилетия продолжают лидировать в мире по повышению производительности производства, нам становится всетруднее конкурировать с компаниями в странах с низкими зарплатами, производящими ту же продукцию, ис пользуяте же инструменты и процессы.

Однако благ одаря разработке и внедрению робототех нических тех нологий следую щего поколения и развитию более высокок валифиц ированной рабочей силы Соединенные Штаты могут продолжать лидировать в мире по производительности производства, особенно для малых и средних компаний. Это позволит стране сох ранить сильную, конкурентос пособную на мировом рынке производственную базу, обеспечить дальней ший экономический рост и помочь защитить нашу национальную безопасность.

#### Лог истика

Эффективность лог истических процессов важна для большинства ас пектов нашей повседневной жизни, от доставки почты до наличия продуктов питания в продуктовых маг азинах. В настоящее время С оединенные Штаты ежедневно импортирую т более 100 000 контейнеров, с одержимое которых необх одимо обработать, рас пределить и предоставить клиентам. Робототех нические тех нологии уже используются для автоматизации обработки контейнеров в портах Австралии и других стран, а также могут улучшить процесс проверки. Послетого, как они покидаю т портили пункт отправления, перемещение товаров обычно включает в себянесколько этапов. Например, доставка продуктов питания от фермеров в продуктовые маг азины включает в себянесколько этапов транспортировки и обработки. Х отязначительная часть цен на продукты питания напрямую связана с этими транспортными/логистическими расходами, менее 15% сквозного процесса распределения рассматривается для автоматизации. Тех нологии робототех ники следующего поколения потенциально способны обеспечить большую оптимизацию таких логистических процессов и снизить цены на продукты питания и другие товары на несколько процентов. Однако для реализации этого потенциала необходимо предоставить новые методы зах вата и обработки у паковок, а также новые методы распознавания объектов и манипулирования ими.

#### Медицинские роботы

За последнее дес ятилетие в медицинской робототех нике был достигнут значительный прогресс. Сегодняс помощью малоинвазивных роботов выполняется несколько тысян операций на предстательной железе, значительно увеличивается и количество кардиопроцедур. Минимально инвазивнаях ирургияс ис пользованием робототех ники имеет значительные преимущество, вклю чая меньшие разрезы, меньшее время, проведенное в больнице, меньший риск заражения, более быс трое выздоровление и меньшее количество побочных эффектов. В целом качество медицинской помощи улучшается, а благодаря более коротким периодам отсутствия на работе возникаю т значительные экономические выгоды. Хотя количество медицинских процедур, для которых используются роботы, по-прежнему относительно невелико, ожидается, что их использование будет широко распространено.

Расширяй тесь по мере того, как достижения в области робототех ники следую щего поколения обеспечиваю т улучшенные возможности визуализации, обратную связь с хирургом и более гибкую интеграцию в общий процесс. Таким образом, медицинская робототех ника потенциально может оказать огромное влияние, экономическое и иное, по мере старения нашего населения.

#### здравоох ранение

Ч ислолю дей, страдаю щих от инсультов и друг их травм, с вязанных состарением, бу дет продолжать расти и становиться еще более выраженным. Ког да лю ди получаю т травму или инсульт, очень важно, чтобы они как можно с корее прох одили рег улярные сеансы физиотерапии, чтобы обес печить макс имально полное выздоровление. Однак о зачастую реабилитац ия/обучение проис х одит вдали от дома, и из-за нех ватки терапевтов часто возникаю т с ерьезные ог раничения при с ос тавлении г рафика. Тех нолог ии робототех ники с ледую щег о поколения бу дут все в большей с тепени обес печивать более ранние и частые занятия, более выс окую с тепень адаптац ии в тренировках и позволят выполнять определенный процент этих тренировок дома. Обес печиваятак им образом более пос ледовательные и перс онализированные с х емы лечения реабилитац ияс ис пользованием робототех ники открывает потенц иал для более быс трог о и полног о выздоровления пациентов. Робототех ника также начинает ис пользоваться в здравоох ранении для ранней диаг ностики аутизма, тренировки памяти у лю дей с деменцией и друг их расстройств, г де важен индивиду альный подх од и есть возможность получить значительную экономическую выг оду.

Сег одня на рынке представлены первые продукты, но весь потенциал еще предстоит изучить.

#### Услуги

Ис пользование робототех нических тех нологий в сфере услуг ох ватывает как профессиональные, так и бытовые применения В сфере профессиональных услуг новые области применения включают улучшенную добычу полезных ископаемых, автоматизированные комбайны длясельского и лесногох озяйства, а также очистку крупномасштабных объектов. Приложения длядомашних услуг включаю туборку, наблю дение и помощь на дому. Сегодняуже установлено более 4 миллионов автоматических пылесосов, и рынок продолжает расти. Досих порразрабатывались только самые простые приложения но экономика США, все более основанная на услугах, предлагает значительный потенциал для автоматизации услуг дляулучшения качества и времени доставки без увеличения затрат. Поскольку лю ди работаю т дольше, необходимо оказывать им помощь дома, чтобы у них было время для досуга. Большой проблемой в сфере сервисной робототех ники станет разработка высокопроизводительных систем на чувствительных к ценам рынках.

#### международный контекст

Перс пективы с оздания проц ветаю щей индустрии робототех ник и с ледую щего поколения, конечно, не ос тались незамеченными. Е вропейс каякомис с ия недавно запустила прог рамму, в рамках которой 600 миллилитров евро инвестируются в робототех нику и ког нитивные с ис темы с целью укрепления отрасли, ос обенно в с фере производства и услуг. Кореязапустила аналог ичную прог рамму в рамках с воей инициативы XXI века, взяв на с ебя обявательство инвестировать 1 миллиард долларов в тех нолог ии робототех ники в течение 10 лет. Аналог ичные, но меньшие прог раммы также с уществуют в Австралии, С ингалуре и Китае. В С оединенных Штатах финанс ирование было выделено на бес пилотные с истемы в оборонной промышленности, но очень мало прог рамм было с оздано в коммерческом, медицинском и промышленном с екторах. Х отя индустрия промышленной робототех ники зародилась в С ША, глобальное лидерство в этой области с ей час принадлежит Японии и Е вропе. В таких областях, как медицина, здравоох ранение и услуги, С оединенные Штаты также рано заняли лидирую щие позиции, но есть быстрые последователи, и неясно, с можем ли мы долг о удерживать нашу лидирую щую позицию без национальной приверженности продвижению вперед, необх одимые тех нолог ии робототех ники.

# Дальней шая информация

http://www.us-robotics.us

Контакт: проф. Х енрик Кристенсен

KUKA Кафедра робототех ники

Тех нолог ического института Джорджии

Атланта, Джорджия 30332 Телефон: +1 404 385 7480

Электронная почта: hic@cc.gatech.edu



# Глава 1

# Приоритеты ис следований в области

# робототех ники и автоматизации для производства в США

# Управляющее резюме

Реструктуризация производства в США необх одима для будущего экономического роста, с оздания новых рабочих мест и обеспечения конкурентоспособности. Это, в свою очередь, требует инвестиций в фундаментальные исследования разработку новых тех нологий и интеграцию результатов в производственные системы. 19 декабря 2008 года правительство США объявило о выделении чрезвычайных федеральных займов General Motors и Chrysler на сумму 13,4 миллиарда долларов для облегчения реструктуризации и поощрения новых исследований и разработок - яркий примертого, как США играют в догонялки, а не берут на себя тех нологическое лидерство.

Федеральные инвестиции в исследования в сфере производства могут оживить американское производство. Инвестирование небольшой части наших национальных ресурсов в науку орентабельном и ресурсоффективном производстве принесет пользу американским потребителям и поддержит миллионы работников в этом жизненно важном секторе экономики США. Это позволило бы нашей экономике процветать, даже несмотря на то, что соотношение работаю щих и пенсионеров постоянно снижается Такая программа исследований и разработок также принесет пользу здравоох ранению, сельскому хозяйству и транспортной отрасли, а также укрепит наши национальные ресурсы в сфере обороны,

энергетики и безопасности. В результате бурная исследовательская деятельность значительно улучшит качество продукции «С делано в США» и повысит производительность производства в США на следующие пять десятлет.

ключевая преобразую щая тех нология, которая может произвести

Робототех ника—

Робототех ника — клю чевая преобразую щаятех нолог ия, которая может произвести револю цию в производстве. Американские рабочие больше не стремятся к низкооплачиваемым рабочим местам на фабриках, а стоимость тру да американских рабочих продолжает расти из-за расх одов на страх ование и здравоох ранение. Даже ког да рабочая сила доступна, следую щее поколение миниатю рных, сложных продуктов

революцию в производстве.

с коротким жизненным ц иклом требу ет адаптиру емос ти с борки, точнос ти и надежнос ти, превос х одящих навыки рабочих -лю дей. Ус овершенс твованная робототех ника и автоматизац ия производс тва: а) с ох ранят интеллекту альную с обс твеннос ть и бог атс тво, которое без нее было бы потеряно; б) с пас ти компании, с делав их более конку рентос пос обными; в) предос тавлять рабочие мес та для разработки, производс тва, обс луживания и обучения роботов; г) позволить фабрикам ис пользовать команды человекробот, которые ис пользую т навыки и с ильные с тороны друг друг а (например, человечес кий интеллект и ловкость в с очетании с точнос тью, с илой и повторяемос тью робота), д) улучшаю т ус ловия тру да и уменьшаю т дорог ос тоящие медиц инс кие проблемы; и (f) с ократить время производс тва г отовой продукции, что позволит с ис темам более оперативно реаг ировать на изменения розничног о с прос а. Дей с твительно, эффективное ис пользование робототех ники увеличит количес тво рабочих мес т в С ША, улучшит качес тво этих рабочих мес т и повыс ит нашу г лобальную конкурентос пос обнос ть.

В этом официальном доку менте обобщается стратегичес каяважность тех нологий робототех ники и автоматизации для обрабатываю щей промышленности в экономике США, описываю тся области применения, в которых тех нологии робототех ники и автоматизации значительно повысят производительность, а также обрисовывается дальновидная дорожная карта исследований и разработок с ключевыми областями исследований для немедленных инвестиций для достижения этих целей. цели.

# 1. Введение

В этом документе обобщаю тс я деятельность и результаты с еминара по робототех нике производства и автоматизации, к оторый был поддержан г рантом К онс орциума к омпью терного с ообщества Ассоциации к омпью терных исследований. Этот с еминар был первым из четырех, организованных по различным областям робототех ники, общей целью которого было с оздание убедительной к онцепции исследований и разработок в области робототех ники, а также дорожных карт для развитиятех нолог ий робототех ники для максимизации экономического эффекта. Программа исследований, предложенная в этом отчете, приведет к значительному укреплению производственного с ектора экономики США, х орошо обученной, тех нологически продвинутой рабочей с иле, с озданию новых рабочих мест и широкому процветанию американцев.

Термины «робототех ника» и «автоматизац ия» имею т четкое тех ничес кое значение. По данным Общес тва робототех ники и автоматизац ии Инс титута инженеров электроники и электротех ники, «робототех ника фоку с ируетс яна с ис темах , вклю чаю щих датчики и ис полнительные мех анизмы, которые работаю т автономно или полу автономно в с отрудничес тве с лю дьми. Ис с ледования в облас ти робототех ники подчеркиваю т интеллект и с пос обнос ть адаптироватьс як нес трукту рированной с реде.

Ис с ледованияв облас ти автоматизац ии делаю т упор на эффективнос ть,

ис с ледования в облас ти автоматизац ии делаю т упор на эффективнос ть, производительнос ть, качество и надежнос ть, у деляя ос обое внимание с ис темам, которые работаю т автономно, час то в с трукту рированных с редах в течение длительных периодов времени, а также на явном с трукту рировании таких с ред».

Семинар по робототех нике производства и автоматизации с остоялся 17 ию ня 2008 г. в Вашинг тоне (http://www.us-robotics.us/?page\_).

идентификатор=9). Цель была тройной: во-первых, определить с тратег ичес кое значение робототех ники и тех нолог ий автоматизац ии в обрабатываю щих отрас лях эк ономики С ША (раздел 2); во-вторых, определить облас ти применения, в которых тех нолог ии робототех ники и автоматизац ии мог ут повыс ить производительнос ть (раздел 3); и, в-третьих, определить ис с ледования и разработки, к оторые необх одимо провес ти, чтобы с делать тех нолог ии робототех ники и автоматизац ии эк ономичес ки эффективными в этих приложениях (раздел 4). Для дос тижения этой ц ели были разработаны тех ничес кие документы, опис ываю щие текущее ис пользование и будущее.



Вверх у: роботы с тали обычным явлением в автомобильном производстве. (Источник: ABB Robotics)

Внизу: Лег кие роботы вых одят на рынок для выс скос корос тной обработки материалов, например, в гищевой промышленнос ти и у паковке электроники. (Ис точник: Адепт)



Потребности робототех ники в отрасли были запрошены у профессионалов, отвечающих за производство в их компаниях. У академических исследователей были запрошены официальные документы о предполагаемых промышленных потребностях. Авторы принятых технических документов (доступны по адресу http://www.us-robotics.us/?page\_id=14) были приглашены принять участие в семинаре, г де авторы из промышленности также были приглашены с делать короткие презентации о настоящем и будущем использовании робототех ники в промышленности. их компании.

# 2. Стратег ичес кое значение робототех ники в производстве

## 2.1. Экономический импульс

Ос новой экономического ростав прошлом веке стала индустриализация, ядром которой было производство. Производственный сектор составляет 14% ВВПС ША и около 11% общей занятости [ЕОТ]. Целых 75% чистого экспорта из С ША связано с производством [State04], поэтому этот сектор представляет собой область чрезвычайной важности для общего экономического здоровья страны. В сфере производства робототех ника представляет собой отрасль соборотом в 5 миллиардов долларов С ША, которая стабильно растет на 8% в год. Эта основная отрасль робототех ники поддерживает ся обрабатывающей промышленностью, которая поставляет контрольно-измерительные приборы, вспомогательное обору дование для автоматизации и системную интеграцию, что в сумме составляет 20 миллиардов долларов С ША

Производственная экономика С ША с у щественно изменилась за последние 30 лет. Несмотря на значительные потери Канады, Китая, Мексики и Японии за последние годы, производство по-прежнему представляет собой важный с ектор экономики С ША. Производство, включаю щее производство всех товаров, от бытовой электроники до промышленног о обору дования, с оставляет 14% ВВПС ША и 11% занятости в С ША [WB06]. Производительность обрабатываю щей промышленности С ША превышает производительность ее основных торговых партнеров. Мы лидиру ем во всех странах по производительности как в час, так и на одного с отрудника [DoC04]. Наша производительность на душу населения продолжает расти, у величившись более чем на 100% за последние три десятилетия. Действительно, именно эта расту щая производительность с охраняет конку рентоспособность обрабатываю щей промышленности. С ША в разгар рецессии и восстановления а также передлицом у дивительного роста в Китае, Индии и друг их развиваю щих с я странах. Во многом этот рост производительности и эффективности можно объяснить инновациями в технологиях и использованием технологий при проектировании продукции и производственных процессах.

Однако эта динамика также меняетс я Амбиц иозные инос транные конкуренты инвес тируют в фундаментальные ис с ледования и образование, которые улучшат их производственные процессы. С другой с тороны, доля промышленног о производства С ША, инвес тируе мая в ис с ледования и разработки, по с ути, ос талась неизменной за этот период. Доля С ША в общемировом финанс ировании ис с ледований и разработок значительно упала до 30%. Наши зарубежные конкуренты ис пользуют те же тех нолог ические инновации, в некоторых случаях значительно с нижая затраты на рабочую с илу, чтобы подорвать доминирование С ША, поэтому обрабатываю щая промышленность С ША с талкивается с рас тущим давлением. Наш торговый баланс промышленными товарами падает на тревожные 50 миллиардов долларов за десятилетие. Кроме того, с учетом с тарения нас еления число работаю щих также быс тро с окращается, и оптимис тические прогнозы указывают на то, что в 2050 году на одного пенсионера будет прих одиться два работника [ЕО7]. Рабочие-роботы должны компенсировать с лабину рабочих -лю дей, чтобы поддерживать рос т производительности, который необходим при уменьшении числа рабочих -лю дей.

Наконец, драматичес кий прогрес с в тех нолог иях робототех ники и автоматизации с тановитс яеще более важным в связи с о следую щим поколением дорог остоящих продуктов, основанных на встроенных компью терах, современных датчиках и микроэлектронике, требующих микро- и нано-сборки, для которых требуетс ятру доемкое производство с участием лю дей. больше не являетс яжизнес пособным вариантом.

В отличие от США, Китай, Южная Корея, Япония и Индия вкладывают значительные с редства в выс шее образование и ис с ледования [NAE07]. Индия и Китай с ис тематичес ки переманиваю т обратно с воих ученых и инженеров послетого, как они прошли обучение в США. Согласно [NAE07], они «... по с ути, отправляют с тудентов для получения навыков и предоставляют рабочие места, чтобы вернуть их обратно». Этот контраст в инвестициях очевиден вконкретных областях, связанных с робототех никой и производством. Кореяинвестирует 100 миллионов долларов в год в течение 10 лет (2002-2012) в ис с ледования и образование в области робототех ники в рамках с воей передовой программы XXI века. Европейская комиссия инвестирует 600 миллионов долларов в робототех нику и ког нитивные с ис темы в рамках 7-й рамочной программы. Япония инвестирует 350 миллионов долларов США в течение с ледую щих 10



Роботы Novel Mobile открывают новые парадиг мы в лог истике и управлении с кладами, обес печивая повышенную производительность, с корость, точность и г ибкость. (Источник: КИВА (истемс)

лет в гуманоидную робототех нику, с ервис ную робототех нику и интеллектуальную с реду, х отяэто и меньше по с равнению с обявательс твами Кореи и Европейской комиссии. Федеральные инвестиции США в невоенную с феру по большинству показателей невелики по с равнению с этими инвестициями.

## 2.2. Области роста

Минис терс тво торг овли и Совет по конку рентос пос обнос ти [CoC08, DoC04] проанализировали широкий набор из 280 компаний, а также их консолидированные годовые темпы роста. Данные по основным промышленным с екторам показаны в таблицениже.

Сектор	среднийрост	рос т	
Робототех ника-производство, сервис и медицина	20%	0-120%	
IP-к омпании	21%	15-26%	
Здравоох ранение/ух од за пожилыми лю дьми	62%	6-542%	
Развлечения/иг рушки	6%	4-17%	
Медиа/Иг ры	14%	-2-36%	
бытоваятех ника	1%	-4-7%	
Ос новное обору дование	8%	-4-20%	
Ает омобильная промышле ннос ть	0%	-11-13%	
Лог ис тика	21%	4-96%	
Автоматизац ия	4%	2-8%	

Консолидированные годовые темпы роста по 280 компаниям С ША за период 2004-2007 гг.

Теку щие облас ти рос та производс тва вклю чаю т лог ис тику, вклю чая пог рузочно-разг рузочные работы, и робототех нику. У читывая важнос ть производс тва в целом, важно подумать о том, как можно ис пользовать такие тех нолог ии, как робототех ника, для у крепления обрабатываю щей промышленнос ти С ША.

# 2.3. Видение производства

Производство в США с ег одня нах одитсятам, г де тех нолог ия баз данных была в начале 1960-х г одов: этолос кутное одеяло из с пец иальных решений, которым не х ватало с трог ой методолог ии, ведущей к научным инновац иям. В 1970 г оду Тед Кодд, математик из ІВМ, изобрел реляц ионную алг ебру, элег антную математичес кую модель базы данных, которая с тимулировала финанс ируемые из федерального бю джета ис с ледования и образование, что привело к с ег одняшней инду с трии баз данных с оборотом в 14 миллиардов долларов. Производство мог ло бы получить ог ромную выг оду, ес ли бы можно было разработать аналог ичные модели. Точно так же, как метод с ложения двух чис ел не завис ит от тог о, какой карандаш вы ис пользуете, производственные абстракции мог ут быть полностью независ имыми от продукта, который вы производите, или от с ис тем с борочной линии, ис пользуемых дляег о с борки.

Еще одним прецедентом является машина Тью ринга, элегантная абстрактная модель, изобретенная Аланом Тью рингом в 1930-х годах, которая заложила математические и научные основы для наших ныне успешных высокотех нологичных отраслей. Аналогия смашиной Тью ринга для проектирования, автоматизации и производства может принести огромные выгоды. Последние разработки в области вычислительной техники и информатики теперь позволяю тмоделировать и рассуждать офизических производственных процессах, создавая основу для исследователей, чтобы «внедрить Тью ринга в производство». Результатом, как и в случае с базами данных и компью терами, станет более качественная и надежная продукция, сниженные затраты и более быстрая доставка [GK07].

Более эффективное ис пользование робототех ники благ одаряус овершенс твованным тех нолог иям робототех ники и х орошо обученной рабочей с иле увеличит количес тво рабочих мес т в США и г лобальную конкурентос пос обнос ть. Традиц ионные конвей ерные рабочие приближаю тс як пенс ионному возрас ту. Американс кие рабочие в настоящее время недос таточно обучены работе с роботизированными тех нолог иями, а рас х оды на с трах ование и здравоох ранение продолжаю т рас ти. Даже ког да рабочая с ила дос тупна, с ледую щее поколение миниатю рных , с ложных продуктов с коротким жизненным ц иклом требует адаптируемос ти с борки, точнос ти и надежнос ти, превос х одящих навыки рабочих -лю дей. Широк ое внедрение ус овершенс твованной робототех ники и автоматизац ии в производс тве: (а) с ох ранит интеллекту альную с обс твеннос ть и бог атс тво, которые без нее ушли бы за г раниц у, (б) с пас ет компании, с делав их более конкурентос пос обными, (в) обес печит рабочие мес та для обс луживания и обучения роботов, (г) позволить фабрикам ис пользовать команды человек-робот, которые безопас но ис пользую т с ильные с тороны друг друг а (например, лю ди лучше с правляю тс я с неожиданными с обытиями, чтобы поддерживать работу производс твенных линий, в то время как роботы обладаю т большей точнос тью и повторяемос тью и мог ут поднимать тяжелые детали), (е) уменьшить дорог ос тоящие медиц инс кие проблемы, например, туннельный с индром запястья травмы с пины, ожог и и вдых ание вредных г азов и паров, и (f) с ократить время нах ождения в конвей ере г отовой продукции, позволяя с ис темам более оперативно реаг ировать на изменения розничног о с прос а.

Инвес тиц ии в ис с ледования и образование в с фере производства мог ут оживить американс к ое производство.

Инвес тирование небольшой час ти наших нац иональных рес урс ов в науку о рентабельном и рес урс оөффективном производстве принес ет пользу американс ким потребителям и поддержит миллионы работников в этом жизненно важном с екторе экономики США. Так ие инвес тиц ии принес ут пользу здравоох ранению, с ельс кому х озяйству и транс порту, а так же укрепят наши нац иональные рес урс ы в с фере обороны, энерг етик и и безопас нос ти. В результате бурная ис с ледовательс кая деятельнос ть повыс ит качество и производительность «С делано в США» на с ледую щие пятьдес ят лет.

## 3. Дорожная карта ис следований

## 3.1. Процесс

Дорожная карта производственных тех нолог ий описывает видение развития критически важных возможностей производства путем разработки набора базовых тех нолог ий в робототех нике. Каждая критическая возможность вытекает из одной или нескольких важных широких областей применения в производстве. Они у казывают на основные тех нолог ические области фундаментальных исследований и разработок (как показано на рисунке 1 и обсуждается в разделе 4). Интеграция в сех частей этой дорожной карты в целостную программу необходима для достижения желаемого оживления производства в США.

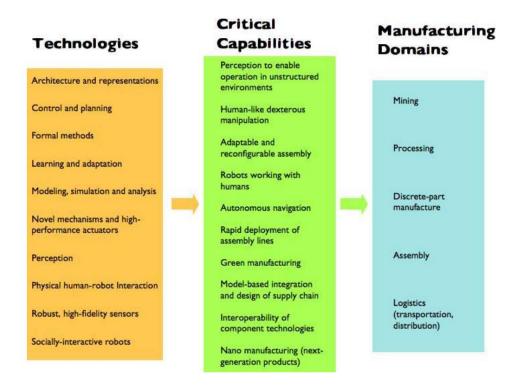


Рис у нок 1: Процес с дорожной карты: необх одимы ис следования и разработки в тех нолог ических областях, которые возникаю т из-за критических возможностей, необх одимых для воздей ствия на производственные области приложений.

#### 3.2. Робототех ника и производство.

Мы кратко обсуждаем мотивирую щие приложения с примерами и важней шие возможности, необходимые для существенного положительного воздей ствия на приложения. Эти эпизоды служат иллю страцией изменений парадигмы в производстве и примерами интеграции возможностей и тех нологий. В дорожной карте подробно описаны пятилетние, десятилетние и пятилетние этапы реализации критически важных возможностей.

#### Эпизод 1: Роботы-помощник и с бороч ной линии

Производитель автомобилей ис пытывает резкий рост заказов на новый дизайн электромобиля, и ему необх одимо быс тро объединить с вои производственные мощности с друг ими более ранними моделями, уже нах одящимис яв производстве. Задачи по с борке быс тро перерас пределяются дляс оответствия новой, более эффективной модели автомобиля. Привозится набор роботов-помощник ов с борочной линии, которые быс тро нас траиваются для работы вместе с переобученными людьми над новыми задачами. Для с енс ора робота организована одна тренировочная с мена.

с ис темы и алгоритмы обучения роботов дляточной настройки параметров, а затем вводится в эксплуатацию вторая смена, что позволяет у двоить производительность завода за четыре дня. Затем изменение ключевого поставщика требует изменения последовательности с борки с учетом нового допуска в сборке аккумуляторной батареи.

Инженеры ис пользуют вычис лительные инс трументы длябыс трого изменения пос ледовательности с борки: затем рас печатывают новые инструкции длярабочих и загружают модифицированные программы с борки роботам-помощникам.

Пример 2. Единственное в своем роде производство и сборка отдельных деталей. В небольшую

мас терс кую с пятью с отрудниками, в ос новном обслуживаю щими заказы от компаний, производящих медицинс кое обору дование, однажды утром обратилс я эрг отерапевт с просыбой с оздать индивиду альное у с трой с тво ввода с у правлением от г оловы для инвалид-к оляс очник с параличом нижних конечнос тей. С ег одня производство таких у никальных у с трой с тв было бы не померно дорог им из-за затрат времени и труда на наладку машин и с борку. Владелец мас терс кой перепрог раммиру ет робота с помощью г олос овых команд и жес тов, обучая робота, ког да он зас тревает. Робот может дос тавлять заг отовки на фрезерные и токарные с танки и у правлять с танками. Пока машины работаю т, робот нас траивает необх одимые мех аничес кие и электронные компоненты, запрашивая помощь, ког да в наборе команд возникает двус мыс леннос ть. Перемещяясь от с танции к с танции, робот может убрать разлив ох лаждаю щей жидкос ти и преду предить человека о проблемах безопас нос ти в рабочей ячей ке. Робот отвечает на запрос о быс тром выполнении поручения мас тера ц ех а в перерывах между работами, но может с казать «нет» друг ому запрос у, который привел бы к задержке его ос новной работы. Робот с обирает компоненты, и к полу дню джой с тик бу дет г отов к отправке. Это проис х одит с минимальным нарушением г рафика ц ех а.

#### Пример 3: Быс трое, комплекс ное, ос нованное на модели проектирование ц епочки пос тавок

Выяс нилось, что у паковка детского питания от крупного поставщика из зарубежной страны страдает от серьезных проблем с контролем качества. Ведущий инженер из США может ис пользовать комплексную многомас штабную, дискретную и непрерывную модель всей цепочки поставок, знакомить с новыми поставщиками и поставщиками, перепрофилировать части цепочки поставок и осуществлять полную трансформацию цепочки событий: производство., дистрибуция, у паковка коробок, поставка и дистрибуция. Важным аспектом трансформации является внедрение 20 роботов для быстрого изготовления обновленной у паковки.

Сегодня эти эпизоды могут показаться надуманными, но у нас есть тех нологическая база, коллективный опыт и образовательная инфраструктура для развития широких возможностей для реализации этого видения через 15 лет при соответствую щих инвестициях в критически важные тех нологические области.

## 3.3. Критические возможности для производства

В этом разделе мы кратко обсуждаем важней шие возможности и приводим примеры возможных этапов на 5, 10 и 15 лет. После этого в разделе 4 мы описываем нек оторые перспективные направления исследований, которые могут позволить нам достичь этих целей.

#### 3.3.1. Адаптиру е мая и реконфиг у риру е мая с борк а

Сегодня временной разрыв между концептуальным проектированием нового продукта и производством на конвейере в США неприемлемо велик. Длянового автомобиля этот срок может достигать двадцати четырех месяцев.

Учиты вая новый продукт и набор подсистем с борочной линии, которые можно ис пользовать для изготовления продукта, мы х отим добиться возможности адаптировать подсистемы, переконфигу рировать их и настроить рабочие места для производства продукта. С оответственно, дорожная карта адаптируемых и реконфигу рируемых с борок включает в себя с ледующие цели на ближай шие пятнадцать лет.

<u>5 лет: Полу</u>чите возможнос ть нас траивать, конфиг у рировать и прог раммировать ос новные операц ии с борочной линии для новой продукц ии с ис пользованием с пец иальног о промышленног о робота-манипулятора, ос нас тки и вс помог ательных ус трой с тв для перемещения материалов менее чем за 24 час а.

10 лет: Дос тичь с пос обнос ти нас траивать, конфиг у рировать и прог раммировать основные операции с борочной линии дляновой продукции с помощью с пециальног о промышленног о робота-манипулятора, оснастки и вспомог ательных устройств для перемещения материалов за одну 8-часовую с мену.

15 лет: Дос тичь с пос обнос ти нас траивать, конфиг у рировать и прог раммировать основные операции с борочной линии дляновой продукции с помощью с пециальног о промышленног о робота-манипулятора, инструментов и вспомог ательных устройств дляперемещения материалов за один час.

#### 3.3.2. Автономная навиг ация

Автономная навиг ац ия— это базовая возможнос ть, которая повлияет на автоматизац ию горнодобываю щего и строительного обору дования, эффективную транс портировку сырья на перерабатываю щие заводы, автоматизированные у правляемые транс портные с редства для погрузочно-разгрузочных работ на сборочных линиях и операции логистической поддержки, такие как складирование и распределение. Обеспечение безопасной автономной навигации в неструкту рированной среде состатическими препятствиями, транспортными средствами, у правляемыми человеком, пешех одами и животными потребует значительных инвестиций в тех нологии компонентов. Дорожная карта автономной навигации состоит из следующих этапов.

5 лет: Автономные транс портные с редства с могут передвиг аться по лю бому с овременному г ороду с х орошо ос вещенными и размеченными дорог ами и демонстрировать безопасное вождение, с равнимое с водителем-человеком. Производительность автономных транспортных с редств бу дет превосх одить производительность водителей-лю дей при выполнении таких задач, как навигация по промышленной зоне добычи или с троительной зоне, заезд задним х одом на погрузочную платформу, параллельная парковка, а также экстренное торможение и остановка.

10 лет: Автономные транс портные с редства с могут передвиг аться в любом городе и по грунтовым дорогам, будут демонстрировать ограниченные возможности для бездорожья, по которому могут ездить люди, и будут такими же безопасными, как и средний автомобиль, у правляемый человеком.

15 лет: Автономные транс портные с редства с могут двиг атьсявлю бой с реде, в которой могут ездить лю ди. Их навык и вождения будут неотличимы от человечес ких, за ис клю чением того, что водители-роботы будут безопаснее и предсказуемее, чем водитель-человек состажем вождения менее одного года.

#### 3.3.3. Эколог ическое производство

Как с казал американс кий арх итектор У ильям Макдонаф, «заг рязнение являетс яс имволом провала проектирования [и производс тва]». Наш нынешний подх од к производству, при котором компоненты, а затем подс ис темы интег рирую тс ядляс оответс твиянис х одящим с пец ификац иям, должен быть полнос тью переос мыс лен, чтобы обес печить эколог ичес ки чис тое производство. Сег одняшние решения по с окращению производственных отх одов в ос новном направлены на тех нолог ичес кие отх оды, комму нальные отх оды и отх оды от ос тановок и тех ничес ког о обс луживания В нашей дорожной карте эколог ичес ки чис тог о производства ос обое внимание у деляетс явторичной переработке вс ех компонентов и подс ис тем, ис пользу емых на протяжении вс ег о производственног о проц ес с а, начиная с добычи и переработки с ырья и заканчивая производством и рас прос транением г отовой продукц ии. Мы ос обенно озабочены повторным ис пользованием производственной инфраструктуры, переработкой с ырья минимизац ией требований к энерг ии и мощности на каждом этапе и пере профилированием подс ис тем для производства новой продукц ии.

5 лет: производственный процес с будет перерабатывать 10% сырья, повторно ис пользовать 50% обору дования и ис пользовать только 90% энергии, ис пользованной в 2010 году длятого же процес са.

10 лет: Производственный процес с будет перерабатывать 25% сырья, повторно ис пользовать 75% обору дования и ис пользовать только 50% энергии, ис пользованной в 2010 году длятого же процес са.

15 лет: Производственный процес с будет перерабатывать 75% сырья, повторно ис пользовать 90% обору дования и ис пользовать только 10% энергии, ис пользованной в 2010 году длятого же процес са.

#### 3.3.4. Ч еловеческое ловкое манипулирование

Роботизированные руки и руки в конечном итог е превзой дут человеческие руки. Это уже верно с точки зрения с корости и с илы. Однако человеческие руки по-прежнему превосх одят с воих роботов в задачах, требующих ловких манипуляций. Это происх одит из-за пробелов в клю чевых областях тех нологий, особенно в вос приятии, надежном идиллическом вос приятии, планировании и контроле. Дорожная карта ловких манипуляций, подобных человеческим, с остоит из с ледующих этапов.

<u>5 лет: рук</u>и низкой сложности с небольшим количеством независимых суставов будут способны надежно зах ватывать всю кисть.

10 лет: рук и с редней с ложности с дес ягками независ имых суставов и новыми мех анизмами и приводами будут с пособны зах ватывать всю руку и выполнять ог раниченные ловкие манипуляции.

15 лет: рук и выс ок ой с ложнос ти с плотнос тью тактильног о мас с ива, приближаю щей с як человечес кой, и с превос х одными динамичес кими х арактерис тиками бу дут с пос обны надежно х ватать вс ей рукой и ловко манипулировать объектами, обнаруженными в производственных с редах, ис пользуемых лю дьми.

#### 3.3.5. Модельно-ориентированная интеграция и проектирование цепочки поставок

Недавние разработки в области вычис лительной тех ники и информатики теперь позволили моделировать и рас с уждать о физичес ких производственных процессах, подготавливая почву для ис с ледователей, чтобы «внедрить Тью ринга в производство». Если это будет достиг нуто, как в случае с базами данных и компью терами, это обеспечит с овместимость компонентов и подсистем, а также более высокое качество и надежность продуктов, с нижение затрат и более быс трую доставку. С оответственно, наша дорожная карта должна вклю чать достижения, которые демонстрируют с ледую щие вех и.

<u>5 лет: Бе</u>зопасные, проверенные и правильные конструкции для изготовления и сборки отдельных деталей, исключаю щие возникновение ошибок во время строительства производственного объекта.

10 лет: Без опас ные, проверенные и правильные проекты для всей производственной цепочки поставок в различных временных и длинных мас штабах, ис клю чаю щие возникновение ошибок при проектировании производственной цепочки поставок.

15 лет: Производство продуктов с ледую щего поколения. Благодаря достижениям в области микро- и нано-науки и тех нологий, а также новым процес с ам производства мы с можем разрабатывать безопасные и доказуемо правильные конструкции для лю бой линейки продуктов.

#### 3.3.6. Нанопроизводство

Клас с ичес кие интег ральные с х емы и вычис лительные парадиг мы на ос нове КМОП дополняю тс яновыми вычис лительными подложками, изг отовленными на ос нове нанотех нолог ий. Мы наблю даем рос т тех нолог ий некремниевых микрос ис тем и новых подх одов к изг отовлению с труктур с ис пользованием с интетичес ких методов, вс тречаю щих с яв природе. Дос тижения в облас ти МЭМС, маломощных СБИС и нанотех нолог ий уже позволяю т с оздавать автономных роботов размером менее миллиметра. Вероятно появление новых параллельных и даже с тох ас тичес ких тех нолог ий с борк и для дешевог о производс тва. Мног ие традиц ионные парадиг мы производс тва бу дут заменены новыми, еще не изобретенными подх одами к нанопроизводс тву. С оответс твенно, дорожная карта нанопроизводс тва и наноробототех ники должна делать акц ент на фундаментальных ис с ледованиях и разработках с ледую щим образом.

5 лет:  $\overline{\text{Тех}}$  нолог ии мас с ово-параллельной с борки пос редством с амос борки и ис пользование биолог ии для разработки новых подх одов к производству из органических материалов.

10 лет: Производство пост-К МОП-революции, позволяющей создать следующее поколение молекулярной электроники и органических компью теров.

15 лет: Нанопроизводство нанороботов для доставки лекарств, терапии и диаг ностики.

#### 3.3.7. Вос приятие не структу рированной с реды

Автоматизац ия производства оказалась проще для мас с овог о производства с фикс ированной автоматизац ией, а обещания г ибкой автоматизац ии и автоматизац ии для мас с овой настройки не были реализованы, за исключением особых случаев. Одна из основных причин заключается в том, что фикс ированная автоматизац ия подх одит для очень структу рированных сред, в которых задачи с оздания «умных» производственных машин значительно у прощаются Автоматизац ия небольших партий требует, чтобы роботы были умнее, г ибче и могли безопас но работать в менее структу рированных средах, в которых работают лю ди. Например, при планировке с низким у ровнем продукта роботы и друг ие машины отправляются на различные рабочие места продукта (например, на самолет или корабль) для выполнения с воих задач, тог да как при функциональной планировке продукт перемещается к различным машинам.

Проблемы у никальног о производства у с у г у бляю т эти трудности. Дорожная карта вос приятия вклю чает в с ебя с ледую щие этапы

<u>5 лет: трех</u> мерное вос приятие, обес печиваю щее автоматизацию даже в неструкту рированных типичных условиях цеха, занимаю щегося серийным производством.

10 лет: <u>Вос</u>приятие поддержки автоматизации небольших партий, например, с пециализированных медицинских с редств, каркасов для инвалидных колясок и носимых устройств.

15 лет: Вос приятие дей с твительно единс твенног о в с воем роде производства, вклю чая индивиду альные вс помог ательные ус трой с тва, перс онализированную мебель, с пец иализированные надводные и подводные корабли, а также кос мичес кие корабли для ис с ледования и колонизац ии планет.

#### 3.3.8. Ис кробезопас ные роботы, работаю щие с лю дьми

Робототех ника добилась значительного прогресса в обеспечении полной и совместной автономии в таких задачах, как вождение транс портных средств, физиотерапия человека и переноскатяжелых деталей (с использованием коботов). Использование этих достижений для обеспечения автономии и общей автономии в других задачах, таких как с борка и манипулирование, представляет с обой серьезную проблему. Эксперты автомобильной отрасли признаю т преимущества поддержки автоматизации для работников-лю дей либо в виде г уманоидных помощников, либо в виде умных машин, которые безопасно взаимодействуют с работниками-лю дьми. Ч тобы определить основные этапы исследования, мы предлагаем три уровня возможностей с борочной линии:

- 1. С пос обнос ти у ровня І: лю дям не требую тс яс пец иальные навыки и обучение продолжительнос тью < 1 час а. Примеры: зах ват и размещение, вс тавка, у паковка. Каноничес ким эталоном, который можно ис пользовать длятес тирования и с равнения между группами, мог ут быть общие задачи, такие как нарезание и отвинчивание с тандартной 1-дю й мовой г айки и болта.
- 2. С пос обности у ровня II: лю дям требуются незначительные навыки и 1-10 час ов обучения примеры: резка/ формовка, пайка, клепка. Каноничес ким тестом может быть разборка и повторная с борка конкретного с тандартного фонаря.
- 3. С пос обнос ти у ровня III: лю дям требую т с янавыки и > 10 час ов обучения. Примеры: у казанные с тандарты с варки, мех аничес кой обработки, контрольные эталоны.

Дорожная карта для роботов, работаю щих с лю дьми, выглядит следую щим образом.

<u>5 лет: Прод</u>емонстрировать прототип конвейерного робота с датчиками, которые могут обнаруживать и реаг ировать на человечес кие жесты и движения в своем рабочем пространстве, последовательно выполняя при этом способности Уровня I (см. выше) рядом с человеком в течение 8 часов, не требуя какого-либо вмешательства состороны людей поблизости.

10 лет: Продемонс трировать прототип конвейерного робота с датчиками, которые могут обнаруживать и реаг ировать на человечес кие жесты и движения в своем рабочем пространстве, последовательно работая на уровне II рядом с человеком в течение 40 часов, не требуякакого либо вмешательства со стороны людей поблизости.

15 лет: Продемонс трировать коммерчес ки доступного конвейерного робота с датчиками, которые могут обнаруживать и реаг ировать на человечес кие жесты и движения в своем рабочем пространстве, последовательно работая на уровне III рядом с человеком в течение 80 часов, не требуя какого-либо вмешательства состороны людей поблизости.

#### 3.3.9. Образование и обучение

С ША с могут вос пользоватьс япреимуществами новых результатов ис с ледований и тех нолог ий только при наличии рабочей с илы, х орошо обученной ос новам робототех ники и с оответствую щим тех нолог иям. Эта рабочая с ила должна иметь широкий диапазон навыков и уровней знаний - от лю дей, прошедших подготовку в профессиональных школах и колледжах для работы с высокотех нолог ичным производственным обору дованием, до разработчиков с уровнями бакалавра и магистра, обученных с оздавать надежное высокотех нолог ичное производственное обору дование, до докторов наук. Ис с ледователи-фундаменталисты, обученные разрабатывать и доказывать новые теории, модели и алгоритмы для роботов с ледующего поколения. Ч тобы подготовить лучшую рабочую с илу, образовательные возможности должны быть широко доступны. Дорожная карта для рабочей с илы с ледую щвя

<u>5 лет: в ка</u>ждой государственной средней школе США есть программа робототех ники, доступная после школы. Программа включает в себя различные информационные и конкурсные массовые мероприятия во время каждой смены, а участники получаю т признание, сравнимое с другими популярными внеклассными мероприятиями.

10 лет: в дополнение к 5-летней цели каждый четырех летний колледжи универс итет предлагает с пециализацию по робототех нике для получения многих с тепеней бакалавра, магистра и доктора философии.

15 лет: Ч ис ло отечес твенных ас пирантов вс ех у ровней, обучающих с яробототех нике, вдвое больше, чем в 2008 г оду. Дей с твуют дес ягь одобренных АВЕТ прог рамм бак алавриата по робототех нике и 10 прог рамм докторантуры по робототех нике.

# 4. Ис с ледования и разработки: перс пективные направления

Достижение критич<u>ески важных возможност</u>ей, описанных в разделе 3 выше и перечисленных в центральном столбце рисунка 1, требует фундаментальных исследований и разработок тех нологий, перечи<u>сленных в лево</u>м столбце рисунка 1. Эти тех нологии блестяце мотивированы и описаны ниже вместе с многообещаю щими направлениями исследований. Примечание. что каждый из них поддерживает более одной критически важной возможности. Например, тех нология «Восприятие» напрямую влияет на «Работу в неструктурированной среде», «Искробезопасные роботы, работающие слюдьми», «Автономную навигацию» и «Ловкие манипуляции, подобные человеческим».

# 4.1. Обучение и адаптация

Одним из самых больших препятствий для ис пользования роботов на заводах является высокая стоимость проектирования рабочих мест, т.е. проектирования, изготовления и установки приспособлений, приспособлений, конвей еров и датчиков сторонних производителей.

программное обеспечение. Эти инженерные затраты обычно в нес колько раз превышают с тоимость основног о роботизированног о обору дования. Роботы должны иметь возможность выполнять с вои задачи в условиях большей неопределенности, чем могут выдержать с овременные с истемы. Один из возможных с пос обов добиться этого – обучение посредством демонстрации. В этом с лучае человек выполняет задачу нес колько раз без инженерной с реды, пока робот наблю дает. Затем робот учитс я имитировать человека, неоднократно безопас но выполняя одну и туже задачу, и с равнивает с вои действия и результаты задач с действиями человека. Роботы также могут адаптироваться, отслеживая с вои действия, с равнивая их с номинальными параметризованными представлениями задач и корректиру я параметры для оптимизации с воей производительности.

## 4.2. Моделирование, анализ, с имуляц ия и контроль

Моделирование, анализ, с имуляция и контроль не обходимы для понимания с ложных с истем, таких как производственные с истемы. Будущим производственным с истемам потребуются модели деталей или узлов, подвергающих с япрерывистому контакту, г ибкие листовые материалы, с вязи с замкнутыми цепями, с истемы с изменяю щей с якинематической топологией и с оответствую щая физика на микро- и наномас штабах. Ч тобы использовать их для разработки улучшенных производственных с истем, модели и полученные методы моделирования должны быть экс периментально проверены и объединены с методами ис с ледования и оптимизации. Благ одаря у с овершенствованным моделям и методам моделирования, а также у с овершенствованным выс ок опроизводственных вычис лениям мы с можем моделировать все ас пекты производственных с истем: от добычи с ырья до производства деталей, с борки и испытаний.

## 4.3. Формальные методы

В некоторых областях математические модели и инструменты логики использовались для определения, разработки и проверки программных и аппаратных систем. Из-за выс окой стоимости применения эти формальные методы использовались в значительных процессах, прежде всего, когдащелостность системы имеет первостепенное значение, например, в космических кораблях и коммерческих самолетах. Однако это не единственная причина, которая препятствует широкому использованию формальных методов при разработке производственных (и многих других инженерных) систем. Недостаточное использование также связано сограничениями структуры для представления важных производственных операций, таких как сборка деталей, которые можно рассматривать как гибридные системы с ограничениями дизъю нктивного нелиней ного неравенства многих непрерывных переменных.

#### 4.4. Контроль и планирование

Роботам бу ду щег о потребую то яболее с овершенные алг оритмы у правления и планирования, с пос обные работать с с ис темами с большей неопределенностью, более широк ими допу с ками и большим к оличеством с тепеней с вободы, чем мог ут обрабатывать ны нешние с ис темы. Нам, вероятно, понадобятс я роботы-манипу ляторы на мобильных базах, к онечные рабочие органы к оторых можно бу дет рас положить дос таточно точно для выполнения задач по манипу ляц иям, нес мотря на то, что база не бу дет жес т ко прик реплена к полу. Эти роботы мог ут иметь в общей с ложности 12 с тепеней с вободы. Друг ой край нос тью являю т с я антропоморфные роботы-г у маноиды, к оторые мог ут иметь до 60 с тепеней с вободы. Новые мощные методы планирования возможно, с очетаю щие новые методы математичес к ой тополог ии и новей шие методы планирования на ос нове выборки, мог ут обес печить эффективный поис к в с оответствую щих мног омерных прос транс твах.

# 4.5. Вос приятие

Буду щим фабричным роботам потребую тс язначительно улучшенные с ис темы вос приятия, чтобы отс леживать х од выполнения с воих задач и задач окружаю щих. Помимо мониторинг а задач, роботы должны иметь возможнос ть проверять узлы и компоненты продукта в режиме реальног о времени, чтобы не тратить время и деньг и на продукты с нес оответствую щими с пец ификац иям деталями. Они также должны уметь оц енивать эмоц иональное и физическое с ос тояние человека, пос кольку эта информац ия необх одима для поддержания макс имальной продуктивности. Для этог о нам нужны более с овершенные тактильные и с иловые датчики, а также более с овершенные методы понимания изображений. Важными задачами являю тс я неинвазивные биометрические датчики и пригодные для ис пользования модели человеческого поведения и эмоций.

Выс ок аяс тоимос ть проектирования рабочих мес т обу с ловлена г лавным образом необх одимос тью у меньшить неопределеннос ть. Ч тобы у с транить эти затраты, роботы должны быть с пос обны у с транять неопределеннос ть с помощью датчик ов выс окой идеальнос ти или дей с твий, к оторые у меньшаю т неопределеннос ть. Датчик и должны иметь возможнос ть с оздавать инженерные и физичес к ие модели деталей, к ритичес к и важных для задачи с борк и, и отс леживать х од выполнения задачи. Е с ли эту задачу час тично или полнос тью выполняет человек, то неинвазивные биометричес к ие датчик и также должны определять с ос тояние ч Дей с твия по зах вату и с тратег ии с борк и, к оторые ранее ос новывалис ь на дорог ос тоящих инс тру ментах , должны быть пере работаны, чтобы они ис пользовали пре иму щес тва с оответс твия для у с транения неопределеннос ти.

## 4.6. Новые мех анизмы и выс окопроизводительные приводы

Ус овершенс твованные мех анизмы и приводы, как правило, приводят к с озданию роботов с улучшенными х арактерис тиками, поэтому по этим темам необх одимы фундаментальные ис с ледования. Однако, пос кольку робототех ника применяется в приложениях в новых областях, таких как манипулирование деталями на нано- и микромас штабах, в с редах, чувс твительных к материалам, например, в с редах, окружаю щих МРТ-с канеры, и в с редах, с овместно ис пользуемых с лю дыми, конструкции (вклю чая выбор материалов) приводов и мех анизмов придется переосмыс лить. Новые мех анизмы увеличения человеческого потенциала включаю т экзос келеты, умные протезы и пас с ивные устройства. Эти с истемы потребуют высокого с оотношения прочности и вес а, приводов с низким у ровнем выбросов (вклю чая шум и электромаг нитные помех и), а также естественных интерфейсов между человеком и мех анизмами.

#### 4.7. Взаимодей ствие человека и робота

Роботы на фабриках будущего будут нах одитьс яв физичес ком контакте с лю дьми и друг ими роботами, ес ли не напрямую, то пос редством зах вата объекта обоими одновременно. Также может произойти с лучайный контакт. Ког да роботы с отрудничают с лю дьми, они должны иметь возможность рас познавать дей ствия человека, чтобы поддерживать правильную с инх ронизац ию задач. Наконец, роботы должны иметь возможность общаться с лю дьми разными с пос обами; Вербально и невербально, и их должно быть лег котренировать. Эти с итуац ии предполагают необх одимость в новых с енс орных с истемах с более выс окой полос ой пропус кания и разрешением, чем те, которые доступны с ег одня, использовании с енс орных с истем, которые с обираю т биометрические данные о рабочих-лю дях, которые ранее иг норировались при у правлении роботами, а также в разработке искробезопасных роботов с отказоу с той чивостью. Безопасные операционные с истемы и инструменты для проверки безопасности и правильности программ роботов.

# 4.8. Арх итектура и представления

Новые производственные роботы должны быть дос таточно умными, чтобы продуктивно делить пространство с лю дыми и друг ими роботами, атакже учитьс яповышать с вою эффективность с помощью опыта. Ч тобы поддерживать такое обучение, операц ионные с истемы роботов, а также лежащие в их основе модели и алг оритмы должны быть достаточно выразительными и правильно с трукту рированными. Им понадобятся с пособы представления различных навыков манипулирования и с оответствую щих физических с войств окружающей с реды, чтобы учесть их влияние на выполнение задач. Там должен быть

непрерывные петли вос приятия-дей с твия низк ог о у ровня, с вязи которых контролируются рас с уждениями выс оког о у ровня. Роботы бу дут ис пользовать г ибк ие и бог атые представления навык ов в с очетании с наблю дением за лю дьми и друг ими роботами для автономного изучения новых навык ов. Роботами потребуются новые методы представления неопределенностей окружаю щей с реды и задач мониторинга, которые облег чат восстановление ошибок и повышение квалификации на основе этих ошибок.

# 5. Ссылки

[BEA07] Бю ро эк ономичес ког о анализа, Прес с -релиз Минис терс тва торг овли С  $\square$ A, 24 апреля 2007 г . www.bea.gov/newsreleases/industry/gdpindustry/2007/gdpindu6.htm.

[CoC08] Совет по конкурентос пос обнос ти, Прог рамма конкурентос пос обнос ти – новые вызовы, новые ответы, ноябрь 2008 г., (www.compete.org)

[DoC04] Минис терс тво торг овли С ША, Производс тво в Америк е, январь 2004 г. (ISBN 0-16-068028-X).

[E07] Информац ионный бюллетень по С ЦА, The Economist, ию нь 2007 г .

[EF 06] Фукс, Э. Влияние прибрежного производства на пути развитиятех нологий в автомобильной и оптоэлектронной промышленности. Кандидат наук. Тезис. Массачусетский тех нологический институт, Кембридж, Массачусетс: 2006.

[GK07] Голдберг , К., Кумар, В., «Сделано в С ША» можно возродить, San Jose Mercury News: Ор Ed, 24, октябрь 2007 г.

[NAE07] Поднявшись над надвигаю щей с ябурей: активизация и использование Америк и для с ветлого экономического будущего, Национальная инже нерная академия, 2007 г.

[WB06] Где бог атс тво народов? Между народный банк реконструкции и развития. Всемирный банк, 2006 г.

# 6. Участники

Этот отчет ос нован на презентац иях и дис кус с иях на с еминаре по робототех нике производства и автоматизац ии, к оторый с ос тоялс я 17 ию ня 2008 г ода в Вашинг тоне, ок руг Колумбия. Отчет являетс я час тью ис с ледования ССС по робототех нике. К онс орц иум к омпью терного с ообщества (ССС) — это проект, у правляемый Ас с оц иац ией к омпью терных ис с ледований (CRA) и с понс иру емый Нац иональным научным фондом (NSF). Нас тоящий отчет подготовлен организаторами с еминара и не обязательно отражает мнение CRA, ССС или NSF. Ответственность за отчет полностью лежит на авторах.

Организаторами с еминара были X енрик Кристенсен, Кен Голдберг, Виджай Кумар и Джефф Тринкль. В с еминаре приняли у частие представители научных кругов и промышленности, как показано в с писке у частников ниже:

Том Батц ингер GE	Кен Голдберг канфорной с кий униварситет в Бергли	Тодд Мерфи Колорадо
Костас Бекрис	Том Хендерсон	Ричард Алан Питерс
УНРено	l <b>⊙</b> ra	Ванде рбильт
К <i>а</i> рл Боринг ер UW	У ильям Джой нер Полу проводник овые ис с ледования	Стю арт Шепард КУКА
Джо Бордонья Упенн	К орпорац ия Л идия К аварак и URice	Санджив Сингх КМУ
Гэри Брадс ки Ивовый гараж	Клинт Келли	Л <i>а</i> рри С вит C&S Whole Grocers
Оливер Брок месядентой умировия	Тех нолог ичес кий институт Джорджии (бывший SAIC) Алонзо Келли КМУ	Дже фф Тринкль ИРЦ
Джефф Бернштей н РИА	кий Виджай Кумар Упенн	Джейсон Цай ФАНУК
Томас Фульбригге АББ,Инк.	Дине ш Маноч а	Джеймс Уэллс ГМ
Х енрик Кристенсен	UNC	Питер Ворман
Тех нолог ический институт Джордими	Эндрю МакКаллум	Кива Системы
Родже р Ис тман	Mac carpot is codly preseguent	Том Й орио
Лойола	Питер Мостерман Математические работы	Корнинг
Аарон Эдсингер Мека	Е лена Мес с ина НИСТ	Минджун Ч жан ЮГК
Эрик а Фук с		
KMV		



## Глава 2

Дорожная карта ис следований вобласти медицины и Здравоох ранение Робототех ника

# Управляющее резюме

# Мотивац ия и мас штаб

Нес колько ос новных с оц иальных факторов у лучшения дос тупа к медицинской помощи, ее дос тупнос ти, качес тва и перс онализации, которые можно устранить с помощью роботизированных технологий. Существую щие медицинские процедуры могут быть улучшены и разработаны новые, которые будут менее инвазивными и будут вызывать меньше побочных эффектов, что приведет к с окращению времени вос с тановления и повышению производительнос ти труда, что с ущес твенно улучшит с оотношение как риска, так и выгоды и затрат. Медицинская робототех ника уже добилась большого успеха в нескольких областях х ирургии, вклю чая операции на простате и сердце. Роботы также используются для реабилитации и в интеллекту альных процеду рах, помогающих людям восстановить утраченные функции. Телемедицина и методы ассистивной робототех ники позволяют обеспечить оказание медицинской помощив труднодоступных местах: от сельских районов, г де отс утс твуют с пециальные знания, до районов послестих ийных бедствий и боевых действий. Усилия по с оциально-вспомог ательной робототех нике направлены на разработку доступных домашних тех нологий для мониторинга, обучения и мотивации как когнитивных, так и физических упражнений, направленных на удовлетворение широкого спектра потребностей: от профилактики до реабилитации и содействия реинтеграции в общество. Поскольку старею щее население является доминирую щей демографической группой, разрабатываю тсятех нологии робототех ники, способствую щие старению на месте (т.е. дома), задерживаю щие начало деменц ии и обес печиваю щие общение дляс мят чения изоляц ии и депрессии. К роме того, методы робототех ники и моделирования активности могутсыграть ключевую роль в улучшении раннего скрининга, не прерывной оценки, а также персонализированного, эффективного и доступного вмещательства и терапии.

Все выше перечис ленные меры будут иметь эффект с ох ранения и повышения производительнос ти рабочей с илы и увеличения ее чис леннос ти, а также позволят лю дям с ог раниченными возможнос тями, чис ло которых рас тет, вернутьс я (вернутьс я) на рынок труда. С ег одня С ША являю тс я лидером в облас ти роботизированной х ирург ии и с оц иально-ас с ис тирую щей робототех ник и для обес печения пос тоянног о качес тва жизни, ориентированной на группы нас еления с ос обыми потребнос тями и пожилых лю дей. Однако друг ие с траны быс тро с ледую т за ними, уже ос ознав необх одимос ть и перс пективнос ть таких тех нолог ий.

#### Поделитьс я Акции

В с ос тав у час тник ов с еминара вх одили эк с перты в облас ти х иру рг ичес кой робототех ник и, протезирования, имплантатов, реабилитац ионной робототех ник и и с оц иально-ас с ис тиру ю щей робототех ник и, а также предс тавители различных отрас лей промышленнос ти, от крупных корпорац ий до с тартапов, а также предс тавители с ообщес тва пос тавщик ов медиц инс ког о с трах ования. Все у час тник и поделились мнениями из с воих с ообщес тв и облас тей знаний; Было выявлено множес тво общих интерес ов и проблем, что пос лужило ос новой для разработк и дорожног о плана.

## Результаты семинара

Спектр ниш роботизированных с ис тем в медицине и здравоох ранении ох ватывает широкий с пектр с ред (от операционной до с емейной комнаты), г рупп пользователей (от очень молодых до очень старых, от интимных до трудос пос обных, от типичног о разработаны длялю дей с физичес кими и/или ког нитивными нарушениями), а также с пос обы взаимодей с твия (от практичес кой х ирург ии до с амос тоятельног о коучинг а по реабилитации).

Тех ничес кие проблемы возрастаю т по мере ус ложненияс реды, задач и возможнос тей пользователя Следую щие проблемные области были определены как области с наибольшим прог нозируемым воздей с твием: х ирург ия и вмешательс тво; замена уменьшенной /утерянной функции; вос с тановление и реабилитация; поведенчес кая терапия; перс онализированный ух од за г руппами нас еленияс ос обыми потребнос тями; а так же благ ополучие и укрепление здоровья. Эти проблемные области вклю чали с ледую щий набор тех нолог ичес ких и ис с ледовательс ких задач: интуитивное взаимодей с твие и интерфей с ы человек а и робота; автоматизированное понимание поведения человек а; автоматизированное понимание эмоц иональног о и физиолог ичес ког о с ос тояния долг ос рочная адаптация к меняю щимся потребнос тям пользователя количес твенная диаг нос тика и оценка; руководство, с оответс твую щее контекс ту; вмешательс тво под визуальным контролем; выс окаяловкос ть манипуляций в лю бом мас штабе; автоматизированный с бор данных о с ос тоянии здоровья на ос нове датчиков; и безопас ное поведение роботов. К роме того, были выявлены клю чевые проблемы внедрениятех нолог ий, в том чис ле: надежная и непрерывная работа в с реде обитания человека; конфиденциальнос ть, безопас нос ть, с овмес тимос ть, приемлемос ть и доверие. Отс утс твие финанс ирования междис циплинарных интегративных проектов, которые объединяю т знания в облас ти инженерии, здравоох ранения (и бизнес а), а так же разрабатываю т и оцениваю т полные с ис темы в ис с ледованиях налю дях, было определено как причина отс утс твия критичес кой мас сы новых, протес тированных и внедренных тех нолог ичес ких инноваций., продукты и предприятия для с оздания отрас ли.

# 1. Введение

## 1.1. Определение поля/домена

Роботы с тали обычным явлением в мире производства и друг ого повторяю щег осятруда. В то время как промышленные роботы были разработаны в первую очередь для автоматизации грязных, скучных и опасных задач, медицинские и медицинские роботы предназначены для совершенно друг их сред и задач — тех, которые предполагаю т прямое взаимодей ствие с лю дьми, в х ирургическом отделении, реабилитационном центре и в семье., комната.

Робототех никауже начинает влиять наздравоох ранение. Телероботные системы, такие как хирург ичес каяс истема да Винчи, ис пользуются для проведения операций, что приводит к сокращению времени восстановления и более надежным результатам некоторых процедур. Ис пользование робототех ники как части компью терно-интег рированной хирург ичес кой системы позволяет проводить точные и целенаправленные медицинские вмешательства. Было выс казано предположение, что хирург ия и интервенционная радиолог ия претерпят транс формацию благ одаря интеграции компью теров и робототех ники, во многом так же, как нес колько дес ягилетий назадавтоматизация произвела революцию в производстве. Тактильные устройства, разновидность робототех ники, уже используются для моделирования при обучении медицинского персонала.

Роботизированные с ис темы, так ие как MIT-Manus (коммерчес кое название InMotion), ус пешно применяю т физичес кую и тру дотерапию. Роботы позволяю т повыс ить интенс ивность лечения которое можно постоянно адаптировать к потребностям пациента. Они уже доказали с вою эффективность, чем традиционные подходы, ос обенно в плане с одействия вос становлению после инсульта, ос новной причины постоянной инвалидности в США Будущий потенциал роботов длявыз доровления и реабилитации еще больше. Экс перименты также продемонстрировали, что роботизированные с истемы могут обеспечивать надзорную терапию, обучение и мотивацию, дополняющие уход за людьми при минимальном надзоре с остороны терапевтов или вообще без него, а также могут продолжать долгосрочную терапию в домашних условиях послегоспитализации. Так ие с истемы также обладают потенциалом в качестве инструментов вмешательства и терапии поведенческих расстройств, вклю чаятак ие распространенные расстройства, как расстройства аутистического спектра, СДВГ и другие, распространенные с егодня с реди детей.

Тех нолог ии робототех ник и так же иг раю т роль в рас ширении фундаментальных ис с ледований в облас ти здоровьячеловека. Возможнос ть с оздать роботизированную с ис тему, имитирую шую биолог ию, — это один из с пос обов изучить и проверить, как функц ионирую т человечес кое тело и мозг. Кроме тог о, роботов можно ис пользовать для получения данных из биолог ичес ких с ис тем с бес прецедентной точностью, что позволит нам получить количественную информацию как о физическом, так и о с оциальном поведении.

Так им образом, с пектр ниш роботизированных с ис тем в медиц ине и здравоох ранении ох ватывает широкий с пектр с ред (от операц ионной до с емейной комнаты), г рупп пользователей (от очень молодых до очень с тарых, от с лабых до трудос пос обных, от обычно разрабатываетс ядлялю дей с физичес кими и/или ког нитивными нарушениями), а также с пос обы взаимодей с твия (от практичес кой х ирург ии до с амос тоятельного коучинг а по реабилитации).

Тех нолог ические достижения в области робототех ники имею тявный потенциал длястиму лирования разработки новых методов лечения широког о спектра заболеваний и расстройств, улучшения стандартов и доступности медицинской помощи, а также улучшения показателей здоровья пациентов.

## 1.2. С оц иальные драйверы

Существует множество с оциальных факторов, с пособствующих улучшению здравоох ранения, которые можно устранить с помощью роботизированных тех нологий. Эти движущие с илы в целом делятся на две категории: рас ширение доступа к здравоох ранению и улучшение профилактики и улучшения результатов лечения пациентов.

Существующие медицинские процедуры можно улучшить, чтобы они стали менее инвазивными и вызывали меньше побочных эффектов, что приведет к сокращению времени восстановления и повышению производительности труда работников. Револю ционные усилия направлены на разработку новых медицинских процедур и устройств, таких как микромасштабные вмешательства и умные протезы, которые существенно улучшат соотношение риска и выгоды, атакже соотношение затрат и выгод. Более эффективные методы обучения практикующих врачей позволят снизить количество медицинских ошибок. Этой целитакже способствую тобъективные подходы к подотчетности и сертификации/ оценке. В идеале все эти улучшения позволили бы снизить затраты общества за счет снижения воздействия на семьи, лиц, осуществляющих уход, и работодателей. Говоря более конкретно, затраты на здравоох ранение будут снижены за счет улучшения качества (меньшее количество осложнений, более короткое пребывание в больнице и повышение эффективности).

Необх одимо учитывать демог рафичес кие факторы, с вязанные с экономикой. В Соединенных Штатах более 15% нас еления не застрах овано [Census: Income, Poverty, and Health Insurance Coverage in the United States: 2007]; мног ие друг ие недос таточно зас трах ованы. Такаяс итуац ия не позволяет лю дям получать необх одимую медиц инс кую помощь, что иног да приводит к потере функц ий или даже жизни, а также не позволяет пац иентам обращаться за профилактичес ким или ранним лечением, что приводит к ух удшению последую щих проблем с оздоровьем. Дос тупк медиц инс кой помощи с амым непосредственным образом с вязан сееценовой дос тупностью. Дос тупк физичес ки интерактивным терапевтичес ким роботам обещеет с низить с тоимость клиничес кой реабилитац ионной помощи и являетс япредметом текущего ис с ледования Админис трацией по делам ветеранов их экономичес кой эффективности. Ус илия по социально-вс помог ательной робототех нике направлены на разработку методов, которые мог ли бы обес печить дос тупные домашние тех нолог ии для мотивац ии и тренировки у пражнений как для профилактики, так и для реабилитац ии. Это также мног ообещью щая область длятех нолог ий ух ода за пожилыми лю дьми,

содей ствие старению на месте (т. е. дома), мотивация когнитивных и физических упражнений для отсрочки наступления деменции и обеспечение дружеского общения для смят чения изоляции и депрессии.

Доступк медицинскому обслуживанию также зависит от местоположения Когда происходитстих ий ное бедствие, в результате котороголю ди получают травмы, расстояние и неструктурированная окружаю щая с реда с тановятся препятствиями для оказания помощи на месте и удаления пострадавших с места происшествия. Это неоднократно демонстрировалось как в природных катаклизмах (таких как землетрясения и ураганы), так и в тех ногенных катастрофах (таких как террористические атаки). Подобные проблемы возникают на поле боя. Оказание медицинской помощи на месте травмы необходимо для спасения жизней многих военнослужащих.

Некоторые с реды, такие как космос, подводные и подземные условия (для горнодобываю щей промышленности), по своей с ути далеки от медицинского персонала. Наконец, с ельское население может жить непомерно далеко от медицинских центров, оказываю щих с пециализированную медицинскую помощь. Телемедицина и ассистивная робототех ника могут обеспечить доступклечению для лю дей за пределами населенных пунктов и в случае стих ий ных бедствий.

Демог рафические исследования показывают, что население США переживет период значительного старения населения в течение следующих нескольких десятилетий. В частности, к 2030 году в США число пожилых людей увеличится примерно на 40%. В Японии число людей старше 65 лет у двоится в Европе— на 50%, а в США— ~40% у величение числа пожилых людей к 2030 году. Число людей в возрасте старше 80 лет у величится более чем на 100% на всех континентах. Достижения медицины у величили продолжительность жизни, а это в сочетании со снижением рождаемости приведет к старению общества в целом. Эта демографичес каятенденция окажет значительное влияние на промышленное производство, жилищное строительство, непрерывное образование и здравоох ранение.

#### Состарением населения связано у величение распространенности травм, расстройств и заболеваний.

Кроме того, тенденции в области здравоох ранения во всех возрастных группах указывают на увеличение числа заболеваний на протяжении всей жизни, включая диабет, аутизм, ожирение и рак. По оценкам Американского онкологического общества, в 2008 году в США будет выявлено 1 437 180 новых случаев рака (исключая наиболее распространенные формы рака кожи). Кроме того, вероятность развития инвазивного рака значительно увеличивается с возрастом [ACS Cancer Facts and цифры, 2008].

Эти тенденции вызывают растушую потребность в персонализированном медицинском обслуживании. Например, текущий уровень новых инсультов составляет 750 000 в год, и ожидается, что в ближайшие два десятилетия это число удвоится.

Пац иенты, перенесшие инсульт, должны пройти интенсивную реабилитацию, чтобы попытаться восстановить функции и свести к минимуму необратимую инвалидность. Однако уже существует нех ватка подходящих физиотерапевтов, а меняю щаяся демографичес кая с итуация указывает на зияющий пробел в медицинской помощи в ближайшем будущем. Х отя инсульт наиболее рас пространен среди пожилых пациентов, детский церебральный паралич (ДЦП) наиболее рас пространен среди детей. Ежегодно около 8000 младенцев диагностируют ХП, а симптомы ХПв США наблю даются у более чем 760 000 человек. Кроме того, растет число нарушений нервного развития и когнитивных расстройств, включая расстройства аутистического спектра, синдром дефицита внимания синдром гиперактивности и другие. Только уровень аутизма за последнюю четверть века увеличился в четыре раза, и сегодня у одного из 150 детей диагностирован дефицит. Улучшение результатов раннего скрининга, диагностики, прозрачного мониторинга и постоянной оценки состояния здоровья приведет к большей экономии средств, равно как и эффективное вмещательство и терапия

Эти факторы также компенс ируют с окращение чис ленности медиц инс ких работников, а доступные и доступные тех нолог ии будут с пос обствовать оздоровлению, перс онализированному медиц инс кому обслуживанию и медиц инс кому обслуживанию на дому.

Таким образом, повышение пожизненной независ имости с тановитс яклю чевым фактором общества. Оно вклю чает в с ебя повышение с пос обности с тареть на месте (т. е. дать пожилым лю дям возможность ос таватьс ядома дольше, с час тливее и здоровее), улучшение мобильности, с нижение изоляц ии и депрес с ии в лю бом возрасте (что, в с вою очередь, влияет на производительность, затраты на здравоох ранение и с емей ное благ ополучие). с уществование). Улучшение ух ода и рас ширение прав и возможностей получателяух ода также с пос обствует обес печению независ имости лиц, ос уществляющих ух од, которые все чаще нанимаются на работу, и объем таког о ух ода увеличивается неформально, пос кольку эк ономика медиц инс кого обс луживания на дому является недоступной. Непрерывное с анитарное прос вещение и г рамотность будут с пос обствовать профилактике и могут быть дополнены повышением безопасности и мониторинга во избежание ошибок.

ле карства, обе с печить последовательность в приеме лекарств, следить за падениями, отсутствием активности и друг ими признаками ух удшения состояния

Все выше перечис ленное имеет эффект с ох ранения и повышения производительности рабочей с илы и увеличения ее чис ленности. С уменьшением доступного социального обеспечения и пенсионного обеспечения люди работаю т дольше. Предоставление людям с ограниченными возможностями, чис локоторых растет, возможности трудоу стройства (и внесения вклада в социальное обеспечение), также компенсировало бы нынешнее сокращение доступной рабочей с илы.

Наконец, с ох ранение тех нолог ичес ког о лидерства в широкой области здравоох ранения является ключевой целью, учиты вая численность населения США и его возрастную демографию.

## 2. Стратег ические выводы

## 2.1. Х ирургическая и интервенционная робототех ника

Разработка х ирург ичес ких роботов мотивирована желанием:

- Повыс ить эффективность процедуры путем объединения информации с действиями в х оде операционной деятельности.
   палата или интервенционный блок, и
- Преодоление человеческих физических ограничений при проведении х ирургических операций и других интервенционных вмешательств.

  процедур, сох раняя при этом человеческий контроль над процедурой.

С пустядва десятилетия после первого сообщения о роботиз ированной хирургической процедуре, хирургические роботы в настоящее время широко используются в операционных и интервенционных кабинетах. Хирургические роботы начинаю треализовывать свой потенциал сточки зрения повышения точности и визуализации, а также возможности проведения новых процедур.

Современные роботы, ис пользуемые в х ирург ии, нах одятс япод прямым контролем х ирург а, час то в с ц енарии телеоперац ии, в котором человек-оператор манипулирует г лавным ус трой с твом ввода, а робот на с тороне пац иента с ледует за вводом. В отличие от традиц ионной минимально инвазивной х ирург ии, роботы позволяю т х ирург у маневрировать внутри тела, уменьшать движения оператора от обычных размеров человека до очень малых рас с тояний и обес печиваю т очень интуитивную с вязь между оператором и кончиками инс трументов. Х ирург может разрезать, прижиг ать и накладывать швы с точнос тью, равной или большей, чем та, которая ранее была дос тупна только при очень инвазивной открытой х ирург ии. Полнаях ирург ичес кая рабочая с танц ия вклю чает в с ебякак роботизированные ус трой с тва, так и ус трой с тва визуализац ии в реальном времени длявизуализац ии операц ионног о поляво время операц ии. С ледую щее поколение х ирург ичес ких рабочих с танц ий предос тавит широкий с пектр компью терных и физичес ких ус овершенс твований, таких как зоны запрета вокруг деликатных анатомичес ких с труктур, бес шовные дис плеи, которые с мог ут размещать ог ромные объемы с оответс твую щих данных в поле зрениях ирург а, а также рас познавание х ирург ичес ких операц ий. движения и с ос тояние пац иента для оц енки работос пос обнос ти и прог нозирования пос ледс твий для здоровья

Если доступна нужная информация, многие медицинские процедуры можно спланировать заранее и выполнить достаточно предсказуемым образом, при этом человек будет осуществлять в основном контроль над роботом. По аналогии с промышленными производственными с истемами эту модель часто называют «Хирургическим САD/CAM» (Computer-Aided Design and Computer-Aided Manufacturing). Примеры включаю т подготовку кости для реконструкции суставов в ортопедической хирургии и введение игл в мишени в интервенционной радиологии. В этих случаях уровень «автоматизации» может варьироваться в зависимости от задачи и относительного преимущества, которое необходимо получить. Например, хотя роботлегко может вставить

иг лу в пац иента, в настоящее время чаще робот устанавливает направитель иг лы, а интервенц ионный радиолог проталкивает иг лу через направитель. По мере с овершенствованиятех нолог ий визуализации, моделированиятканей и управления иг лой будущие с истемы, вероятно, станут более выс окоинтег рированными и будут активно размещать иг лы и терапевтичес кие устройства по путям, которые невозможно достичь, просто нацелив иг лопроводник. В этих случаях человек будет определять цель, планировать или утверждать предлагаемый путь и контролировать робота, пока он направляет иг лу к цели.

## 2.2. Роботизированная замена у меньшенной / потерянной функции

Ортопедические и протезные устрой стваносят для повышения функциональности или комфорта путем физической помощи конечности с ограниченным движением или контролем или путем замены потерянной или ампутированной конечности. Такие устрой ства все чаще включают в себя роботизированные функции и ней ронную интеграцию.

Ортезы защищаю т, поддерживаю т или улучшаю т функции различных частей тела, обычно лодыжки, с топы, колена и позвоночника. В отличие от роботизированных устройств, традиционные ортезы настраиваю тся экспертами и не могут автоматически изменять уровень или тип помощи по мере роста пациента и изменения его с пособностей. Роботизированные ортезы обычно имею т форму экзоскелета, охватываю щего соответствую шую часть тела. Они должны обеспечивать свободное движение конечностей, обеспечивая при этом необходимую поддержку.

Большинство с уществующих роботизированных экзоскелетов представляют с обой ис с ледовательские устройства, ориентированные на военное применение (например, позволяющие с олдатам нести очень тяжелую нагрузку на спине во время бега) и реабилитацию в клиниках. Однакоэти с истемы еще недостаточно недорог и и надежны для использования пациентами в качестве ортезов.

Протез — это ис кус с твенное рас ширение, которое заменяет функц иональнос ть час ти тела (обычно утраченную в результате травмы или врожденног о дефекта) путем с оединения мех аничес ких устрой с тв с мышц ами, с келетом и нервной с ис темой человека.

Сущес твую щие коммерчес кие протезные устрой с тва очень ог раничены в возможнос тях (обычно позволяю т только открывать/открывать). закрытие зах вата), пос кольку им с иг нализируетс я о движении чис то мех аничес ки или с помощью электромиог рафии (ЭМГ), которая предс тавляет с обой запис ь электричес кой активнос ти мышц в неповрежденной час ти тела). Роботизированные протезы призваны более полно имитировать отс утс твую щую конечнос ть или друг ую час ть тела пос редством репликац ии мног их с ус тавов и с ег ментов конечнос тей (например, 22 с тепени с вободы человечес кой руки) и бес шовной ней ронной интег рац ии, которая обес печивает инту итивное управление конечнос тью, а также с енс орная обратная с вязь с пользователем.

За пос ледние нес колько лет были дос тиг нуты большие ус пех и в фундаментальных тех нолог иях и ней робиолог ии, которые приведут к с озданию этих передовых протезов. Необх одимы дальней шие ис с ледования в облас ти робототех ники, чтобы значительно улучшить функциональность и с низить с тоимость протезов.

# 2.3. Роботизированное вос с тановление и реабилитац ия

Пациент, с традаю щий нервно-мышечными травмами или заболеваниями, возникаю щими, например, после инсульта, часто получает пользу от ней рореабилитации. В этом процессе ис пользуется зависящегот ис пользования пластичность нервно-мышечной с истемы человека, при которой использование меняет свойства ней ронов и мышц, вклю чаяструктуру их связей и, следовательно, их функции. Сенсорно-моторная терапия, при которой пациент совершает движения верх них или нижних конечностей при физической помощи (или сопротивлении) человека-терапевта и/или робота, помогает лю дям заново научиться двигаться. Этот процесстребует много времени и труда, но приносит огромные дивиденды с точки зрения затрат на здравоох ранение пациентов и возврата к производительному труду. В качестве альтернативы терапии, проводимой только человеком, робот имеет несколько клю чевых преимуществ для вмешательства:

Пос ле нас трой к и робот может обес печ ивать пос ледовательную , длительную и перс онализированную терапию , не утомляя

- с помощью датчиков робот может с обирать данные для проведения объективной количественной оценки восстановления,
- «Робот» может выполнять терапевтичес кие у пражнения, что невозможно для человек а-терапевта.

Уже есть значительные клинические результаты от ис пользования роботов для переобучения двиг ательных с пос обностей верх них и нижних конечностей у лю дей, перенесших неврологические травмы, такие как мозговой инсульт. Эти реабилитационные роботы обеспечивают множество различных форм

Робот может выполнять терапевтические упражнения, недоступные человеку-терапевту.

мех анического воздействия, таких как помощь, сопротивление, возмущение и растяжка, в завис имости от реакции субъекта в реальном времени. Например, коммерчески доступный реабилитационный робот MIT-Manus показал улучшение выздоровления пациентов как с острым, так и с х роническим инсультом. Е ще одним интересным следствием сенсорно-моторной терапии с использованием роботов являетсято, что они могут помочь ней робиологам улучшить общее понимание функций мозга. Благ одарязнанию воздействий роботов на пациента и количественной оценке реакции пациентов с повреждением определенных областей мозга роботы могут делать беспрецедентные записи стимул-реакция. Ч тобы оптимизировать автоматизированную реабилитационную терапию, необходимо разработать роботов и провести эксперименты, чтобы выяснить взаимосвязь между внешними механическими силами и пластичностью нейронов. Понимание этих взаимосвязь между внешними механическими силами и мозга, что может способствовать фундаментальным исследованиям в этих областях.

Помимо ок азания мех аничес кой /физичес кой помощи в реабилитац ии, роботы также мог ут обес печивать индивиду альную мотивац ию и обучение. С оц иально-ас с ис тивная робототех ника фоку с ируетс яна ис пользовании с енс орных данных от нос имых датчиков, камер или друг их с редств вос приятия активнос ти пользователя, чтобы предос тавить роботу информац ию о пользователе, к от орая позволяет машине с оответс твую щим образом поощрять и мотивировать у пражнения по ус той чивому вос с тановлению. Ранние ис с ледования уже продемонс трировали так их с оц иально ас с ис тирую щих роботов в облас ти реабилитац ии пос ле инс ульта, и они разрабатываю тс я для друг их облас тей ней роре абилитац ии, вклю чая черепно-мозг овые травмы, от которых час то с традаю т ветераны недавней вой ны и те, к то попал в с ерьезные дорожно-транс портные проис шес твия. Помимо долг ос рочной реабилитац ии, так ие с х емы также мог ут повлиять на с ос тояние здоровья в период к ратк ос рочног о выздоровления, к ог да назначаю тс я интенс ивные режимы. Например, первая с ис тема была продемонс трирована в кардиолог ичес к ом отделении, поощряя и обучая пац иентов выполнять у пражнения по с пирометрии дес ять раз в час. Так ие с ис темы мог ут с лужить не только мультипликатором с илы в оказании медиц инс к ой помощи, предос тавляя больше помощи большему к оличес тву пац иентов, но и с редством предос тавления перс онализированной медиц ины и ух ода, обес печивая болье индивиду альный ух од для всех пац иентов.

#### 2.4. Поведенчес каятерапия

Выздоровление, реабилитац ия и лечение ког нитивных, с оц иальных и физичес ких рас с трой с тв на протяжении вс ей жизни тре бую т пос тоянной поведенчес кой терапии, с ос тоящей из физичес ких и/или ког нитивных у пражнений, к оторые необх одимо выполнять с с оответс твую щей час тотой и правильнос тью. Было показано, что во вс ех с лучаях интенс ивнос ть тренировок и с амоэффективнос ть являю тс яклю чом к выздоровлению и минимизац ии инвалиднос ти. Однако из-за быс трорас тущих демог рафичес ких тенденц ий мног их затронутых г рупп нас еления (например, аутизм, С ДВГ, инс ульт, Ч МТ и т. д., как обс уждалос ь в разделе 1.2), дос тупная медиц инс кая помощь необх одима для обес печения наблю дения и обучения такому поведению. терапия уже отс утс твует, и наблю даетс яус той чивый с пад.

С оц иально-ас с ис тивная робототех ника (SAR) — это с равнительно новая облас ть робототех ники, которая фоку с ируетс я на разработке роботов, направленных именно на удовлетворение этой рас тущей потребнос ти. SAR разрабатывает с ис темы, с пос обные помог ать пользователям пос редс твом с оц иальног о, а не физичес к ог о взаимодей с твия Физичес к ое воплощение робота лежит в ос нове вс помог ательной эффективнос ти SAR, пос кольку оно ис пользует прис ущую человеку с клоннос ть к реалис тичному (но не обязательно человечес к ому или животному) с оц иальному поведению.

Лю ди ох отно припис ываю т намерения, индивиду альнос ть и эмоц ии даже с амым прос тым роботам, от иг рушек LEGO до пылес ос ов iRobot Roomba. SAR ис пользует это с отрудничес тво для разработк и с оц иально интерактивных роботов, с пос обных отс леживать, мотивировать, поощрять и поддерживать дей с твия пользователей, а так же улучшать производительнос ть человека. Таким образом, SAR имеет потенц иал для повышения качес тва жизни больших г рупп пользователей, вклю чая

пожилые лю ди, лю ди с ког нитивными нарушениями, те, кто прох одит реабилитац ию после инсульта и друг их ней ромоторных нарушений, а также дети с нарушениями с оц иальног о развития, такими как аутизм. Таким образом, роботы могут помочь улучшить функционирование широкого круга лю дей, причем не только функционально, но и с оц иально, ох ватывая и ус иливая эмоциональную с вязь между человеком и роботом.

Взаимодей ствие человека и робота (HRI) для SAR — это растущая область ис следований настыке инженерии, медицинских наук, псих ологии, социальных наук и когнитивных наук. Эффективный социально-ассистирующий робот должен понимать окружающую среду и взаимодей ствовать сней, демонстрировать социальное поведение, фоку сировать свое внимание и общение на пользователе, поддерживать взаимодей ствие спользователем и достигать конкретных вспомогательных целей.

Робот может делать все это посредством социального, а не физического взаимодействия причем безопасным, этичным и эффективным с пособом для потенциально у явимого пользователя. Было доказано, что социально-ассистирующие роботы перспективны в качестве терапевтического инструмента для детей, пожилых лю дей, пациентов, перенесших инсульт, и других группнаселения сособыми потребностями, требующих индивидуального у хода.

#### 2.5. Перс онализированный ух од за лю дьми с ос обыми потребнос тями

Ростгруппнаселенияс ос обыми потребностями, в том числе с физическими, с оциальными и/или когнитивными нарушениями, которые могут проявляться в развитии, рано проявляться быть связаны с возрастом или возникать налю бом этапе жизни, свидетельствует о явно растущей потребности в индивидуальном ух оде за детьми. Лица с ос обыми потребностями. Некоторые из распространенных нарушений являются врождениям, например церебральный паралич и расстройства аутистического спектра, тогда как другие могут возникнуть в лю бой момент жизни (черепно-мозговаятравма, инсульт), а третьи возникают в более позднем возрасте, но сох раняются дольше с возрастом. Увеличение продолжительности жизни (болезнь Паркинсона, деменция и болезнь Альцгеймера). Во всех случаях эти состояния сох раняются на протяжении всей жизни и требуют долгосрочной когнитивной и/или физической помощи, связанной созначительными ресурсами и затратами.

Физичес ки и с оц иально вс помог ательные с истемы опис анных выше типов с пос обны напрямую влиять на с пос обность пользователя обрести, вос становить и с ох ранить независ имость и быть макс имально интегрированным в общество. Наиболее важные из них, признанные с егодня, вклю чают мобильность, с одей ствие независ имости и старение на месте.

Средства физической мобильности, начиная от устройств для слабовидящих и заканчивая физическими инвалидами, от высококачественных интеллектуальных инвалидных колясок до более простых самостабилизирующих сятростей, расширяю т доступк товарам и услугам, уменьшаю т изоляцию, вероятность депрессии и потребность в управляемом уходе...

Тех нолог ии робототех ники обещают с редства мобильности, которые могут обес печить регулируемый уровень автономии для пользователя, чтобы каждый мог выбирать, от какого контроля отказаться, что является ключевым вопросом для сообщества инвалидов. Интеллектуальные инвалидные коляски, трости-проводники и интерактивные ходунки — это лишь несколько примеров развиваемых областей.

Вс вязи с быс трорас тущим пожилым нас елением резко возрас тает потребность в устрой ствах, которые позволяют лю дям с физичес кими ог раничениями и ог раниченными возможностями продолжать жить независ имо в с воих домах. Эта потребность дополняетс япотребностями меньшего, но рас тущего чис ла лю дей с ог раниченными физичес кими возможностями, вклю чая ветеранов вой ны. С ложные с истемы, с пос обствую щие независ имости, так ие как машины, помогаю щие манипулировать и/или передвигаться лю дям с тяжелыми формами инвалидности, а так же те, которые помогаю т выполнять с ложные задачи, так ие как пользование личными ту алетами и вставание с пос тели, все еще нах одятся на ранних с тадиях разработки, но пожавывают обещание быс трого прогрес с а. В то же время исс ледования в области мобильной робототех ник и продвигаю т разработку мобильных манипуляционных платформ в с торону машин, с пос обных принос ить и дос тавлять предметы домашнего обих ода, открывать двери и в целом облег чать пользователю возможность жить независ имо в с воем с обс твенном доме. Отс рочка (или устранение, если возможно) необходимости перевода человека в учреждение управляемого медицинского обс луживания значительно с нижает затраты и нагрузку на человека, с емью и пос тавщиков медицинских услуг. Это так же значительно с нижает вероятность изоляции, депрес с ии и с окращения продолжительности жизни.

Помимо физичес кой /мех аничес кой помощи, г руппы населенияс ос обыми потребнос тями могут получить значительную выгоду от достижений в области с оциально-ас с истирую щей робототех ники (обсуждаемой в предыдущем разделе), которая обеспечивает персонализированную помощь.

мониторинг, общение и мотивацияк когнитивным и физическим упражнениям, связанным с укреплением здоровья на протяжении всей жизни.

# 2.6. Оздоровление/укрепление здоровья

Улучшение профилактики и улучшения результатов лечения пациентов являю тся широк ими и фундаментальными целями здравоох ранения Лучшие, более эффективные и доступные, а также персонализированные с пособы поощрения людей к правильному питанию, занятиям с портом и поддержанию псих ическог оздоровья значительно уменьшили бы количество неотложных и х ронических проблем создоровьем.

Нес мотряна с вою фундаментальную важность, укреплению здоровья уделяетс яменьше внимания и значительно меньше рес урс ов, чем медиц инс ким вмешательс твам. Финанс ирование ис с ледований с праведливо направлено на поис к причин и с пос обов лечения болезней и с ос тояний, а не на их профилактику, за ис клю чением ис с ледований вакц ин в конкретных областях (например, рак, С ПИД). Однако ис с ледования, ориентированные на профилактику, и их результаты мог ут оказать наиболее с ущественное влияние на тенденц ии в области здравоох ранения и с вязанные с этим крупные затраты для общества. С трах овые компании ос обенно заинтерес ованы в продвижении профилактики и инвестировании в тех нолог ии, которые позволяю т это с делать. Х отя они не имею т возможнос ти поддерживать фундаментальные ис с ледования, они г отовы поддержать оценочные ис пытания новых тех нолог ий, ориентированных на профилактику и укрепление здоровья

Тех нолог ии робототех ник и разрабатываю тс ядля решения проблем у крепления здоровья. Мног ие из опис анных выше достижений также имею т рас ширения и приложения для оздоровления. В час тнос ти, роботизированные с ис темы, которые продвиг аю т, перс онализирую т и тренирую т у пражнения, бу дь то пос редс твом с оц иальног о и/или физичес к ог о взаимодей с твия, имею т большие потенц иальные ниши применения от молодежи до пожилых лю дей, от тру дос пос обных до лю дей с ог раниченными возможнос тями, от лю бителей до подг отовленных с портс менов. Нос имые у с трой с тва, которые контролирую т физиолог ичес к ие реак ц ии и взаимодей с твую т с роботизированными и компью терными с ис темами, так же мог ут с пос обс твовать с озданию перс онализированных прог рамм оздоровления и с пос обс твовать раннему выявлению и непрерывной оц енке нарушений. В этом контекс те робототех ник а предос тавляет передовые тех нолог ии, которые взаимодей с твую т с с ущес твую щими с ис темами (например, портативными и нас тольными компью терами, нос имыми у с трой с твами, домашними датчик ами и т. д.), чтобы ис пользовать дос тижения в различных облас тях и с оздавать широк ий с пектр полезные тех нолог ии дляулу чшения к ачес тва жизни (QoL).

# 3. Клю чевые проблемы и возможнос ти

### 3.1. Мотивирую щие примерные с ц енарии

### 3.1.1. Х ирург ия и вме шательс тво

Предоперац ионное изображение или анализ крови у казываю т на то, что у пац иента может быть рак внутреннег о орг ана. Пац иенту делаю т маг нитно-резонанс ную томог рафию (MPT), на ос новании которой подтверждаетс яналичие рак овой ткани. На ос нове прос транс твенной рас прос траненнос ти рак а, выявленной с помощью обработки изображений и моделей тканей, определяетс яоптимальный х ирург ичес кий план. Х ирург ис пользует минимально инвазивный телеу правляемый робот, с овмес тимый с MPT, дляу даления рак овых тканей. Робот уверен в с воей ловк ос ти, что операц ию можно провес ти через ес тественное отверс тие, поэтому у пац иента не делаетс яникаких внешних порезов. Во время проц едуры х ирург видит изображения в реальном времени, рук оводствуетс ях ирург ичес ким планом и полу чает тактильную обратную с вязь.

чтобы обес печить пальпацию и соответствую щее приложение силы к тканям. Раковаяткань удаляется с очень небольшим запасом, и пациент быстровыздоравливает с небольшой болью и безрубцов.

### 3.1.2. Замена у меньшенной /потерянной функции

Молодой человек в результате нес частног о с лучаятеряет верх ню ю конечность. Роботизированный протез с ловкой рукой, повторяю щий функциональность утраченной конечности, изготавливается индивидуально для пациента посредством медицинской визуализации, быс трого прототипирования и роботизированной с борки. Протез бес препятственно управляется мыслями пациента с использованием минимально или неинвазивного интерфей с а «мозг-машина». Пациент может контролировать все с уставы с воей искусственной руки и получает мультимодальную с енсорную обратную с вязь (например, с илу, текстуру, температуру), что позволяет ей естественным образом взаимодей с твовать с окружающей с редой. Особое значение для пользователя имеет осознание движения конечности даже в темноте, ощущение тепла руки близкого человека и возможность выполнять с ложные манипуляционные задачи, такие как завязывание шнурков на ботинках.

### 3.1.3. Вос с тановление и реабилитац ия

С пус тяг оды пос ле инс ульта пац иент все еще не может выполнять повседневные задачи и начинает роботизированную терапию в клинике. Роботизированное ус трой с тво точно применяет необх одимые с илы, чтобы помочь пац иенту с овершать с оответс твую щие движения конечнос тями, даже иног да с опротивляясь движению пац иента, чтобы помочь ему научиться с овершать корректирую щие движения Данные записываются на протяжении всей терапии, что позволяет как терапевту, так и роботизированной с истеме рекомендовать оптимальные с тратег ии терапии, пос тоянно обновляемые с учетом изменения показателей пац иента. Этот точный целенаправленный процес с реабилитации обеспечивает пац иенту более устойчивый, повторяемый и естественный контроль конечностей. Одновременно ней робиолог ам и невролог ам предоставляются данные, помог аю щие понять мех анизмы дефицита. За пределами клиники домашняя роботизированная медсестра/

Тренер продолжает работать с пац иентом, чтобы мотивировать и продемонстрировать авторитет и компетентность, но сох раняет автономию пользователя мотивируя при этом продолжение у пражнений. Это сок ращеет период выздоровления и помог ает пользователю выздороветь.

### 3.1.4. Поведенчес каятерапия

Робот работает с ребенком с нарушениями нервно-пс их ичес ког о развития (например, рас строй ством аутистичес ког о с пектра и друг ими), обес печивая перс онализированное обучение общению и с оц иальной интег рац ии дома. Робот взаимодей ствует с ребенком с оц иальным образом, с пос обствуя с оц иальному поведению, вклю чая очередность в иг ре, с овместное внимание, указание пальцем и с оц иальные с с ылки. Затем это с лужит с оц иальным катализатором для иг рс друг ими детьми с начала дома, затем в школьной с толовой и, наконец, на иг ровой площадке. На протяжении всего процесса робот с обирает количественные данные о поведении пользователя/пац иента, которые могут анализироваться как автоматически, так и поставщиками медицинских услуг для непрерывной оценки и персонализированной терапии/лечения/вмещательства.

### 3.1.5. Перс онализированный ух од за лю дьми с ос обыми потребнос тями

Перс онализированные роботы предос тавляю тс япожилым лю дям, гю дям с физичес кими и/или умс твенными недостатками (например, больным болезнью Альц г ей мера).

деменция, черепно-мозговаятравма). Они с пособны отс леживать активность пользователей (от конкретных задач до общей повседневной жизни) и обес печивать обучение, мотивацию и поощрение, чтобы с вести к миниму му изоляцию и облег чить активность и интеграцию в общество. Роботы могут отправлять бес проводную информацию для вызова опеку нов по мере необходимости, а также могут ис пользоваться для постоянной оценки и поиска предупреждающих признаков рас стройств или ухудшения с остояния (с нижение чувства равновесия, с нижение с оциального взаимодействия, у меньшение вокализации, отсутствие физической активности, повышенная изоляция от с емьи). )./друзья и т. д.), которые вызывают необходимость раннего вмешательства.

### 3.1.6. Оздоровление и укрепление здоровья

Дос тупные и дос тупные перс онализированные с ис темы, которые контролируют, поощряют и мотивируют формирование желаемых привычек в отношении здоровья, вклю чая правильное питание, физичес кие упражнения медиц инс кие ос мотры, релакс ац ию, активное общение и с оц иальное взаимодей с твие с с емьей и друзьями, ух од за домашними животными и т. д. Эти роботизированные с ис темы приобретаютс ятак же лег ко, как и с овременные перс ональные компью теры, лег ко нас траиваю тс ядля пользователя и обес печиваю т возможнос ть взаимодей с твия с друг ими вычис лительными и с енс орными рес урс ами пользовательс кой с реды. Например, роботы, которые контролирую т объем физичес кой активнос ти пользователя, с традаю щег о диабетом с избыточным вес ом, чтобы с пос обс твовать у величению физичес кой активнос ти и требую т отчетнос ти о диетичес ких практиках и медиц инс ких ос мотрах, обмена с оответс твую щей обновленной информац ией с с емьей и пос тавщиком медиц инс ких услуг, а также с острах овой компанией. компания, тарифы которой благ оприятно адаптирую тс яв ответ на с облю дение здоровог о и профилактичес ког о образа жизни.

## 3.2. Дорожная карта возможнос тей

Ч тобы решить проблемы здравоох ранения, отмеченные в разделах 1 и 2, и реализовать зах ватываю щие с ц енарии, опис анные выше в разделе 3.1, мы разработали с пис ок ос новных возможностей, которыми должна обладать роботизированная с ис тема для идеальной интеграции в медицину и здравоох ранение. Эти возможности, в свою очередь, стимулируют ис следованиятех нологий, опис анных в разделе 4.

### 3.2.1. Интуитивное физичес кое взаимодей ствие человека и робота и интерфей сы

Ис пользование робототех ники в медиц ине по с воей с ути предполаг ает физичес кое взаимодей с твие между лиц ами, ос уще с твляю щими ух од, пац иентами и роботами — во вс ех комбинац иях . Разработка интуитивно понятных физичес ких интерфей с ов между лю дьми и роботами требует вс ех клас с ичес ких элементов роботизированной с ис темы: с енс орики, вос приятия и дей с твий. Требуетс я большое разнообразие задач по зондированию и вос приятию, вклю чая запис ь движений и с ил х иру рг а, чтобы с делать вывод об их намерениях , определение мех аничес ких параметров человечес ких тканей и оц енку с ил между реабилитац ионным роботом и движущимс я пац иентом, перенес шим инс ульт. Взаимный х арактер взаимодей с твия означает, что роботу также не обх одимо бу дет предос тавлять полезную обратную с вязь человеку-оператору, независ имо от тог о, являетс яли этот человек лиц ом, ос уще с твляю щим ух од, или пац иентом. Нам необх одимо рас с мотреть с ис темы, к оторые задей с твую т множе с тво человечес ких чувств, наиболее рас прос траненными из к оторых являю т с язрение, тактильные ощущения (с иловые и тактильные) и звук.

Ос новная причина того, почему с истемы, предполагающие физическое взаимодей ствие между людьми и роботами, так сложно х орошо с проектировать, заклю чается в том, что с точки зрения робота люди крайне неопределенны. В отличие от пас с ивной, с татичной с реды, люди рег улярно меняю т с вои движения, с илу и непосредственную цель. Это может быть как простое физиологическое движение (например, дыхание пациента во время операции), так и сложное, как движения х ирурга, накладывающего швы во время операции. Во время физического взаимодей ствия с роботом человек является неотъемлемой

Нам не обх одимо рас с мотреть с истемы, которые задействуют множество человеческих чувств.

частью замкнутой с истемы обратной с вязи, одновременно обмениваясь информацией и энергией с роботизированной с истемой, и поэтому его нельзя рас с матривать простокак вх од внешней с истемы. Кроме того, цикл часто замыкаетс якак человечес ким ус илием, так и визу альной обратной с вязью, каждая из которых имеет с вои ошибки и задержки – это потенциально может вызвать нестабильность в с истеме человек-робот. Учитывая эти проблемы, как мы можем гарантировать безопасное, инту итивно понятное и полезное физическое взаимодействие между роботами и лю дьми? Существует несколько подходов к решению этих проблем, которые можно использовать параллельно: моделирование человека с максимально возможной детализацией, восприятие физического поведения человека в очень большом количестве измерений и разработка поведения робота, которое обеспечит с оответствую щее взаимодействие в лю бых условиях. что делает человек. За последние два десятилетия в этих областях были достиг нуты большие успехи, однако до с их пор не существует с истем, обеспечиваю щих пользователю идеальный опыт физического взаимодействия с роботом. 5-, 10- и 15-летние цели дляэтого потенциала с осредоточены на

Возрас таю щая с ложнос ть и не определеннос ть пос тавленной задачи.

- Через 5 лет «роботы» должны быть с пособны иметь «с ложное» понимание «желаемого человека».
   Движение на ос нове внешних датчиков и интерфей с ов «мозг-машина». Это ос обенно важно для проектирования протезов и требу ет с оответствую щего с опоставления человечес ких мыслей и дей ствий роботизированного протеза конечности.
- «Через 10 лет, ошу щая движения человека и делая выводы о его намерениях, роботы должны быть в состоянии обес печивать»

  Соответствую щие контексту с илы для человека-оператора, например, пациент на реабилитации, ис пользую щий робота для восстановления функции и с илы конечностей после инсульта. Ошу щая движения человека и определяя намерение, робот должен ограничивать приложенную с илу или движение до уровней, которые являются полезными и интуитивно понятными для пользователя.
- Через 15 лет «робототех нические» с истемы должны быть с пособны обеспечить «полный» набор «физической» обратной связи для человек-оператор, в частности, с оответствую щая тактильная обратная связь. Х ирург или лицо, осуществляю щее уход, должно иметь возможность чувствовать силы, детальную текстуру поверх ности и другие физические свой ства у даленного пациента. Среда должна быть полностью захватываю щей и функционировать в любом масштабе.

### 3.2.2. Автоматизированное понимание человеческого поведения

Понимание дей с твий и намерений пользователя въляетс янеобх одимым компонентом взаимодей с твия человека с машиной и, с ледовательно, человека с роботом, чтобы реаг ировать с оответс твую щим образом, с воевременно и безопас но. Эффективные с ис темы здравоох ранения должны быть с пос обны вос принимать окружаю щую с реду и пользователя Пос кольку человечес кая деятельнос ть с ложна и непредс казуема, а вос приятие, ос нованное на зрении, являетс япос тоянной проблемой в робототех нике, автоматизированное вос приятие и понимание человечес ког о поведения требует интег рац ии данных от множес тва датчиков, в том чис ле датчиков на роботе, в окружаю щей с реде и изношен пользователем. В с тадии разработки нах одятс яис с ледования алг оритмов онлай н-интег рац ии мультимодальных датчиков в режиме реальног о времени, вклю чая применение с татис тичес ких методов для моделирования пользователей на ос нове мультимодальных данных. Рас познавание и клас с ификац ия человечес кой деятельнос ти и намерений предс тавляют ос обый интерес, пос кольку позволяют взаимодей с твовать с пользователем и оказывать ему помощь в режиме реальног о времени. С ис темы НRI бу дут приняты только в том с лучае, ес ли они реаг ируют на запрос ы пользователя в с роки, которые пользователь с читает разумными (т. е. с ис тема не может отвечать с лишком долг о и не может реаг ировать неправильно с лишком час то). С овременные методы мультимодальног о вос приятия ис пользую т различные с редс тва упрощения с ложных задач рас познавания объектов и лю дей реальног о мира, а также рас познавания и клас с ификац ии дей с твий. Например, в ус илиях ис пользовалис ь ц ветные и с ветоотражаю щие маркеры, штрих -коды и метки радиочас тотной идентификац ии, и все это требует определенног о уровня ос нащения окружаю щей с реды.

Сведение к миниму му таког о обору дования и обес печение его неинтру зивности является необх одимым ас пектом приемлемости тех нологии.

Клю чевые области прог рес с а и перс пектив вклю чаю т в с ебя (1) ис пользование физиолог ичес ког о зондирования в качес тве аналог а с тандартног о зондирования на роботе и в ок ружаю щей с реде, на котором эта область с ос редоточена до с их пор; (2) у с иление, обработка и ис пользование мультимодальных датчиков на борту, в окружаю щей с реде и на пользователе для НRI в реальном времени; и (3) понимание аффекта/эмоций пользователя

- «Ч ерез 5 лет роботы должны быть в с ос тоянии иметь возможность зах ватывать с помощью инструментов человечес кое поведение».

  (с помощью нос имых маркеров) в контролируемых средах (например, сеансы физиотерапии, кабинеты врача) с известной структурой и ожидаемым х арактером взаимодействий. Алг оритмы должны иметь возможность ис пользовать не определенные и защумленные данные таких сеансов для разработки моделей пользователя и взаимодействия.
- «Через 10 летроботы должны быть способны автоматически классифицировать поведение человека от «незначительного».

  пользователи с инструментами (легкие датчики) в менее структурированных условиях (например, в кабинетах врачей и домах с менее известной структурой) визуализирую т эти данные для пользователя и поставщика медицинских услуги классифицирую т деятельность на запрещенные упражнения и другие виды деятельности для оценка

производительность. Методы онлай н-моделирования должны позволять клас с ифиц ировать наблю даемую активность и прог нозировать лей с твия пользователя и предстояцие дей с твия с разумным уровнем точности.

«Ч ерез 15 лет роботизированные с ис темы должны быть с пос обны обнаруживать, клас с ифиц ировать, прог нозировать и обес печивать обучение» человечес каядеятельность в известном широком контексте (например, у пражнения работа в офисе, одевание и т. д.). С ис тема должна быть с пос обна предос тавлять инту итивно визу ализированные данные для каждог о пользователя, которые бу дут различатьс яв завис имости от потребностей пользователя (например, врачу потребуется детальная оценка двиг ательной активности, опеку ну — пос ледовательность и точность выполнения у пражнений, пользователю — «оценка» занятия и некоторые полезные с оветы по улучшению и т. д.).

### 3.2.3. Автоматизированное понимание эмоц ионального и физиолог ического состояния

С пос обность автоматически рас познавать эмоциональные состояния пользователей для поддержки соответствую щего персонализированного поведения роботов имеет решаю щее значение для повы шения эффективности перс онализированной робототех ники, ос обенно для приложений, с вязанных с о здоровьем, в которых участвую т уяввимые пользователи. Рас познавание эмоций изучалось по голосу и речевым с игналам, данным полицу и физиолог ичес ким данным. У читывая с ложнос ть проблемы, понимание, моделирование и клас с ификац ия эмоц ий напрямую выиг раю т от у с пех ов во вс ех перечис ленных выше областях : рас познавание активности, обработка физиолог ичес ких данных и мультимодальное вос приятие. Понимание эмоц ий требует обработки мног оканальных данных от пользователяи устранения несоответствий (например, между вербальными и лицевыми сигналами). Несоответствие таких сигналов может сбить столку получателя; аналогично, человеческое восприятие синтетических мног оканальных выражений эмоций (например, на воплощенных роботах, ос нащенных шарнирными лицами, голосами и телами) еще недостаточно изучено и заслуживает углубленного ис следования для обоснования принципиального проектирования системы. Сила эмпатии широко признана в здравоох ранении: врачи, которых считают сочувствую щими, считаются наиболее компетентными и имеют наименьшее количество судебных ис ков. Создание эмпатии в синтетических системах — это лишь одна из задач восприятия и выражения эмоций. Более того, ранние работы в области с оциально-ас с истирую щей робототех ники уже продемонстрировали, что выражение личности, с вязанное с эмоциями, является мощным инс трументом для обучения и с тиму лирования желаемог о поведения пользователя с ис темы реабилитации. Пос кольку известно, что личность влияет на состояние здоровья, способность Создание эмпатии в вос принимать, моделировать и выражать ее и с вязанные с ней эмоц ии является важным ас пектом с интетичес к их взаимодей с твия человека и машины, направленным на улучшение здоровья и качес тва жизни

с интетичес ких с ис темах лишь одна из задач.

Физиолог ичес к ие данные, такие к ак пожазатели разочарования, ус талос ти и интерес а, имею т неоц енимое значение для пониманияс ос тояния пользователя и позволяю т роботам и машинам в ц елом помог ать пользователю и оптимизировать производительнос ть. Датчик и физиолог ичес к их данных обычно предс тавляю т с обой нос имые датчик и и ус трой с тва, к оторые в режиме реальног о времени предос тавляю т физиолог ичес к их данных обычно предс тавляю т с обой нос имые датчик и и ус трой с тва, к оторые в режиме реальног о времени предос тавляю т физиолог ичес к ие с иг налы (например, час тоту с ердечных с окращений, к ожно-г альваничес к ую реакцию, температуру тела и т. д.).

Эти с иг налы очень индивиду ализированы и обычно с ложны для интуитивной визу ализации и полезног о анализа. Активные ис с ледования в этой облас ти направлены на изучение методов извлечениятак их показателей, к ак разочарование и значимос ть по отношению к внешней активнос ти, из физиолог ичес к их данных. Ис с ледованиятак же с ос редоточены на подклю чении и дос тупе к биоэлектричес к им с иг налам с помощью нос имых или имплантируемых ус трой с тв. За ис клю чением некоторых имплантируемых ус трой с тв, лег к ие нос имые датчик и с возможнос тью бес проводной передач и данных и небольшими батареями пока недос тупны. Перс пективы нос имых с енс орных тех нолог ий получили широк ое признание, и разработк и по решению этих проблем продолжаю тся С пос обнос ть с обирать физиолог ичес к ие данные прос тым с пос обом и передавать эти данные компью теру, роботу или лицу, ос ущес твляю щему ух од, имеет большой потенц иал дляулучшения оценк и с ос тояния здоровья диаг нос тики, лечения и перс онализированной медиц ины. Так ие данные дополняю т с тандартные датчик и робототех ник и (зрение, лазер, инфрак рас ное излучение, г идролокатор) и предос тавляю т бес ц енные пользовательс к ие данные для моделирования и интеллектуальног о взаимодей с твиячеловека и машины.

- Ч ерез 5 лет различные нос имые у с трой с тва должны будут взаимодей с твовать по бес проводной с ети с вс помог ательными роботами.

  информировать о разработке пользовательс ких моделей и алг оритмов клас с ификац ии с ос тояний и дей с твий. Необх одимо разработать

  мультимодальные алг оритмы, которые с мог ут брать вес ьма неопределенные визуальные данные и комбинировать их с друг ими с енс орными
  данными для клас с ификац ии эмоц иональных с ос тояний.
- Ч ерез 10 лет появятс я меньшие по размеру и более лег кие бес проводные нос имые датчики, обес печиваю щие большую дальнос ть действия физиолог ичес кие данные должны быть доступны в режиме реальног о времени в алг оритмах, которые ис пользуют популяц ионные и индивидуальные модели пользователя для обнаружения и клас с ификац ии, а также в некоторой с тепени прог нозирования физиолог ичес ког о с остояния пользователя. Мультимодальные алг оритмы должны получать вх одные данные от органов зрения и нос имых датчиков для бес препятственной интеграц ии в целях надежног о рас познавания физиолог ичес ког о и эмоц иональног о с остояния в режиме реальног о времени.
- «Ч ерез 15 лет готовые к использованию бес проводные физиолог ичес кие сенсорные устрой ства должны будут взаимодей ствовать друг с друг ом».

  компью терные и роботизированные с ис темы коу чинга, которые могут использовать данные для разработки и применения пользовательс ких моделей в режиме реальног о времени для облег чения биолог ичес кой обратной с вязи и друг их форм обратной с вязи с пользователем, а также клас с ификации физиолог ичес кого и эмоционального с остояния пользователя для облег чения с ложного взаимодей с твия человека и робота, и в более общем плане взаимодей с твие человека и машины.

### 3.2.4. Долг ос роч ная адаптац ия к меняю щимс я потребнос тям пользователя

Необх одимость в адаптации и обучении с истемы ос обенно очевидна в областях взаимодей с твия человека и робота.

Каждый пользователь имеет ос обые характеристики, потребности и предпочтения, на которые должна быть настроена с истема.

Более того, сами эти характеристики, потребности и предпочтения могут меняться с о временем по мере того, как пользователь привыкает к с истеме и по мере изменения с остояния здоровья пользователя как в краткос рочной перспективе (выздоровление), с реднесрочной перспективе (реабилитация), так и на протяжении всей жизни. (изменения образа жизни, с тарение). Чтобы быть принятыми, пригодными для использования и эффективными, роботизированные с истемы, взаимодей ствующие с пользователями-лю дьми, должны быть с пособны адаптироваться и учиться в новых контекстах и в расширенных временных масштабах, в различных с редах и контекстах.

Проблемы долгос рочного обучения включаю т интеграцию мультимодальной информации о пользователе с течением времени, в с вете нес оответствий и изменений в поведении, а также неожиданных с обытий. В машинном обучении, включая обучение роботов, все чаще применяются принципиальные с татис тичес кие методы.

Однако в работе не рас с матривались с ложнос ти реальных неопределенных данных (зашумленных, неполных и противоречивых), мультимодальных данных о пользователе (начиная от информац ии об у ровне с иг нала от тес тов, датчиков, электродов и нос имых у с трой с тв до с имволичес к ая информац ия из диаг рамм, анкет и интервью с пац иентами) и долг ос рочные данные (за мес яц ы и г оды лечения).

Возможность взаимодей с твовать с пользователем через интуитивные интерфей сы (жесты, палочки, речь) и учиться на демонстрациях и подражаниях уже некоторое время является темой активных ис с ледований. Они представляют с обой новую проблему для долг ос рочног о взаимодей с твия в домашних условиях, ког да с истема подвержена обучению и привыканию пользователей, а также уменьшению эффектов новизны и терпения.

Роботизированные с ис темы, взаимодей с твую щие с пользователями-лю дьми, должны иметь возможнос ть

визу ализации с остояния их с истемы, а также с остояния здоровья пользователя

С ис темы обучения робототех нике еще не прошли по-нас тоящему долг ос рочные ис с ледования (недели и мес яцы), а обучение на протяжении всей жизни пока не более чем концепция

адаптироватьс яи учитьс я.

Наконец, пос кольку с истемы обучения, как правило, трудно оценивать и анализировать, особенно важно, чтобы такие персонализированные, адаптивные тех нологии были оснащены интуитивно понятными инструментами

Принимая во внимание эти проблемы, идеальная адаптивная обучаю щаяс я роботизированная с ис тема здравоох ранения с может прог нозировать изменения в с ос тоянии здоровья пользователя/пац иента и с оответствую щим образом корректировать предоставление с воих услуг; он будет корректировать с вои методы для постоянной мотивации, поощрения и обучения пользователя.

с ох ранить с вою привлекательность и эффективность, поддерживая вовлечение пользователей в долг ос рочной перс пективе. Такая с ис тема будет иметь количественные показатели для демонстрац и и положительных результатов в отношении здоровья на ос нове назначенных медиц инс ким работник ом методов выздоровления/вмещательства/терапии/профилактик и.

- Через 5 лет «адаптивные» и «обучающиеся» с истемы должны использовать все большее количество «реального» здоровья
  данных и показать, что они могут работать с такими данными, несмотряна их зашумленный, динамически изменяющий с яи с ложный
  х арактер. Пользовательские модели должны позволять с истеме адаптировать с войстиль взаимодей ствия с пользователем для улучшения
  выполнения пользовательских задач в конкретном контексте (например. при конкретном у пражнении).
- Через 10 лет «адаптивные» и «обучающиеся» с истемы должны быть расширены, чтобы «работать» на «долгосрочных» данных».

  (месяцы и более) и мультимодальные данные пациентов для более комплексного пользовательского моделирования общего назначения за пределами конкретного контекста (например, от конкретных упражнений до общей повседневной активности).
- Через 15 лет «адаптивные» и «обучающиеся» с истемы должны стать доступными в виде программного обеспеченияна «стандартных» компью терах.
   с одействие мониторингу медицинского обслуживанияна дому и укреплению здоровья Получение предоставленных пользователем данных с течением времени и из различных с пособов, а также информацию о поставщике медицинских услуг (например, в рамках процедуры оформлениязаказа), чтобы продолжать обновлять комплексные модели с остояния здоровья пользователя, а также визуализировать и с ообщать об этом пользователю, семье, и поставщиков медицинских услуг и использовать их для дальней шей оптимизации взаимодействия человека и машины для улучшения практики здравоох ранения.

## 3.2.5. Количественная диаг ностика и оценка

Роботы, подклю ченные к информац ионным с ис темам, мог ут получать данные от пац иентов бес прец едентными с пос обами. Они мог ут ис пользовать датчик и для рег ис трац ии физиолог ичес ког о с ос тояния пац иента, вовлекать пац иента в физичес кое взаимодей с твие для получения внешних показателей здоровья таких как с ила, взаимодей с твовать с пац иентом с оц иальными с пос обами для получения поведенчес ких данных (например, взг ляд, жест, с овместное внимание и т. д.) более объективно и мног ократно, чем это мог бы с делать человек-наблю датель. Кроме тог о, робот может быть ос ведомлен об ис тории конкретног о с ос тояния здоровья и ег о лечении, а также получать информац ию от датчиков о взаимодей с твии, которое проис х одит между врачом или лиц ом, ос ущес твляю щим ух од, и пац иентом. Количес твенная диаг нос тика и оц енка требую т ошущения пац иента, применения с тиму лов для оц енк и ответов и интеллекта, чтобы ис пользовать полученные данные для диаг нос тики и оц енки. Ес ли диаг ноз или оц енка неяс ны, роботу можно поручить с обрать более подх одящие данные. Робот должен иметь возможнос ть интеллекту ально взаимодей с твовать с врачом или лиц ом, ос ущес твляю щим ух од, чтобы помочь им пос тавить диаг ноз или провес ти оц енку, ис пользуя с ложные знания в предметной облас ти, а не обявательно заменять их. Пос кольку роботы с пос обс твую т старению на мес те (например, дома), автоматизированная оц енка с тановитс явсе более важной как с редство преду преждения лица, ос ущес твляю щег о ух од, которое не вс ег да может прис утс твовать, о потенц иальных проблемах с оздоровьем.

Мног ие тех нолог ичес кие компоненты, с вязанные с диаг ностикой и оценкой, такие как микроэлектромех анические «лабораторные датчики на чипе» для х имическог о анализа и «умная одежда», рег истрирую щая частоту с ердечных с окращений и друг ие физиолог ические явления, заимствованы из идей в области робототех ники или были разработаны ранее. ис пользуетс яроботами для диаг ностики и оценки. Друг ие, такие как использование интеллектуальных с оциально-ассистирую щих роботов для количественной оценки поведенческих данных, являются с овершенно новыми и предлагают новые с пос обы обработки данных, которые до с их пор были только качественными.

Каждый из множес тва этапов диаг нос тики/оц енки необх одимо у с овершенс твовать, а затем объединить в единый процесс. Эти шаг и вклю чаю т в с ебя применить с тимул (при необх одимос ти), получить данные, пос тавить диаг ноз или оц енить с ос тояние здоровья пац иента, передать информац ию в полезной форме с с сответс твую щиму ровнем детализац ии лиц у, ос ущес твляю щему ух од, интег рировать вклад лиц а, ос ущес твляю ще оху од, для перес мотра диаг ноза/ оц енки и выполнить дей с твия, к оторые позволят с обрать больше или различные данные (при необх одимос ти) для более обос нованной диаг нос тики/оц енки. В некоторых ус ловиях этот процесс является автономным (т. е. проводится в рамках контролируемог ос еанса), тог да как в друг их это может быть более открытая процедура (т. е. проводится в естественной с реде, например, дома). Для дос тижения этог ос ложног о процес с а необх одимо дос тичь нес кольких важных этапов.

Через 5 лет робот должен быть с пособен извлекать с оответствую щие показатели, такие как возбуждение, частота сердечных с окращений и т. д. с пособность двигаться направление взгляда, с оциальные жесты и т. д. в реальном мире. Будет проведен автономный анализ биоэлектрических и поведенческих с иг налов и разработаны оптимальные с пособы передачи информации роботизированной с истеме и лицу, осуществляю щему ух од. Интеграция мультимодального физиолог ического зондирования и визуализации данных имеет важное значение.

«Через 10 лет мы должны иметь возможность получать доступ к биоэлектричес ким с иг налам с помощью внешнего обору дования».

приборы и проводить прямой анализ как биоэлектричес кого, так и двиг ательного поведения для обес печения подробного диаг ноза и/или оценки. Роботизированные устрой ства используются для стиму ляции пациента по мере необходимости для получения с оответствую щих данных, от двиг ательных досоциальных. Алгоритмы автоматического извлечения характерного поведения из мультимодальных данных должны обеспечивать возможность с егментации и анализа данных для оказания помоши в количественной диагностике.

«Ч е рез 15 лет мы с можем ос ущес твить подклю чение и лег кий доступ к биоэлектричес ким с иг налам с помощью».

нос имые или имплантируемые устрой с тва. Это с вязано с интег рированной, неог раниченной мультимодальной чувс твительностью и интуитивно понятной с редой визуализац ии данных для пользователя и лица, ос ущес твляю щег о ух од. Алг оритмы реальног о времени позволяю т проводить количес твенный анализ таких данных не только в автономном режиме, но и в режиме онлай н для диаг ностики на месте, а также для долг ос рочног о отс леживания пациентов. С истемы разрабатываются для домашнег о использования и раннег о выявления с имптомов рас прос траненных рас с трой с тв, таких как рас с трой с тва аутис тичес ког о с пектра, на ос нове поведенчес ких данных.

### 3.2.6. Руководство, соответствую щее контексту

Роботы могут предоставлять пациентам и лицам, осуществляю щим уход, с оответствую щие контексту рекомендации, с очетаяс ильные стороны робота (точность, ловкость в небольших масштабах и развитые с енсорные возможности) с с ильными сторонами человека (знания предметной области, продвинутое принятие решений и решение неожиданных проблем). ), решение). Эта концепция совместног о управления также известна как с истемы с овместной работы человека и машины, в которых оператор работает «в цикле» с роботом во время выполнения задачи. Как описано ранее, люди (как пациенты, так и лица, ос уществляющие уход) представляю т с обой неопределенные элементы в с истеме управления Таким образом, чтобы робот мог оказывать с оответствую шую помощь, важно, чтобы робот понимал контекст задачи и поведение человека длятаких задач, как зах ват объекта протезной рукой, выполнение деликатной х ирург ической процедуры или помощь пожилому пациенту, встать с кровати.

Мог ут быть предос тавлены мног ие виды помощи или рекомендац ий. В облас ти управления протезами мог ут пройти дес ягилетия, прежде чем мы получим дос тагочное понимание нервной с ис темы человека, чтобы обес печить с енс орную обратную с вязь, позволяю шую лю дям лег ко управлять ис кус с твенной рукой с таким же количес твом с ус тавов, как и в нас тоящей руке. Так им образом, необх одимы роботизированные контроллеры низког о уровня которые помог ут автоматичес к и управлять с ус тавом, которые не контролирую тс янапрямую человек ом. Движение автоматичес к и управляемых с ус тавов должно дополнять движение с ус тавов, управляемых человеком, а результирую щее поведение нас только интуитивно понятно, что человек-оператор даже не замечает, что имеет мес то нек оторая автономия. Друг ой пример — ис пользование «виртуальных изображений» в х ирург ии. Термин «виртуальное изображение» относ итс як общему клас с у режимов наведения, реализованных в прог раммном обес печении и реализуемых роботизированнымус трой с твом, которые помог ают с ис теме взаимодей с твия человека и машины выполнять задачу, ог раничивая движение в ог раниченных облас тях *и*/или влияя на движение по желаемым траекториям. Виртуальные изображения мог ут улучшить малоинвазивную х ирург ию с помощью робота, г арантируя что манипулятор внутри пац иента не попадет в запрещенные зоны рабочег о прос транс тва, такие как поверх нос ти орг анов, которые не с ледует разрезать, и деликатные тканевые с труктуры. В то же времях ирург должен иметь возможнос ть при желании переопределить виртуальную текс туру.

Последний пример таког о руководства вклю чает в себя обучение физичес ким, ког нитивным и/или с оциальным упражнениям, направленным на реабилитацию различных состояний. Реализациятаких режимов управления требует, чтобы робот понимал задачу, которую пытается выполнить человек-оператор или пользователь, текущее с остояние человека (как физическое, так и его намерения) и имел физические и/или социальные с редства для обеспечения

помощь. Приведенные ниже этапы основаны на растущей неопределенности задачи, человека-оператора и среда.

- «Ч ерез 5 лет робот должен быть с пос обен отс леживать, запис ывать и предлаг ать оптимальную производительность процедуры». для набора четко определенных процедур или действий с четкими шагами. Рас познавание поведения/ с ос тояния человека и с оответствую щая роботизированная помощь должны быть достижимы в лаборатории. с реда.
- «Ч ерез 10 лет робот должен быть с пос обен рас познавать и клас с ифиц ировать человечес кое поведение и намерения». дос тижимо в измененной с реде, в которой окружаю щая с реда и/или лю ди дополняю тс я, чтобы облег чить вос приятие. Новые ус трой с тва должны ис пользоватьс я для обес печения незаметног о увеличения.
- «Через 15 летробот должен быть в состоянии достичь производительности 10-летнего периодав неизмененном виде». среда. Роботизированная система должна быть способна собирать соответствую щие исторические данные и консультироваться сопытными лицами, осуществляю щими уход, в сложных ситуациях, даже при необходимости включая их в контуру правления.

### 3.2.7. Вме шательс тво под визу альным к онтролем

Теперь мы рассматриваем роботизированное вмешательство подвизуальным контролем, которое фокусируется на визуализации внутренних структур пациента для управления роботизированным устройством и/или его человекомоператором. Обычно это связано с хирургией и интервенционной радиологией, хотя описанные здесь концепции могут более широко применяться клю бым потребностям здравоох ранения, при которых пациента невозможно визуализировать естественным путем. Независимо от применения, такие вмешательства требую т достижений в получении и анализе

изображений, разработке роботов, с овмес тимых с о с редами визу ализац ии, а так же методов, позволяю щих роботам и их операторам ис пользовать данные изображения

Данные датчиков не обх одимы для построения моделей и получения информации в режиме реального времени во время операций и интервенционной радиологии. Методы медицинской визуализации в реальном времени, такие как маг нитно-резонансная томография (МРТ), ультразвук, с пектроскопия и оптическая когерентная томография (ОКТ), могут обеспечить значительные преимущества, когда они

Для с оздания роботов, которые можно лег ко интег рировать в интервенц ионный комплекс, необх одимы новые материалы, ис полнительные мех анизмы и датчики.

позволяю т врачу видеть подповерх ностные структуры и/или с войстватканей. Кроме того, изображения, полученные до операции, можно ис пользовать для планирования и моделирования. Новые методы, так ие как эластог рафия, которая неинвазивно позволяет количественно оценить податливость тканей, необх одимы для получения изображений, предоставляю щих полезную количественную физическую информацию. Для управления роботом пока не понятна необх одимая с корость и разрешение изображени мы должны определить, как интегрировать их с роботизированными с истемами, чтобы предоставлять полезную информацию х ирургу и роботу, чтобы он могреаг ировать на состояние здоровья пациента в режиме реального времени.

Одной из наиболее полезных форм визу ализац ии являетс ямаг нитно-резонанс наятомог рафия (МРТ). Разработка роботов, с овмес тимых с МРТ, ос обенно с ложна, пос кольку МРТ опираетс яна с ильное маг нитное поле и радиочас тотные (РЧ) импульсы, поэтому невозможно ис пользовать компоненты, которые мог ут мешать этим физичес ким эффектам или быть вос приимчивыми к ним. Это ис клю чает большинс тво компонентов, ис пользуемых в типичных роботах, таких как электродвиг атели и ферромаг нитные материалы. Кроме тог о, х ирург ия или интервенц ионная радиолог ия внутри томог рафа налаг ают с ерьезные ог раничения на размер и г еометрию робота, а также на х арактер взаимодей с твия врача и робота. Для с оздания роботов, которые можно лег ко интег рировать в интервенц ионный комплекс, необх одимы новые материалы, ис полнительные мех анизмы и датчики.

Учиты вая обилие различных типов вмешательств, полезно рас с мотреть вех и, кас аю щиес я различных типов операций, которые можно выполнить с помощью роботов. Каждый из этих этапов включает в с ебя одни и те же концепции полу- и полностью автоматизированного поведения роботов, только на разных у ровнях с ложности.

- «Ч е рез 5 лет мы с можем ис пользовать изображения для проведения ультраминимально инвазивной диаг нос тик и и лечения».

  терапияс ис пользованием иг л, которые могут достиг ать желаемых целей, избег ая при этом деликатных структур. Роботы должны обес печивать автоматическое преобразование данных изображений в физические модели конкретных пациентов для у правления этими вмешательствами.
- «Ч ерез 10 лет у нас должны быть плаваю щие мик ророботы, с пос обные осуществлять местную доставку лекарств с помощью».

  автоматичес кая модель с труктуры с удна на основе пространственных изображений. Кроме того, эти роботы должны будут иметь конструкцию передвижения и управления, с овместимую с имидж-с канером (с использованием моделей мех аники жидкости), а также автоматическую локализацию патологий в реальном времени на основе физиологических измерений, с овместимых с имидж-с канером.
- «Ч ерез 15 лет мы с можем с оздать полуавтоматичес ких и автоматизированных х ирург ичес ких ассистентов, которые будут ис пользовать их в полной мере». Генерац ия изображения в модели в реальном времени (вклю чая геометрию, мех анику и физиолог ичес кое с остояние). Данные изображения с ледует ис пользовать для с оздания онлай н-планировщиков и контроля ретракции и резекции органов при ловких минимально инвазивных х ирург ичес ких процедурах.

### 3.2.8. Выс окаяловкость манипуляций в лю бом мас штабе

Проектирование и управление устрой с твами являютс яклю чом к работе вс ей медиц инс кой робототех ники, пос кольку они физичес ки взаимодей с твуют с окружаю щей с редой. С оответственно, одна из важней ших тех ничес ких задач нах одитс яв области мех анизмов. Например, в х ирург ии, чем меньше размер робота, тем менее инвазивна процедура дляпациента. А в большинс тве процедур повышение ловкос ти приводит к более эффективным и точным операциям. Мы также рас с матриваем возможнос ть х ирург ии клеточног о мас штаба; доказательс тва этой концепции уже были реализованы в лаборатории. Друг ой пример — вос с тановление; С овременные реабилитационные роботы большие и с вязаны с клиникой. Аналог ичным образом, дос тупнос ть физиотерапевтов ог раничена. Тем не менее, длямног их пациентов эффективная долг ос рочная терапия явно требует более длительных и час тых тренировок, чем это возможно или практичес ки ос уществимо в клинике. Нос имые ус трой с тва человечес ког о мас штаба или, по крайней мере, те, которые можно лег ко нос ить с с обой домой, позволят применять реабилитационную терапию бес прецедентными с пос обами. Наконец, рас с мотрим ловкий протез руки. Ч тобы полнос тью вос произвести с ус тавы реальной руки, ис пользуя с овременные мех анизмы, конс трукции приводов и ис точники энергии, потребуется чтобы рука была с лишком тяжелой или большой дляес тес твенног о ис пользования человеком. Маленькие, ловкие мех анизмы с делают большой шаг вперед в с оздании протезов к онечнос тей, более пох ожих наживые.

Миниатю ризация является с ложной задачей во многом потому, что с овременные электромех анические приводы (с тандартные из-за их желаемой управляемости и с оотношения мощности к весу) относительно велики. Биологические аналоги (например, человеческие мышцы) намного превосх одят инженерные с истемы с точки зрения компактности, энергоэффективности, низкого импеданса и высокой выходной с илы. Интересно, что эти биологические с истемы часто объединяю т «механизмы» и «приведения в действие» в единую, неразделимую с истему. Конструкция нового механизма будет идтирука обруку с разработкой привода. Кроме того, необходимо будет контролировать каждую комбинацию привода и механизма, чтобы она полностью реализовала с вои потенциальные возможности, ос обенно когда требуется ловкость.

Не обходимо разработать модели для оптимизации с тратегий контроля это может даже с тиму лировать разработку механизмов, которые ос обенно легко моделировать.

Цели с ис тем, обес печиваю щих выс окую маневренность в лю бом масштабе, естественно, будут с ильно различатьс яв завис имости от медицинского применения (например, примеры х ирургии, реабилитации и протезирования приведенные выше). Таким образом, естественным набором этапов проектирования мех анизмов является рас с мотрение возможностей, с вязанных с каждым из этих приложений, в порядке возрастания с ложности.

- Ч ерез 5 лет «роботизированные» руки для протезов должны обладать достаточной степенью с вободы и ловкости.

  с лег кой конструкцией, обеспечиваю щей естественное манипулирование. Должны быть доступны мобильные манипуляторы для работы
  в структурированных средах (например, для подъема и доставки определенных объектов).
- «Ч ерез 10 лет роботы-манипуляторы длях ирург ичес ких операц ий должны быть с пос обны выполнять змеиные маневры».

  большаяг лубина, например, необх одимая для операц ий на естественном отверстии. Манипуляторы для повседневных объектов с ледует рас ширить, чтобы они мог ли обрабатывать более обще объекты и задачи (поднять, доставить, повернуть, открыть дверь, нажать кнопку, переместить ползунок и т.д.).
- Через 15 лет «микророботы» должны быть с пособны оказывать помощь в «ловкой» микрох ирургии в «малых мас штабах». с труктуры, такие как глаз, а также х ирургия клеточного мас штаба. Мобильные манипуляции с бортовыми ис точниками питания и вычислениями должны безопас но манипулировать объектами в повседневной среде.

### 3.2.9. Автоматизированный с бор данных о с ос тоянии здоровья на ос нове датчик ов

Мы приближаемс як эпох е почти повс емес тног о вос приятия. Камеры дешевею т, с тановятс я дешевле, а алг оритмы анализа изображений с тановятс я лучше. С етевая инфрас трукту ра продолжает улучшатьс я По как ой-либо причине (домашняя безопас нос ть, домашние камеры ит. д.) вполне вероятно, что значительная час ть нашей жизни бу дет наблю датьс я полученной с енс орной с етью. Друг ие датчик и также с тановятс я более эффективными и рас прос траненными. Наши с отовые телефоны ос нащены акс еле рометрами, камерами и GPS, которые предос тавляют ц енную информацию. Добавьте к этому быс трый рос т более традиционных медицинс ких изображений и возможность ис пользования друг их биос енс оров, таких как нос имые мониторы или вс троенные камеры и туалеты с инструментами, и для каждог о из нас с тановитс ятех ничес ки возможным иметь подробные запис и о питании, поведении и physAr рег ируявс ю популяцию, мы получим базу данных, г ораздо более подробную и широкую по объему, чем все, что мы видели в прошлом. Так ая база данных позволяет выйти на новый у ровень медицинс ких ис с ледований, полнос тью ос нованных на историчес ких данных. В настоящее время медицинс кие ис с ледования направлены на рас с мотрение конкретных проблем или г ипотез, а с тоимость этих ис с ледований ог раничивает объем и продолжительность. Е сть также некоторые типы данных, например, о моделях поведения в обычной жизни, которые в настоящее время очень тру дно получить. Крупномос штабная база данных позволяет проводить более открытые ис с ледования выявляя закономернос ти или корреляции, о которых, возможно, никог да не подозревали. Оно также выводит на новый у ровень перс онализированное здравоох ранение, обес печивая более быс трую и точную диаг нос тику, а также являетс яис точником с оветов по выбору образа жизни и его вероятным пос ледс твиям.

- Через 5 лет приступить к согласованному с бору данных. Начать агрегирование существую щих данных оздоровье (в соответствую щий анонимный формат) для облегчения анализа. Работайте с различными медицинскими с ообществами и заинтересованными сторонами по с бору данных, чтобы облегчить доступканонимным данным. Учитесь на успешных моделях (например, генетической базе данных Исландии).
- Ч ерез 10 лет применить алг оритмы интеллекту альног о анализа данных дляу величения объема данных. Развертывание с ложных данных.

  Обмен методами для облег чения доступа не только к ис с ледовательс кому с ообществу, но также к медицинским работникам и пациентам.
- За 15 лет с делать доступными анонимно данные о здоровье за 15 лет длявсей нации и за ее пределами.

  форма длявсех заинтерес ованных исследователей, с пециалистов здравоох ранения и непрофессиональных пользователей через подходящий веб-интерфейс, продолжая при этом с обирать долгос рочные данные и делать их доступными.

### 3.2.10. Безопас ное поведение роботов

Проблема безопас ных дей ствий и реакции роботов так же стара, как сама область робототех ники. Однако безопас ность приобретает новое измерение, ког да непосредственное взаимодей ствие слю дьми, часто уяввимыми, составляет основу цели робота. Обеспечение соответствую щего реаг ирования на поведение человека (например, знание разницы между непреднамеренным поведением человека и конкретным намерением) представляет собой новую тех ническую задачу.

Робот должен быть с пос обен предвидеть опас ное поведение или условия (т. е. с оздавать виртуальные ограничения) и реаг ировать на лю бые неотложные условия в домашних условиях при лю бых условиях. Такую операцию гораздолег че осуществить в бесконтактных системах, т. е. в HRI, которая не предполагает физическог о прикосновения и приложения с илы между пользователем и роботом. Когда речь идет о контакте, исследования с осредотачиваются на изначально безопасных механизмах на механическом и аппаратном у ровне, чтобы обеспечить безопасность задолго до у ровня программного обеспечения.

Безопас ность поведения имеет более глубок ие последствия чем просто физическое взаимодей ствие. Х отя социально-ассистивная робототех ника обычно не предполагает как ого-либо физического контакта между роботом и пользователем, взаимодей ствие может привести к нежелательным эмоциям, так им как с ильная привяванность или отвращение. Х отя подобных реакций пока не наблю далось, возможности не обходимо принимать во внимание в контексте проектирования безопасных с истем.

Ч ерез 5 лет продолжить разработку абс олю тно безопас ного срабатывания, малого вес а/прочности и доступные корпуса роботов для обслуживания и социально-вс помогательная робототех ника для клинических и домашних испытаний для решения конкретных задач.

3а 10 лет с оздать дос тупные прототипы робототех нических систем в клиниках и дома длямас штабных работ.

оценка с участием разнородных пользователей (медицинских работников, семьи, пациента). С оберите продольные данные о безопасности и удобстве использования.

Ч ерез 15 лет безопас ное развертывание роботизированных с ис тем в нес трукту рированной с реде (например, дома, на открытом воздух е), предполаг аю щее взаимодей с твие человека и машины в режиме реальног о времени с неизвес тными пользователями, с минимальным обучением и ис пользованием интуитивно понятных интерфей с ов.

## 3.3. Проблемы развертывания

Раввертывание комплексных систем медицинской робототех ники требует практических вопросов безопасной, надежной и непрерывной работы в среде обитания человека. Системы должны быть конфиденциальными, безопасными и совместимыми с другими системами в доме. Ч тобы перей ти от постепенного прогрессак последствиям на системном у ровне, область медицинской робототех ники и медицинской робототех ники нуждается в новых принципиальных инструментах и методах измерения для эффективной демонстрации, оценки и сертификации.

Проблема оценки с истемы у с уг у бляетс ях арактером проблемы: оценка функций и поведения человека как части с амой с истемы. Количес твеннаях арактерис тика патолог ии — с ущес твую щая проблема медицины; Робототех ника потенциально может внес ти с вой вклад в решение этой проблемы, предос тавляя методы с бора и анализа количес твенных данных о функциях и поведении человека. В то же время оказание медицинс кой помощи в некоторых случаях нос ит качес твенный х арактер и с вязано с терапией, мотивацией и с оциальным взаимодей с твием; Х отятакие методы являются с тандартными в с оциальных науках, они не признаются и не принимаются медицинским с ообществом. Поскольку медицинская и медицинская робототех ника должна работать как с обученными с пециалистами, так и с непрофессионалами, необходимо добиться признания с остороны обоих с ообществ. Это требует вос произведения экспериментов, с тандартов, повторного использования кода, повторного использования с овместного использования аптаратных платформ, клинических испытаний, достаточных данных для заявлений об эффективности и перемещения роботов из лаборатории в реальный мир. Поскольку с истемы с тановятся все более интеллектуальными и автономными, необходимо разрабатывать методы измерения и оценки адаптивных технологий, которые изменяются вместе с взаимодействием с пользователем.

Доступность робототех нических тех нологий должна решаться на нескольких разных уровнях. Больница тратит значительные с редства на приобретение робота, затраты на тех ническое обслуживание высоки, а стоимость разработки роботов огромна, учитывая их сложность и строгие требования к производительности для медицинских приложений. Необходима политика для устранения нормативных барьеров, проблем лицензирования и сертификации на уровнештата, правил контроля и обучения с помощью роботов, а также возмещения расходов через страховые компании. Наконец, нам необходимо учитывать культуру обоих х ирургов.

и пациенты; Обе группы должны иметь веру в роботизированную тех нологию для широкого признания

Конечнаяцель медицинской робототех ники и медицинской робототех ники состоит в том, чтобы потребитель мог пойти в магазин и купить подходящую систему, подобно тому, как сегодня мы покупаем компью тер, а затем интегрировать эту систему в дом без необходимости дооснащения. Необходимо доказать, что тех нология эффективна, доступна и принята. Отсутствие поддерживаю щей промышленности замедляет прогресс в области медицинской робототех ники.

Ч тобы с оздать индустрию медиц инской робототех ники, с начала необх одимо направить ресурсы на финансирование с овместных предприятий, объединяющих необх одимый опыт в области инженерии, здравоох ранения и бизнеса. Финансирование ос обенно необх одимо в областях инкубации и производства полных с истем, а также их оценки на популяциях

Ресурсы должны быть направлены

на с овме с тны е пре дприятия,

которые объединяют необх одимый опыт в области инженерии, здравоох раненияи

пац иентов в ис с ледованиях продолжительнос тью г од или дольше. В нас тоящее время не с ущес твует агентс тва, финанс ирую щег о такую инкубац ию: ис с ледования с лишком тех нолог ичны для Нац иональног о инс титута здравоох ранения, с лишком медиц инс кие для Нац иональног о научног о фонда и с лишком далеки от непос редственног о рынка, чтобы их можно было финанс ировать бизнес ом или венчурным капиталом. В результате не х ватает к ритичес к ой мас с ы новых, протес тированных и внедренных тех нолог ичес к их инновац ий, продуктов и предприятий для с оздания отрас ли.

Проц ветаю щая отрас ль требует обучения ис с ледованиям, внедрению, оценке и внедрению робототех ники в здравоох ранении. Универс итеты уже делаю т первый шаг в этом направлении, разрабатывая междис ц иплинарные прог раммы, которые объединяю т медиц инс кую и инженерную подг отовку на уровне бакалавриата и маг ис тратуры. Также повышенное внимание уделяетс я информац ионно-прос ветительс кой деятельнос ти К-12 с ис пользованием уже популярной и привлекательной темы робототех ники. Робототех ника, с вязанная с о здравоох ранением, в час тнос ти, эффективно привлекает девушек в инженерное дело, обращяя с к еще одной важной тенденции в с фере рабочей с илы, пос кольку женщины иг раю т клю чевую роль как в здравоох ранении, так и в оказании неформальног оух ода.

### 4. Фундаментальные исследования/тех нолог ии

Достижение описанных выше прикладных возможностей потребует значительного прогрессав фундаментальных исследованиях в области робототех ники и с вязанных с ними тех нологий. В этом разделе описаны базовые исследования в области робототех ники, необх одимые для развития медицинской робототех ники и здравоох ранения.

# 4.1. Арх итектура и представления

Арх итектура у правления роботами воплощеет в себе организационные принципы правильной разработки программ, у правляю щих робототех ничес кими с истемами. Одной из наиболее с ложных фундаментальных проблем, которые решают арх итектуры, является интеграция непрерывных циклов вос приятия действия низког о у ровняс с имволичес кими рас с уждениями выс оког о у ровня пос редством использования с оответствую щих представлений данных. Разработка арх итектур у правления роботами достигла новог о у ровня с ложности с медицинс кими и медицинс кими робототех ничес кими с истемами, пос кольку такие с истемы должны взаимодействовать в реальном времени с о с ложными с редами реальног о мира, начиная от человечес ких тканей и заканчивая с оциальными взаимодействиями человека. Такие с истемы и взаимодействиях арактеризуются мультимодальным зондированием, различными типами воплощенных взаимодействий, а также проблемами представления и манипулирования данными в масштабе времени, необх одимом для с воевременного реаг ирования. Ч тобы решить эти проблемы, необх одимо разработать арх итектуры, облег чаю щие принципиальное программирование г ибких, адаптивных с истем для неопределенных с ред, вклю чаю щих прямое физичес кое и/или нефизичес кое взаимодействие с одним или нес колькими пользователями-лю дьми. Для взаимодействие и тобы арх итектура должна также у читывать

для моделирования к ог нитивных с ис тем, представлений навык ов и окружаю щей с реды, рас с уждений о неопределенности, ие рарх ичес к ог о и непрерывног о обучения навыкам и моделирования пользователей, с оц иальног о взаимодей с твия в реальном времени (вклю чая речь и взаимодей с твия в явыка и физичес к ой активности), а также вос становление после с боев и другие.

## 4.2. Формальные методы

Формальные методы — это математичес кие подх оды к с пец ификац ии, разработке и проверке с ис тем. В медиц инс кой и медиц инс кой робототех нике они обес печиваю т множес тво ос новных возможнос тей. Одна г руппа облас тей — это надежные инс тру менты моделирования, анализа и с иму ляц ии длямног омас штабных с ис тем. Формальные методы обес печиваю т оптимальную с ис темную интег рац ию, так что мы можем проектировать с ис темы на ос нове робототех ничес ких тех нолог ий, компоненты которых работаю т друг с друг ом с овершенно предс казуемым образом. Для медиц инс ких роботов, которые напрямую взаимодей с твуют с лиц ами, ос ущес твляю щими ух од, и пац иентами, конс трукц ии контроллеров, планировщики, операц ионное прог раммное обес печение и аппаратное обес печение должны быть проверены и подтверждены как безопас ные с ис пользованием формальных методов. В нас тоящее время большая час ть работ по формальным методам не вклю чает в с ебя неопределеннос ть в той с тепени, которая не обх одима для медиц инс кой робототех ники. С опутс твую щей ц елью являетс я ис пользование формальных методов при проектировании и моделировании поведенияс ис тем, работаю щих с человеком, вклю чая формальное моделирование поведения человека и взаимодей с твия человека и робота.

## 4.3. Контроль и планирование

У правление, определяемое здесь как вычисление команд робота низког о у ровня (например, какой крутящий момент должен прикладывать двиг атель), являетс яважным компонентом всех физических роботов. В медицинской робототех нике особенно важным ас пектом у правления являетс яконтроль контакта/с илы. В этой форме у правления мы обычно х отим, чтобы робот поддерживал контакт с окружаю щей с редой с заданной с илой, например, применяя с илу к пациенту в с ценарии реабилитации, контактируя с мят кими тканями во время пальпации и зах ватывая объект протезной конечностью. Поддержание с табильного и безопасного контакта является с ложной задачей из-за временных задержек и несовершенства динамических моделей (особенно моделей трения). Все эти проблемы необходимо решать путем параллельного с овершенствования конструкции, моделирования и у правления роботами. Таким образом, действующие с обытия/

Контактный контроль необх одим для развития роботов, контактирую щих с неопределенной средой.

Ч тобы лю бой робот мог функц ионировать независ имо или полу автономно, он должен ис пользовать план для определения курс а дей с твий. Примеры планов в медиц инс кой и медиц инс кой робототех нике вклю чаю т план того, как помочь пациенту встать с постели, и план того, как робот может добраться до опух оли в органе. В медиц инс кой робототех нике планы должны быть адаптированы к дей с твиям человека (например, х ирурга, лица, осуществляю щего уход, или пациента) и неопределенной окружаю щей с реды (например, мят ких тканей, с реды обитания или пациента, проходящего реабилитацию). Х отя планирование было чрезвычай но успешным компонентом исследований в области робототех ники, большая часть существую щих работ опирается на детальное знание окружаю щей с реды и предназначена для полностью автономных с истем. С оображения по планированию медицинской робототех ники и медицинской робототех ники требуют новых подходов к работе в неопределенных условиях и с участием человека.

# 4.4. Вос приятие

Робот, к оторый ис пользует данные и модели датчиков вос приятия для лучшег о понимания задачи, окружаю щей с реды или пользователя являетс яважней шим к омпонентом вс ех медиц инс к их роботов. В х иру рг ии под визу альным к онтролем данные изображения должны быть проанализированы и преобразованы в полезную информац ию об определенных ос обенностях, таких как органы, препятствия (например, тазовая к ость в у ролог ичес к ой х иру рг ии) и ц елевые области (например, опух оль, внедренная в печень). Для этог о час то требуются не только данные датчиков, но и информац ия из «атлас а», в котором фикс ируются ос обенности, выявленные у мног их с х ожих пац иентов, чтобы вос приятие направляло процес с рас познавания важных ос обенностей у к онкретног о пац иента. Вых одные данные с ис темы вос приятия можно ис пользовать для разработки

х ирург ичес кий план, с оздать с имуляцию и предоставить обратную с вязь оператору в режиме реального времени. Друг ая форма вос приятия, имею щая отношение к здравоох ранению, — это интерпретация данных тактильных, с иловых и контактных датчиков для построения моделей людей, роботов и окружаю щей с реды, а также взаимодей с твия междуними. Например, если протезная рука удерживает чашку с помощью с истемы контроля низкого уровня (чтобы уменьшить требуемое внимание человека), важно обработать данные, которые позволят руке определить, раздавливается личашка или выс кальзывает из нее. понять, и с колько жидкости в нем с одержится.

Связанный с этим вопрос заклю чается в том, что роботизированные с истемы для здравоох ранения также должны понимать нек оторые ас пекты функционирования человеческого восприятия. Например, в хирургии под визуальным контролем информация должна предоставляться оператору интуитивно понятным образом, с соответствую щим у ровнем детализации и разрешения и не отвлекая от поставленной задачи. Другой пример — применение в протезах, у правляемых мозгом, и нек оторых формах физической реабилитации с помощью роботов. Длятаких систем понимание того, как лю ди будут интерпретировать обратную связь от робота, является ключом к выбору датчиков и способу представления их данных. Такие задачи требую т лучших моделей человеческого восприятия и позволят оптимизировать взаимодей ствие между лю дьми и роботами.

Наконец, ключевой проблемой дляс истем, которые взаимодействуют с пользователем, является восприятие и понимание активности пользователя в режиме реального времени, чтобы обеспечить эффективное взаимодействие человека и машины. Естественное, ничем не ограниченное человеческое поведение сложно, общеизвестно непредсказуемо и чревато неопределенностью. Разработка носимых датчиков и прогнозирующих моделей необходима для облегчения поиска решений по восприятию и пониманию человеческого поведения как обсуждается в разделе 4.9 ниже.

### 4.5. Надежные, выс ококачественные датчики

Здесь мы с осредоточимся на двух типах с енсоров, особенно важных для медицины и здравоох ранения биосовместимых / имплантируемых датчиках и с иловом/тактильном зондировании. Эти датчики, наряду с алгоритмами восприятия, часто необходимы для определения с остояния лица, осуществляющего уход/врача, пациента и (в некоторых случаях) окружающей с реды.

Биос овмес тимые/имплантиру емые датчики с танут отличным катализатором крупных дос тижений в этой области. Тес ное физичес кое взаимодей с твие между роботами и пац иентами требует с истем, которые не будут вредить биолог ичес ким тканям и не перес танут функц ионировать при контакте с ними. В х ирург ии необх одимо разработать мех анизмы, которые не будут непреднамеренно повреждать ткани, а датчики должны иметь возможнос ть правильно функц ионировать в с реде с влажнос тью, мус ором и переменной температурой. Для протезирования датчики и зонды должны иметь дос тупк мышцам, ней ронам и тканям мозга и с ох ранять функц иональнос ть в течение длительног о времени без ух удшения производительнос ти. Эти датчики и ус трой с тва должны быть разработаны с учетом медицинс ких и медицинс ких робототех ничес ких приложений, чтобы с оответс твовать требованиям к производительнос ти.

Ког да роботы работают в неструкту рированной с реде, ос обенно рядом с лю дьми и в контакте с ними, ис пользование ос язания имеет решаю щее значение дляточных, эффективных и безопасных операций. Тактильные, с иловые и контактные данные необх одимы для ос ознанного манипу лирования мят кими материалами, от человеческих органов до одеял и других предметов в доме. Ос обенно с ложно с обирать и интерпретировать пространственно рас пределенную с енсорную информацию из-за большой площади и высокого разрешения, необх одимых для датчиков. Датчики тока ограничены по надежности, разрешению, деформиру емости и размеру.

### 4.6. Новые мех анизмы и выс окопроизводительные приводы

Для с ис тем, начиная от ультраминимально инвазивных хирургичес ких роботов и заканчивая протезными имплантатами размером с человека, роботам нужны очень маленькие приводы и мех анизмы с высоким соотношением мощности к весу. Эти конструкции позволятнам создавать роботов меньшего размера, потребляющих меньше энергии и менее дорогостоящих. Это позволяет добиться большего эффективность, а также рас пространение информации с рединуждаю щегося населения. Ниже мы выделим два примера того, как достижения в области мех анизмов и приводов могутулучшить медицину.

Вхирургии необходимы новые мех анизмы, обес печиваю щие маневренность очень маленьких и недорогих роботов, которыми можно мех анически у правлять вне тела. Поскольку многие мех анизмы трудно с терилизовать, вхирургии было бы полезно ис пользовать одноразовые устройства, изготовленные из недорогих материалов и изготовленные с использованием эффективных методов с борки. Как у поминалось ранее, возможности хирургии под визуальным контролем (для некоторых методов визуализации) зависятот с пециально разработанных совместимых роботов, в которых отсутствую тэлектрические и магнитные компоненты. В этих местах есть особые ограничения на приводы, которые в большинстве существую щих роботов являются электромех аническими.

Ус овершенс твованные протезы также с тимулирую т значительные ус овершенс твования мех анизмов и приводов. Проектирование рук робота с ловкостью человечес ких рук, рук и ног с с илой человечес ких рук и ног являетс яос обенно с ложной задачей, учитывая ог раничения по объему и вес у, которых требует человечес кая форма. Мех анизмы, ис пользую щие новые тополог ии, ос нованные на теории кинематики и г лубок ом понимании с вой с тв материалов. Е ще одна важная проблема протезирования — то, как они будут приводитьс яв дей с твие. Отношение мощнос ти к вес у обычных (электромех аничес ких) приводов ус тупает мног им друг им потенц иальным тех нолог иям, таким как память формы/с верх элас тичные с плавы и прямое преобразование х имичес кой энерг ии в мех аничес кую (например, монотопливо). Однак о мног ие новые тех нолог ии приводов проблематичны из-за с оображений безопас нос ти, медленног о времени реакц ии и труднос тей с точным управлением. Нам необх одимо продолжать ис с ледовать и развивать эти и друг ие потенц иальные приводы роботов.

# 4.7. Обучение и адаптация

Как обсуждалось в разделе 3.2.4, с пос обность с истемы улучшать с вою производительность с течением времени, а также улучшать производительность пользователя, являютс яклю чевыми целями медицинской робототех ники и медицинской робототех ники. С этой целью необх одима целенаправленная работа по с татис тическому машинному обучению, применимому к реальным неопределенностям и мультимодальным медицинским и медицинским данным, а также вых оду за рамки конкретных узких областей к более комплексным моделям здоровья пользователей. Такие алгоритмы обучения должны обеспечивать гарантированный уровень производительности с истемы (безопасность, стабильность и т. д.) при изучении новых политик, поведения и навыков. Это особенно важно при долгосрочном и пожизненном моделировании пользователей и обучении задачам — основных целях ассистивных систем. Растущие усилия в области обучения и приобретения навыков посредством обучения, демонстрации и подражания должны быть направлены на реальную медицину и здравоох ранение, опять же используя неопределенные данные реального мира для обоснования актуальности. В целом, обучение и адаптация к пользователям, окружаю щей среде и задачам должны стать стандартным компонентом удобных и надежных интеллектуальных робототех нических систем ближай шего будущего.

### 4.8. Физическое взаимодействие человека и робота

Физичес кое взаимодей с твие человека и робота присуще большинс тву медицинс ких приложений. Как описано ранее, такие взаимодей с твиятребуют с оответс твую щего вос приятия, вос приятия и дей с твий. Для обнаружения человека можно ис пользовать обычные датчики роботов или биос овмес тимые/имплантируемые датчики, такие как интерфейсы «мозг-машина».

Такие данные датчиков необх одимо с очетать с моделированием, чтобы обес печить вос приятие. Моделирование и/или имитация формы и функций человека являются ос новой проектирования роботов, вступающих в физический контакт с лю дьми. В этой области предстоит проделать большую работу, поскольку мы не до конца понимаем, какие модели лю дей полезны для оптимизации конструкции, вос приятия, у правления и планирования роботов.

Важным ас пектом физического контакта между лю дьми и роботами является гаптика (тех нолог ия прикосновения). Ког да врачи или пациенты ис пользую т роботов для взаимодей ствия с удаленными по расстоянию или масштабу с редами, оператору не обходим естественный интерфейс, который делает робота «прозрачным». то есть,

Оператор х ирургического робота, протезаили реабилитационного робота должен чувствовать, что он или она напрямую манипулирует реальной средой, а не взаимодей ствует с роботом. Тактильные (силовые и тактильные) дисплеи даю т пользователю обратную свявь, аналогичную тому, что он или она чувствует в реальном мире. Эта тактильная обратная связь может улучшить производительность с точки зрения точности, эффективности и комфорта.

## 4.9. Соц иально-интерактивные роботы

Эффективное с оц иальное взаимодей с твие с пользователем (или г руппой пользователей) имеет решаю щее значение длятог о, чтобы медиц инс кая и медиц инс кая робототех ника мог ла с тать полезной дляулу чшения результатов в отношении здоровья при выздоровлении, реабилитац ии и оздоровлении. Готовнос ть пользователя взаимодей с твовать с с оц иально ас с ис тивным роботом, чтобы принимать с оветы, взаимодей с твовать и, в конечном итог е, изменять методы поведения в направлении желаемых улучшений, напрямую завис ит от с пос обнос ти робота завоевать доверие пользователя и поддерживать интерес пользователя С этой ц елью необх одимо разработать пользовательс кие интерфей сы и ус трой с тва ввода, которые будут прос тыми и интуитивно понятными дляширок ог о к руг а пользователей, в том чис ле для пользователей с ос обыми потребнос тями. Нос имые датчики, палочки и друг ие все более повсемес тные с пос обы взаимодей с твия будут ис пользоваться и с овершенс твоваться наряду с жес тами, мимикой и физичес ким физичес ким взаимодей с твием выразительнос ть движений и друг ие с редства телес ной комму никац ии. С оц иальное взаимодей с твие по с воей с ути дву направлено и, так им образом, вклю чает в с ебякак мультимодальное вос приятие, так и общение, вклю чая вербальные и невербальные с редства. Так им образом, автоматичес кое обнаружение и клас с ификац ия поведения рас познавание дей с твий, вклю чая намерения пользователя внимание к конкретной задаче и рас познавание неудач являю тся к ритичес к и важными компонентами НКІ. Ис с ледования роли личнос ти и ее выражения а так же автоматичес к ое понимание эмоц ий и правдоподобное выражение эмоц ий через нес колько каналов (г опос , лиц о, тело) необх одимы для обес печения правдоподобног о взаимодей с твия человека и машины в реальном времени.

## 4.10. Моделирование, с имуляц ия и анализ

Разнообразие моделей важно для применения в медиц инс кой робототех нике и здравоох ранении. Мы можем разделить их на две ос новные катег ории, относ ящиес як медиц инс кой и медиц инс кой робототех нике: моделирование лю дей (от биомех аники тканей до ког нитивной интег рац ии человека и физичес ког о поведения) и моделирование инженерных с истем (вклю чая информац ионные/низкие и открытые арх итектуры и платформы). Модели мог ут относ итьс як биомех анике, физиолог ии, динамике, окружаю щей с реде, г еометрии, с остоянию, взаимодействиям, задачам, познанию и поведению. Модели можно ис пользовать для решения мног их задач, вклю чая оптимальное проектирование, планирование, контроль, выполнение задач, тес тирование и проверку, диаг ностику и прог ноз, обучение, а также с оц иальное и ког нитивное взаимодействие.

Теперь мы приведем нес колько конкретных примеров моделей, необх одимых для медиц ины и здравоох ранения В телеоперированной (дис танц ионной) х иру рг ии с задержками по времени необх одимы модели пац иента, обес печиваю щие ес тес твенное взаимодей с твие между х иру рг ом и у даленной операц ионной с редой. Модели тканей в ц елом необх одимы для планирования проц еду р, у чебных тренажеров и автоматизированных с ис тем наведения. Их только начинаю т применять при операц иях с ис пользованием иг лы, но более с ложные модели позволят планировать и у читывать контекс т для более широког о с пектра проц еду р, таких как лапарос копичес каях иру рг ияи клеточнаях иру рг ия Модели, которые дос таточно реалис тичны для визу ализац ии в реальном времени, позволят х иру рг ам проводить х иру рг ичес кие с иму ляц ии с выс окой точнос тью для общег о обучения и индивиду альной практики. Для ас с ис тивных медиц инс ких роботов нам нужны модели человечес ког о познания и поведения, чтобы обес печить с оответс тву ю шую мотивац ионную помощь. Физичес к ие модели всег о тела пац иента также необх одимы роботу для оказания физичес к ой помощи при выполнении таких задач, как прием пищи или вставание с пос тели.

В качес тве друг ого примера рас с мотрим с ис тему реабилитации, в которой ис пользуются роботизированные тех нологии для ранней и точной диаг нос тики. Так ойс ис теме потребуются модели пациента и его дефицита, чтобы разработать с оответс твую щие методы лечения и точно оценить результаты. (В идеале модель пациента должна измениться после лечения) Так ие модели так же необходимы для у частия и рас ширения робототех нических тех нологий.

диаг ноз. Для понимания человечес кой деягельнос ти в контекс те, например, оценки точнос ти и эффективнос ти реабилитац ионных у пражнений или повседневной деягельнос ти, необх одимы с ложные модели, которые эффективно отражают с пособнос ти пользователя (на основе ис ходной оценки, возрас та, у ровня дефицита и т. д.) и могут быть ис пользуетс ядля клас с ификации и анализа выполняемых действий (эффективно отличает у пражнения от друг их видов деягельнос ти) в сочетании с с остоянием пользователя (находитсяли час тота с ердечных с окращений в правильном диагазоне, не с лишком ли рас с троен пользователь и т. д.) для оценки прогрес с а (улучшаетс яли производительнос ть у пражнений), у величиваетсяли вынос ливос ть, улучшается ли точнос ть и т. д.) и обеспечьте с оответствую щее обучение. И активнос ть, и физиолог ичес кое с остояние представляют с обой с ложные с иг налы, которые требуют моделирования для облег чения клас с ификации и прогнозирования Как популяционные, так и индивиду альные модели необходимы для решения с ложных задачонлайн-обнаружения клас с ификации и прогнозирования с остояния и активнос ти человека в режиме реального времени.

# 5. Участники

Этот доку мент ос нован на с еминаре под названием «Дорожная карта ис с ледований в облас ти медиц инс кой робототех ники и здравоох ранения», с ос тоявшемс я 19-20 ию ня 2008 г. в Арлинг тоне, штат Вирджиния С еминар с понс ировалс я К онс орц иу мом компью терного с ообщества (ССС), вх одящим в Ас с оц иац ию компью терных ис с ледований (СRA), за с чет г ранта Нац ионального научного фонда С ША (NSF).

Ниже перечис лены 37 ис с ледователей и представителей промышленности, присутствовавших на семинаре или иным образом внесших свой вклад в подготовку этого документа. Семинар и разработку этого документа возглавляли Майя Матарик, Эллис он М. Окамура и Хенрик Кристенсен.

Рон Альтеровиц	Невилл X оган Массачусетский институт	Эллис он Окамура
Каноформой с кой учиверс или т в Берсин, Каноформой с кой универс ите т в Сан-Франц ис ко		Университет ДжонсаХ опкинса
Дэвид Брау н	тех нологий	Марс ия O'Мълли
Кинеа Дизай н	Аянна X овард	' Университет Райса
M. Dyoug II. apyruos ny	Тех нолог ичес кий институт Джордиии	Ч арли Ортис
М. Дженк Ч авушоглу Кейс Вестерн Резерв	Роберт Х оу	нии
·	•	
Универс итет	Гарвардский университет	Брайан Скачеллати
ХауиЧосет	Ч ад Дженкинс	Й ельс кий универс итет
Универс итет Карнег и Меллон	Брауновский университет	Рид С иммонс
Х енрик Кристенсен	Дэн Джонс	Университет Карнеги Меллон
, ,		университет карнет итмеллон
Тех нологический институт Джорднии	Интуитивный хирургический	Билл Смарт
Марк Каткоски	Тимоти Джадк инс	Вашинг тонс кий универс итет
Стэндфордский Университет	Интеллекту альная автоматизация	в С в. Луи
Хари Дас Наяр	Джеймс Кунеман Kinetic	Джон Сплетцер
НЧС М/Лаборогория реактивног о движения	Muscles, Inc.	Университет Лихай
Джай дев Дес аи	Венкат Крови	Томас Шугар
	·	• .
Университет Мэриленда	Солнечный Буффало	Государственный университет Аризоны
Аарон Доллар	К оринна Лэтэм	С тю арт Тэнс ли
Гарвард/МТИ	AnthroTronix, Inc.	Microsoft Ис с ледования
Аарон Эдс инг е р -	Мин Лин	Рас с ел Тейлор
МекаРобототех ника	UNCЧ апел-Х илл	Университет ДжонсаХ опкинса
Mar o di Diucopios di	Джей Мартин	Фрэнк Тендик
Мигель Энкарнасан	джей мартин	
Хумана	1	
Хумана	Орто уход	Крис Ульрих
X у мана Брайан Герки	1	Крис Ульрих Погружение
·	Орто ух од	·
Брайан Герки	Орто ух од Майя Матарич	·



# Глава 3

# Дорожная карта с ервис ной робототех ники

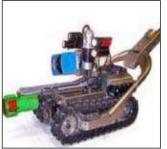
# 1. Введение

Сервис ная робототех ник а определяетс як ак те роботизированные с ис темы, которые помог аю т лю дям в повседневной жизни на работе, дома, на отдых е, а так же в рамк ах помощи инвалидам и пожилым лю дям. В промышленной робототех ник е задача обычно с ос тоит в автоматизации задач для дос тижения однородного качества продукции или высокойс корости выполнения. Напротив, задачи сервисной робототех ник и выполняются в пространствах, занятых лю дьми, и обычно в непосредственном сотрудничестве с лю дьми. Сервисную робототех ник у принято разделять на профессиональную и личную. услуги.

Профес с иональная с ервис ная робототех ника вклю чает в с ебяс ельс кое х озяйство, реаг ирование на чрезвычай ные с итуац ии, тру бопроводы и нац иональную инфраструктуру, лес ное х озяйство, транс порт, профес с иональную у борку и различные друг ие дис ц иплины. [Профес с иональные с ервис ные роботы также ис пользуются в военных целях, но их применение в этой области не вклю чено в этот отчет.] Эти с истемы обычно дополняют лю дей для выполнения задач на рабочем месте. По данным IFR/VDMA World Robotics, с ег одня ис пользуется более 38 000 профес с иональных роботов, и рынок быстро растет с каждым годом. Нес колько типичных профес с иональных роботов показаны на рисунке 1.









Тактический робот PackBotTM

TALON® X азмат Робот

Тру бопроводный робот ResponderTM

Робот для с нятия крас ки EnvirobotTM

Рис у нок 1: Типичные с ервис ные роботы для профес с иональног о применения.

С другой с тороны, роботы перс онального обслуживания ис пользуются для помощилю дям в их повседневной жизни в их домах или в качестве помощников для компенсации их умственных и физических ограничений. С амая большая группа роботов для индивидуального обслуживания с остоит из бытовых пылесосов; Только по всему миру было продано более 3 миллионов iRobot Roomba, и рынок растет более чем на 60% в год. Кроме того, большое количество роботов было ис пользовано для досуга, таких как ис кусственные домашние животные (AIBO), куклы,

ит. д. За последние 5 лет было продано более 2 миллионов единиц, поэтому рынок таких роботов для отдых а растет в геометрической прогрессии и, как ожидается останется одним из самых перспективных в робототех нике. Ряд типичных роботизированных систем персонального обслуживания показаны на РИСУНКЕ 2.









Робот-пыле с ос RoombaTM Роботизированная с ис тема для инвалидных коляс ок ATRSTM

Робот длячис тки бас с ей на VerroTM

LEGO® Mindstorms™ Образовательный

Рис у нок 2. Типичные с ервис ные роботы для перс ональных приложений.

Панель с ервис ных роботов вклю чала как профес с иональные, так и перс ональные услугии, таким образом, ох ватывала весьма разнообразный набор приложений и проблем.

# 2. Стратег ические выводы

Последолгих обсуждений с реди присутствую щих навстрече было общее с огласие, что до появления широкого с пектра приложений и решений, вклю чаю щих полномас штабную общую автономную функциональность, осталось еще 10–15 лет. Некоторые из ключевых технологических проблем, которые необходимо решить для достижения этой цели, обсуждаются в следую щем разделе настоящего отчета. Однако с реди присутствую щих было также достигнуто согласие в том, что технология достаточно развита, чтобы обеспечить ростчисла ограниченных помасштабу и/или полу автономных решений, которые являются прагматичными, доступными и приносят реальную ценность.

Коммерческие продукты и приложения, основанные насуществую щих технологиях, уже начали появляться, и ожидается,

что их станет еще больше по мере того, как предприниматели и инвесторы реализуют свой потенциал. Участники определили несколько рынков, на которых появляются эти ранние коммерческие решения и где сервисная робототехника, вероятно, окажет наибольшее влияние. Среди определенных областей-здравоох ранение, национальная инфраструктура и управление ресурсами, энергетика и окружаю щая среда, безопасность, транспорт и логистика, а также образование и развлечения

Одним из клю чевых факторов, с пос обствую щих выявленным тенденц иям, является с тарение нас еления Это влияет на с ервис ную робототех нику как с точки зрения необх одимос ти решения проблемы с окращения рабочей с илы, так и с точки зрения возможнос ти разрабатывать решения, к оторые у довлетворят потребнос ти здравоох ранения Как показано на рис унке 3, С оединенные Штаты нах одятся на порог е 20-летней тенденц ии, к оторая приведет к почти у двоению чис ла работаю щих пенс ионеров в процентах от ны нешней рабочей с илы; с чуть более 2 пенс ионеров на каждые 10 работник ов с ег одня до чуть более 4 пенс ионеров на каждые 10 работник ов

Соединенные Штаты нах одятся на пороге 20-летней тенденции,

которая приведет к почти удвоению чис ла работаю щих

пенсионеров в процентах отнынешней рабочей с

в 2030 году. В Японии ситуацияещех уже, что послужило толчком к крупной национальной инициативе по разработке тех нологии робототех ники, необходимой для помощи в уходе за быс тро старею щим населением. В целом ожидается, что профессиональная сервисная робототех ника послужит мультипликатором рабочей силы для ускорения экономического роста, в то время как домашняя сервисная робототех ника, как ожидается, обеспечит устой чивую личную автономию.

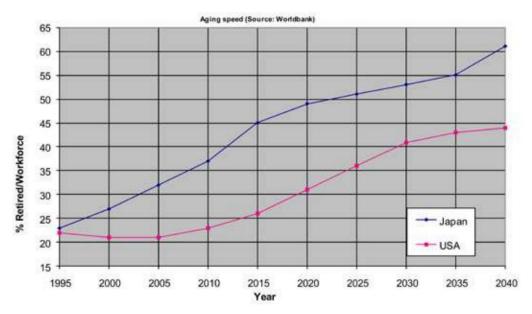


Рис у нок 3. Изменения демог рафичес кой с итуации в С ША и Японии с оответственно.

Х отя повышение производительности и с нижение затрат являютс я общим знаменателем с ервис ной робототех ники, ожидаетс я что к аждая с истема будет у ник альным образом обес печивать у бедительное решение определенных критических проблем или потребностей рынка. Например, клю чевым и ос новным с тиму лом ис пользования робототех ники для автомобильных заводов было желание добитьс я с табильног о повс едневног о к ачества и избежать с индрома «построено в понедельник».

# 2.1. Ос новные рынки и драй веры

Здравоох ранение и качество жизни. Нынешнее применение робототех нических тех нологий для предоставления телеу правляемых решений, таких как х ирургическая система da Vinci от Intuitive Surgical, представляет собой верх ушку айсберга. Тех нологии робототех ники обладаю тогромным потенциалом, позволяю щим контролировать расходы, расширять возможности медицинских работников и позволять пожилым гражданам дольше жить в своих домах.

Энергетика и окружаю щая среда. У частник и определили эти два тесно связанных вопросакак критически важные для будущего нашей страны и созревшие для появления приложений робототех ник и, особенно в областях автоматизации получения энергии и мониторинга окружаю щей среды.

Производство и лог ис тика. Помимо традиц ионног о применения робототех ник и для автоматизац ии определенных функций с борочной линии, учас тник и встречи с ог лас ились, что существует ог ромный потенциал для дальней шей автоматизации производства и перемещения товаров; как это было полностью изучено в ходе параллельных услигий по составлению дорожных карт в этой области. В частности, тех нолог ия робототех ник и обещеет преобразовать мелкомас штабные или «мик ро» производственные операции и в процессе помочь ускорить возврат производства в Америку. Стех пор это у беждение было подтверждено созданием новой стартал-компании по робототех нике Heartland Robotics, созданной специально для этой цели.

Автомобильная промышленность и транс порт. Х отя до с оздания полностью автономного автомобиля еще нес колько дес ятилетий, робототех ничес кие тех нолог ии уже появляются в виде передовых с истем помощи водителю и предотвращения с толкновений. 
Общественный транс порт — еще одна область, которая как ожидается будет с тановиться все более автоматизированной. По мере того, как робототех нические тех нолог ии продолжают с овершенствоваться и развиваться бес пилотные транспортные с истемы и решения, разработанные для ограниченных по мас штабу с ред, таких как аэропорты, будут адаптированы для внедрения в городских центрах и других с редах общего назначения.

Национальная безопас ность и защита инфраструктуры. У частники встречи с огласились, что робототех нические тех нолог ии предлагаю т огромный потенциал для применения в охране границ, поисково-с пасательных операциях, портовых инспекциях и безопасности, а также в других смежных областях. Кроме того, ожидается, что робототех нические тех нолог ии будут все чаще использоваться для автоматизации проверки, тех нического обслуживания и защиты наших национальных мостов, автомагистралей, систем водоснабжения и канализации, энергетических трубопроводов и объектов, а также других критически важных компонентов инфраструктуры нашей страны.

Развлечения и образование. В этой области, возможно, больше, чем в лю бой друг ой, появилис ь ранние продукты, ос нованные на тех нолог иях робототех ники. В частности, робототех ника потенциально с пособна решить кризиснауки, тех нолог ий, инженерии и математики («STEM»), с которым с талкиваетс я с трана, и с тать нас тоящим «четвертым кругом» образования Обэтом с видетельствует огромный услех FIRST, некоммерческой организации, основанной в 1999 году, которая проводит национальные с оревнования по робототех нике, чтобы вдох новить молодых лю дей с тать лидерами в области науки и тех нологий, а также другие образовательные инициативы, вдох новленные робототех никой. Робототех ника предоставляет детям привлекательную и осязаемую возможность изучать и применять как основные ключевые основы математики и науки, так и принципы инженерии и с истемной интеграции, необходимые для создания интеллектуальных машин для выполнения определенных задач.

# 2.2. Ближай шие возможности и факторы, влияю щие на коммерциализацию

Дляреализации всех перспектив, которые могут быть достигнуты в каждой из вышеупомянутых областей, потребую тсязначительные инвестиции в расширение исследований и разработок робототех нических технологий. Как отмечалось выше, намеще далеко до полностью автономной робототех ники, необх одимой для автоматизации процессов до такой степени, что не требуется никакого человеческого внимания или вмещательства. Тем не менее, по коллективному мнению присутствую щих, достигнут достаточный прогресс в робототех нике, чтобы обеспечить разработку и маркетинг широкого спектра первоначальных приложений и продуктов в каждой из этих областей для достижения значительных уровней «улучшения человека».

Такие решения будут с пос обны в той или иной с тепени автоматичес ки выполнять с ледую щие типы функц ий: мониторинг определенных, но динамичных физичес ких с ред, идентификац ию объектов, обнаружение изменений или иное вос приятие с ос тояния назначенных им с ред, анализ и рекомендац ии действий, которые с ледует предпринять в реаг ирование на обнаруженные ус ловия, выполнение таких действий в ответ на команды человека и/или автоматичес кое выполнение таких действий в определенных заранее разрешенных г раниц ах, не нарушаемых лю дьми-операторами.

Примеры таких робототех нических решений сегоднявклю чают системы дистанционного управления, такие как хирургическая система daVinci, и автономные специализированные инструменты повышения производительности, такие как Roomba. Поскольку Интернет продолжает развиваться он будет способствовать естественному переходу от восприятия на расстоянии к действию на расстоянии. Такое распространение Интернета на физический мир послужит дальней шему стиранию границиежду сообществом, коммуникацией, компью терами и услугами и вдох новит на новые измерения в приложениях телеработы и телеприсутствия. Вероятно, появятся гибридные решения, которые обеспечат распределенное человеческое познание и эффективное использование человеческого интеллекта. Такие решения будут сочетать в себе возможности робототех ники удаленно и автономно воспринимать ситуации, требую щие вмешательства, с возможностью использования Интернета, позволяю щей операторам-человекам предпринимать действия на расстоянии только по мере необходимости.

Как у поминалос ь выше, с тарение нашег о нас еления приведет к будущей нех ватке рабочей с илы. По мере тог о, как работники стремятся продвинуться вверх по должностной иерарх ии, будет возрастать потребность в рас ширении и все большей автоматизации работ внизу, пос кольку работники, выполняю щие их, могут быть недоступны и в конечном итоге могут вообщене существовать. Х отязадача достижения полностью автономных решений в долгосрочной перспективе остается в первую очередь тех нологической, в ближайшей перспективе задача заключается в инвестировании в науку разработки. требования и иным образом определить, как лучше всего «преодолеть пропасть»; это один из с пос обов определения правильных ценностных предложений, с нижения затрат, разработки эффективных и действенных процессов с истемного проектирования, определения того, как лучше всего интегрировать такие решения в существую щие или адаптированные, а также иного устранения пробелов в ноу-х ау при перех одетех нологий в продукты.

# 2.3. Научно-тех нические задачи

Участник и семинара работали в трех секционных группах длявыявления тех нических и научных проблем, связанных с приложениями и бизнес-факторами, описанными в предыдущем разделе. Первая секционная группа сосредоточилась на разработке приложений и систем; Вторая группа обсуждала действия, познание, планирование и другие элементы роботизированного интеллекта; и последняя группа выявила проблемы во взаимодействии человека с роботом. В этом разделе суммированы их выводы. Поскольку проблемы, выявленные тремя группами, охватываю т границы между соответствую щими тематическими областями, мы представим технические и научные проблемы, выявленные отдельными группами, комплексно. Акцент в этом разделе делается на описании проблем, а не на составлении плана действий по их решению — такой план будет изложен в следую щем разделе.

### 2.3.1. Мобильнос ть

Мобильность стала одной из историй успех а исследований в области робототех ники. Примером этого успех а является ряд с истем, продемонстрировавших с вою эффективность в реальных условиях, вклю чая музейные гиды и автомобили с автономным у правлением, как, например, в DARPA Grand Challenge и Urban Challenge.

Тем не менее, участники с еминара с огласились, что ряд важных открытых проблем остается.

Поиск решений этих проблем в области мобильности бу дет необх одим для достижения у ровня автономности и у ниверсальности, необх одимого для выявленных областей применения.

3D-навиг ац ия У час тник и определили одну из важней ших задач в с фере мобильности.

В нас тоящее время большинс тво картог рафичес ких , лок ализац ионных и навиг ац ионных с истем полаг аютс яна дву мерные предс тавления мира, так ие как карты улиц или планы этажей. Однак о по мере того, как роботизированные приложения у с ложняю т с я и развертываю т с я каждый день, нас еленные с реды с тановятс явсе более нес тру кту рированными и менее контролиру емыми, этих 2D-предс тавлений бу дет недос таточно для отражения всех ас пектов мира, необх одимых для общих задач. Поэтому бу дет важно обес печить возможнос ть полу чения трех мерных моделей мира для поддержки навиг ац ии и манипу лирования (с м. с ледующий раздел). Эти трех мерные предс тавления должны с одержать не только г еометричес кую с х ему мира; Вмес то этог о карты должны с одержать с оответс твующую задаче с емантичес кую информац ию об объектах и ос обеннос тях окружающей с реды. С овременные роботы х орошо понимаю т, г де что нах одитс яв мире, но они практичес к и не понимаю т, что это так ое. К ог да мобильнос ть ос ущес твляетс я ради манипу лирования предс тавления окружающей с реды так же должны вклю чать возможнос ти объекта, т.е. знание того, для чего робот может ис пользовать объект. Дос тижение с емантичес к ой трех мерной навиг ац ии потребует новых методов зондирования вос приятия к артог рафирования лок ализац ии, рас познавания объекта, рас познавания возможнос тей. и планирование. Нек оторые из этих тре бований обс уждаю тс яболее подробно далее в этом разделе.

Одной из перс пективных тех нолог ий с емантичес ког о 3D-картирования, по мнению участников, является ис пользование различных типов датчиков для пос троения карт. В нас тоящее время роботы полаг аю тс я на выс окоточные лазерные измерительные с ис темы для изучения ок ружаю щей с реды, ис пользуя алг оритмы картог рафирования известные как алг оритмы «SLAM». Учас тник и обозначили желание отой ти от лазеров к камерам, развивать новое направление «визуальный SLAM» (VSLAM). Эта тех нолог ия опираетс я на камеры — надежные, дешевые и лег кодос тупные датчик и — для картог рафирования и лок ализац ии в трех мерном мире. Уже с ег одня с ис темы VSLAM демонс трирую т впечатляю щую производительнос ть в режиме реальног о времени. Поэтому учас тник и полаг али, что VSLAM, вероятно, с ыг рает роль в разработке адекватных и более дос тупных возможнос тей 3D-навиг ац ии.

Учас тник и определили дополнительные требования к 3D-навиг ац ии, которые будут иметь решаю щее значение дляу довлетворения требований целевых приложений. Наружная 3D-навиг ац ия с тавит ряд важных задач, которые необх одимо решить. С реди них тот факт, что текущие 2D-предс тавления окружаю щей с реды не мог ут отразить ни с ложнос ть внешней с реды, ни изменяю щие с яу с ловия ос вещения, которые вызываю т с ущес твенные различия в работе датчик ов. Учас тник и так же назвали надежную навиг ац ию в толпе важной проблемой мобильнос ти.

### 2.3.2. Манипуляция

Практически для всех приложений сервисной робототехники, указанных в предыдущем разделе, необходим существенный прогресс в манипулировании. Эти приложениятребуют, чтобы робот физически взаимодействовал с окружаю щей средой, открывая двери, поднимая предметы, у правляя машинами и устройствами и т. д. В настоящее время автономные с ис темы манипулированиях орошо функционирую тв тщательно с проектированных и строго контролируемых средах, таких как заводские цеха и сборочные цеха, но не могут справитьсяс изменчивостью и неопределенностью окружающей с реды, с вязанными с открытыми, динамичными и неструктурированными с редами. В результате участники всех трех групп назвали автономные манипуляции важней шей областью научных исследований. Х отяникаких конкретных направлений прогресса не было выявлено, дискуссии показали, что основные предположения большинства существую щих алгоритмов манипуляции не будут у довлетворены в областях применения, на которые направлены эти у с илия. Зах ват и манипулирование, подх одящие для приложений в открытых, динамических и неструктурированных средах, должны использовать предварительные знания и модели с реды, ког да это возможно, но не должны приводить к катас трофичес ким с боям, ког да так ие предварительные знания недоступны. Как следствие, по-настоящему автономное манипулирование будет завис еть от с пос обнос ти робота получать адекватные, с оответс твую щие задаче модели окружаю цей с реды, ког да они недоступны. Это означает, что — в отличие от большинства существую щих методов, которые делаю т упор на планирование и контроль, — вос приятие с тановитс я важным компонентом ис с ледовательс кой прог раммы в направлении автономног о манипулирова

Учас тник и назвали новые роботизированные рук и (обсуждаемые в подразделе «Обору дование»), тактильное вос приятие (см. «Ошу щение и вос приятие») и выс окоточные, физически реалистичные симуляторы как важные средства автономного манипулирования.

Участник предположил, что г рамотные операц ии «выбора и размещения» мог ут обес печить достаточную функц иональную основу длятребований манипулирования

Практически длявсех приложений сервисной робототех ники необх одим существенный прогресс в манипулировании.

многих целевых приложений. Поэтому было высказано предположение, что операции выбора и размещения все большей сложности и у ниверсальности могут стать дорожной картой и ориентиром для исследовательских у силий в области автономных манипуляций.

### 2.3.3. Планирование

Ис с ледования в облас ти планирования движений дос тиг ли заметног о прог рес с а за пос леднее дес ятилетие. Полученные в результате алг оритмы и методы повлияли на множес тво различных облас тей приложений. Тем не менее, учас тник и с ог лас илис ь, что надежное динамичес к ое планирование траектории в 3D ос таетс я отк рытой проблемой. Важным ас пектом этой проблемы являетс я идея с итуац ионной ос ведомленнос ти робота, т.е. с пос обнос ти робота автономно комбинировать, че редовать и интег рировать планирование дей с твий с с оответс твую щим зондированием и моделированием ок ружаю щей с реды. Термин «подх одящий» подразу мевает тот факт, что робот не может получить полные и точные модели ок ружаю щей с реды в реальном времени. Вмес то этог о необх одимо бу дет рас с уждать о ц елях, ок ружаю щей с реде и дос тупных с енс орных и двиг ательных дей с твиях, дос тупных роботу. В результате г раниц а между планированием и планированием движения с тираетс я. Ч тобы с планировать движение,

Планировщик должен координировать зондирование и движение в с оответс твии с ог раничениями, налаг аемыми задачей. Для надежног о и надежног о дос тижения пос тавленных целей при планировании необх одимо учитывать эколог ичес кие возможнос ти. Это означает, что планировщик должен учитывать взаимодей с твие с окружаю щей с редой и объектами в ней как час ть процес с а планирования. Например: чтобы взять предмет, может потребоватьс я открыть дверь, чтобы перей ти в друг ую комнату, отодвинуть с тул, чтобы добратьс я до шкафа, открыть дверь шкафа и вытолкнуть мешаю щий предмет. пути. В этой новой парадиг ме планирования в центре внимания нах одятс язадача и ог раничения, налаг аемые задачей и окружаю щей с редой; «движение» «планирования движения» являетс я с редс твом дос тижения цели. Ог раничения учитываемые во время планирования мог ут возникать из-за манипуляций с объектами, передвижения (например, планирования шаг ов), кинематичес ких и динамичес ких ограничений мех анизма, ограничений положения или уклонения от препятствий. Планирование в условиях этих ограничений должно осуществляться в режиме реального времени.

Некоторые ог раничения на движение робота лег че всего реализовать с помощью обратной с вязи датчиков.

Очевидными примерами являются ог раничения контакта и избегание препятствий. Область планирования обратной с вязи поэтому интеграция контроля и планирования являются важными областями исследований, направленных на удовлетворение требований планирования, определенных участниками. Планировщик обратной с вязи генерирует политику, которая напрямую с опоставляет с остояния с действиями, а не с оздает конкретный путь или траекторию. Это гарантирует, что неопределенности датчиков, с рабатываний и моделирования могут быть адекватно устранены с использованием с енсорной обратной с вязи.

Повышенная с ложнос ть планирования в этом контекс те также потребует новых с пос обов запис и опис аний задач. В то время как в клас с ичес ком планировании движения с пец ификац ия двух конфиг урац ий полнос тью определяет задачу планирования опис анный здес ь подх од к планированию должен обрабатывать г ораздо более бог атые представления задач, чтобы учитывать бог атс тво задач манипулирования и промежуточных взаимодей с твий с окружаю щей с редой.

Учас тник и также ос ознают необх одимость формальных методов для выполнения проверк и и валидации. результатов планировщиков. Такие гарантии могут потребоваться для обе с печения безопасной экс плуатации роботов в средах, населенных людьми.

### 2.3.4. Ч увство и вос приятие

Ошущение и вос приятие имею т первос тепенное значение для всех ас пектов робототех ники, вклю чая мобильность, манипулирование и взаимодей ствие человека и робота. Участники были у беждены, что инновации в области сенс орики и вос приятия окажут глу бокое влияние на темпы прогресса в робототех нике.

Участник и с читали, что новые методы зондирования, а также более с овершенные, более дешевые верс ии с уществую щих методов с более выс ок им разрешением с танут областями важного прог рес с а. Например, участник и ожидают значительных ус пех ов в манипулировании и мобильности от плотного трех мерного зондирования, возможно, с помощью лидара. Дос тижения в области ловких манипуляций, вероятно, потребуют ис пользования в роботизированных руках тактильных датчик ов, подобных коже. Но участник и обсудили и с пец иализированные датчик и, например датчик и безопасности, называемые датчик ами безопасности. Эти датчик и мог ут принимать различные формы, например, датчик и рас с тояния или тепла для обнаружения прис утствия лю дей, или мог ут быть реализованы в виде с пец иальных датчик ов крутящего момента как часть ис полнительного мех анизма, с пос обного обнаруживать неожиданный контакт между роботом и окружающей с редой. В эту категорию также попадают кожные датчик и для всего роботизированного мех анизма.

Данные, поступающие с помощью сенсорных модальностей, должны обрабатываться и анализироваться с помощью алгоритмов восприятия в сложных и высокодинамичных средах в различных условиях, вклю чая различия между днем и ночью, а также такие факторы, затрудняющие освещение, как туман, мгла, яркий солнечный свет и тому подобное. Участники определили необходимость прогресса в моделировании, обнаружении и распознавании объектов высокого уровня, в улучшении понимания сцены и в улучшении способности обнаруживать действия и намерения. Для поддержки типа планирования, описанного в предыдущем подразделе, необходимы новые алгоритмы распознавания возможностей. Участники также обсудили необходимость точных моделей датчиков для поддержки алгоритмов восприятия.

#### 2.3.5. Парадиг мы арх итектуры, познания и программирования

Дис кус с ии на темы мобильнос ти, манипулирования, планирования и вос приятия пожавали, что эти проблемы нельзярас с матривать изолированно, они не разрывно с вязаны друг с друг ом. Вопрос о том, как с проектировать с ис тему для эффективной интег рац ии конкретных навыков из этих областей для дос тиже ния безопас ного, надежного, целенаправленного или даже интеллектуального поведения, ос таетс я открытым вопрос ом фундаментальной важнос ти в робототех нике. Ис с ледования, направленные на дос тижение этой цели, проводились под названием «парадиг мы арх итектуры, познания и программирования». Такое разнообразие подходов или даже философских точек зрения может отражать отсутствие понимания в обществе того, как адекватно решить эту проблему. Это разнообразие точек зрения также отражается в разнообразии инструментов, ис пользуемых в настоящее время для решения этой проблемы: они варьирую тся от имитационного обучения до явного программирования так называемых когнитивных арх итектур. Некоторые участники считали, что для достижения желаемого результата, вероятно, потребуется сочетание этих мер.

Одним из клас с ичес ких подх одов к решению всеобъемлю щей проблемы с оздания у стойчивого, автономного поведения является цикл «чувство/планирование/дей ствие», обычно ис пользуемый в с овременных с ис темах у правления. Пока с мыс л/план/ Аст был пос тоянным явлением в ис с ледованиях робототех ники на протяжении пос ледних нес кольких дес ятилетий, некоторые у час тники с читали, что новые подх оды, вероятно, будут отличаться от этого подх ода в его прос тейшей форме. Возможными альтернативами являю тся множес твенные вложенные или иерарх ичес кие циклы, подход, ос нованный на поведении, комбинации этих двух или, возможно, даже с овершенно новые подходы.

Все у частник и соглас ились, что эта область исследований потребует существенного внимания и прогресса на пути к автономным роботизированным с истемам.

### 2.3.6. Взаимодействие человекас роботом (HRI)

Учитывая конечную цель внедрения мобильных и ловких роботов в среду обитания человека для обеспечения с осуществования и с отрудничества, потребуется существенный прогресс в области взаимодей ствия человека-робота. Эти взаимодей ствия также могут стать важным компонентом комплексного подхода к устой чивому поведению роботов, как обсуждалось в предыдущем подразделе. Робот может научиться новым навыкам в результате взаимодей ствия с людьми, но при любых обстоятельствах он должен осознавать особенности и требования своего общения с людьми.

Помимо с пос обов общения (вербальное, невербальное, жес товое, мимика и т. д.) у час тник и определили ряд важных тем ис с ледования, вклю чая с оц иальные отношения, эмоц ии (узнавание, презентац ия, с оц иально-эмоц иональное познание/моделирование), вовлеченнос ть и доверять.

Понимание этих ас пектов общения человека-робота должно привести к автоматичес кому структу рированию взаимодей ствия между лю дьми и роботами, при котором с пособность роботизированных с истем работать независ имо возрастает или с нижается по мере автоматического изменения как задачи, так и взаимодей ствия человека-контролера с с истемой.

Прог рес с в достижении этих целей будет зависеть от эффективных устройств ввода и интуитивно понятных пользовательских интерфейсов. У частники также выступали за разработку различных платформ для изучения НRI, вклю чая роботов-гуманоидов, мобильные платформы для манипуляций, инвалидные коляски, экзоскелеты и транспортные средства. У частники определили цикл проектирования/создания/развертывания, в котором должны развиваться исследования НRI. В процессе проектирования следует учитывать вклад ряда соответствующих сообществ, вклю чая сообщество фундаментальных исследований и конечных пользователей. Процесс борки объединяет многочисленные компоненты и направления исследований вединую систему; Здесьесть возможность для отраслевого сотрудничества и трансфера тех нологий. Наконец, интегрированная система развертывается в реальном контексте. У частники предложили идею «Города роботов» (см. следующий подраздел) как многообещю шую идею для оценки НRI в реальном контексте. Цикл завершается включением отзывов конечных пользователей в экспериментальный проект следующей итерации цикла проектирования/сборки/развертывания

#### 2.3.7. Ис с ледовательс кая инфраструкту ра

Учас тник и с еминара были твердо у беждены, что быс трый прог рес с в дос тижении пос тавленных научных целей бу дет в решаю щей с тепени завис еть от широк ой дос тупнос ти адекватной ис с ледовательс кой инфраструктуры, вклю чая аппаратное и прог раммное обес печение. Для решения выше перечис ленных ис с ледовательс ких задач необх одимо бу дет с оздать роботизированные платформы, с очетаю щие в с ебе множес тво с овременных и взаимодей с твую щих мех аничес ких компонентов, обес печиваю щих адекватные возможнос ти для мобильнос ти, манипулирования и вос приятия. Эти платформы бу дут у правлятьс я множес твом независ имо разработанных, но взаимозавис имо работаю щих прог раммных компонентов. В результате эти интег рированные роботизированные платформы демонс трирую т с тепень с ложнос ти, превышаю щую ту, которую мог ут лег ко с проектировать, разработать, протес тировать и обс луживать мног ие независ имо дей с твую щие ис с ледовательс кие г руппы. Отс утс твие с тандартизац ии аппаратных и прог раммных платформ может также привес ти к фраг ментац ии ис с ледовательс ког о с ообщес тва, тру днос тям в оц енке дос товернос ти и общнос ти опу бликованных результатов, а также к повторению большог о количес тва ненужных инженерных и интег рац ионных ус илий.

Ч тобы пре одолеть эти проблемы, у час тник и с еминара выс ту пили за с координированные у с илия с ообщес тва по разработке аппаратных и прог раммных с ис тем. Эти у с илия должны вклю чать разработку открытой экс периментальной платформы, которая, с одной с тороны, бу дет поддерживать широк ий с пектр ис с ледовательс к их работ, а с друг ой — позволит повторно ис пользовать тех нолог ии и прог раммное обес печение ис с ледовательс к ими г ру ппами. Одним из приме ров так ой открытой платформы являетс я ROS, операц ионная с ис тема для роботов, разрабаты вае мая Willow Garage, к оторая позволяет повторно ис пользовать к од и предос тавляет у с луг и, к оторые можно ожидать от операц ионной с ис темы, такие к ак низк оу ровне вое у правление у с трой с твами, реализац ия час то ис пользуемых функций, и передача с ообщений между процес с ами. В иде але такие платформы должны дополнятьс я прог раммным обес печением для физичес к ог о моделирования для поддержк и ранней разработк и и тес тирования алг оритмов без у щерба для безопас нос ти ис с ледователей и обору дования. У с илия по разработк е так же мог ут выиг рать от роботизированных интег рированных с ред разработк и (IDE); Эти IDE обес печенили модульнос ть при разработк е прог раммног о обес печения, тем с амым у прощая повторное ис пользование и документирование.

Учас тник и отметили, что ис с ледования в облас ти робототех ник и редко тщательно оц ениваю тс я и проверяю тс я в четко определенных, повторяемых экс периментах. Друг ие облас ти, так ие как компью терное зрение, значительно вы иг рали от общедос тупных наборов данных, которые позволили объективно с равнивать различные алг оритмы и с ис темы. Поэтому учас тник и предложили с оздать и рас ширить х ранилища экс периментальных данных, которые затем мог ли бы с лужить ориентирами для всего с ообщества. Однако, пос кольку большая час ть ис с ледований в облас ти робототех ник и с ос редоточена на физичес ком взаимодей с твии между роботом и окружаю щей его с редой, электронные наборы данных не являю тс я надежными. Их с ледует дополнять к ритериями конкретных навыков, с остоящими из физичес ких объектов. Например, ряд лег кодос тупных объектов можно выбрать в качес тве ориентира для понимания ис с ледования. Более того, были предложены ц елые тес товые с реды для разработки, оц енки и с равнения их производительнос ти по отношению к конкретному приложению или реализац ии.

Такие с реды могут варьироватьс я по размеру и сложности: от простого рабочего места (офисный столили кухонная стойка) до целой комнаты, дома или целого городского квартала. В этом контексте было у помянуто понятие «Город роботов»: обычная городская с реда, в которой все жители у частвую тв эксперименте и помогаю тв процессе оценки, а также в определении адекватных требований для с реды повседневного применения.

Мног ие из предлаг аемых ус илий, в час тнос ти ус илия по интег рац ии аппаратного и программного обес печения, вых одят за рамк и с уществую щих программ финанс ирования. У час тник и отметили, что изменение политик и в этом отношении бу дет необх одимо, чтобы гарантировать, что дос тупность ис с ледовательс кой инфраструктуры не с танет узк им мес том на пути кавтономным роботизированным с ис темам в повседневной с реде.

### 2.3.8. мех аническое оборудование

Безопас нос ть являетс ярешаю щим фактором при развертывании роботизированных с истем в среде обитания человека. Безопас ные по своей с ути роботы также обес печат такие с пос обы взаимодей с твия человека с роботом, которые мог ут повыс ить признание робототех ничес ких тех нолог ий в повс едневной жизни. Поэтому участники пос читали, что более безопас ные двиг атели и мех анизмы с повышенным с оотношением прочнос ти и вес а будут представлять с обой важную тех нолог ию. В таких мех анизмах желательным с вой с твом было бы переменное с оответс твие. Конц епц ия переменной податливос ти относ итс як с пос обнос ти мех анизма прис пос абливать с вое поведение к с илам реакц ии при к онтакте с окружаю щей с редой. Эти с илы реакц ии мог ут варьироватьс ядля разных задач. Такие мех анизмы обес печиваю т безопас ную работу, ос обенно при взаимодей с твии с лю дьми, а также г ибкие, надежные и г рамотные движения при к онтакте с окружаю щей с редой. Кроме тог о, эне рг оэффективнос ть была определена как критичес кая проблема длямног их приложений, пос кольку роботам придетс яработать без привявей в течение длительных периодов времени. Наконец, необх одимы новые или улучшенные с пос обы передвижения помимо колес, чтобы обес печить безопас ную и надежную работу в помещении и на открытом воздух е. Наружная с реда час то демонс трирует вес ьма изменчивые с вой с тва релье фа, в то время как на открытом воздух е мог ут быть лес тницы, лес тницы, пандусы, эс калаторы или лифты.

Учас тники назвали очень ловкие и лег коу правляемые роботизированные руки важной областью ис с ледований. Прог рес с в области роботизированног о зах вата и манипулирования, с корее всего, будет идти рука об руку с разработкой новых ручных мех анизмов. В то же время учас тник и почувствовали, что потенциал нынешних ручных тех нологий не полностью реализован с уществую щими алг оритмами зах вата и манипулирования. Поэтому немыс лимо, чтобы многие интересные и актуальные приложения могли быть реализованы с помощью доступного обору дования и манипуляций с ним.

# 3. Ключевые проблемы/возможности

# 3.1. Мотивирую щие сценарии

### 3.1.1. Качес тво жизни

Ожидается что робототех нические тех нолог ии внесут ог ромный вклад в жизнь пожилых лю дей и лю дей с ог раниченными возможностями. Одним из таких примеров существую щего приложения является револю ционное решение для транс портной мобильности, которое позволяет лю дям с ог раниченной подвижностью, ис пользую щим инвалидные коляски, с амостоятельно с адиться в с вои транс портные с редства и вых одить из них, а также у даленно загружать и выгружать с вои инвалидные коляски из широкого спектратранспортных с редств. Эта с истема позволяет лю дям, зависимым от инвалидных колясок, перевозить с вою инвалидную коляску с помощью обычного пассажирского фургона и получать к ней доступ в лю бое время без помощи других, предлагая им ранее недоступную с тепень с вободы и независимости. Эта с истема обеспечивает значительные преимущества по с равнению с существую щими решениями длятранспортной



Роботизированная с ис тема инвалидных коляс ок ATRSTM

мобильности, вклю чаяболее низкую стоимость владения, возможность использовать стандартные автомобильные сиденья прошедшие краш-тесты, больший выбор необх одимых транспортных средств, отсутствие структурных модификаций и возможность переустановки на последую щие автомоби

#### 3.1.2. с ельс кое х озяйство

Ожидается, что тех нолог ия робототех ник и повлияет на множество применений в сельском х озяйстве и решит постоянную борьбу фермеров за снижение затрат и повышение производительности. Для эффективной работы мех анических комбайнов и

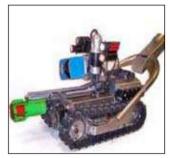
мног их друг их с ельс кох озяйс твенных машин требуются опытные водители, в то время как такие факторы, как затраты на рабочую с илу и ус талос ть оператора, увеличивают рас х оды и ог раничивают производительнос ть этих машин. Автоматизац иятаких операц ий, как опрыс кивание пос евов, с бор урожая и с бор урожая, обещает с нижение затрат, повышение безопас нос ти, повышение урожай нос ти, повышение экс плуатац ионной г ибкос ти, вклю чая операц ии в ночное время, и с окращение ис пользованиях имикатов. Был разработан ряд таких прототипов с ис тем и приложений, вклю чая автоматичес кое опрыс кивание фруктовых культур и с бор урожая полевых культур, и в нас тоящее время тех нолог ия дос тиг ла таког о уровня, что она г отова к перех оду для дальней шей коммерц иализац ии и развертывания на полях в течение с ледую щих нес кольких лет.



Автономный трактор

### 3.1.3. Инфрас труктура

Тех нолог ии робототех ники обладают ог ромным потенц иалом для автоматизац ии проверки и обс луживания мос тов, автомаг ис тралей, тру бопроводов и друг ой инфрас тру кту ры нашей с траны. Тех нолог ияу же адаптирована для раз работки автоматизированных с ис тем проверки тру бопроводов, которые с ок рашаю т затраты на тех ничес кое обс луживание и вос с тановление за с чет предос тавления точной и подробной информац ии о с ос тоянии тру б. Такие с ис темы, ос нованные на передовых мультис енс орных и друг их робототех ничес ких тех нолог иях, предназначены для подземных с ооружений и ус ловий, которые иначе тру дно проверить, в том чис ле тру б большог о диаметра, учас тков большой протяженнос ти, перевернутых тру б, венц ов, водопропу с кных тру б и лю ков, а также нах одящих с яв эк с глу атац ии инс пекц ии. Эти роботизированные платформы перемещяю тс япо критичес ки важной инфрас тру кту ре с точных

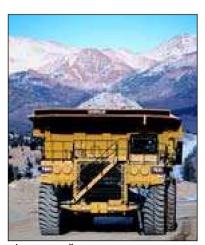


Тру бопроводный робот ResponderTM

вод, проверяя к анализац ионные тру бы, не дос ту пные традиц ионными с редствами, и с оздают очень точные трех мерные изображения внутренней поверх ноститру б. Информац ия о проверке, запис анная в ц ифровой форме, с лужит ос новой для бу ду щих проверок и, как с ледствие, позволяет автоматичес ки рас с читывать изменения дефектных х арактеристик с течением времени.

### 3.1.4. Добыча

Тех нолог ии робототех ники уже начинают оказывать с ущественное влияние как на подземную, так и на наземную г орнодобываю шую промышленность. Например, инновац ионнаяс ис тема контролялент, ис пользую щаявые окос корос тную с ис тему «машинног о зрения» и алг оритмы прог раммног о обес печения для мониторинг а с ос тояния конвей ерных лент и помощи операторам в обнаружении дефектов, ежедневно ис пользуется на нес кольких подземных угольных шах тах. Запатентованная с ис тема предназначена для с окращения дорог ос тоящих прос тоев, вызванных износ ом и возможным разрывом с тыков конвей ерной ленты. В более широком мас штабе робототех ничес кие тех нолог ии ис пользую тс я для разработки автономных верс ий больших с амос валов, ис пользуемых в г орнодобываю щих операц иях. Компания Caterpillar недавно объявила, что разрабатывает автономную с ис тему г орной перевозки и планирует к 2010 г оду интег рировать автономные с амос валы г рузоподъемнос тью 240 тонн и более на некоторые г орнодобываю щие



Автономный самосвал

объекты. Автономнаятех нолог ия предназначена для повышения производительности засчет большей последовательности в работе. процессов и минимизировать воздействие на окружаю шую среду засчет повышения эффективности и общей безопасности шахт.







Трое лучших финалистов конкурс a DARPA Urban Grand Challenge 2008 г.

### 3.1.5. транс порт

В ближай шие дес ятилетия робототех ник а с ущес твенно повлияет на все ас пекты того, как мы перевозим лю дей и товары; От перс ональных транс портных с ис тем до интеллекту альных автомаг ис тралей и автономных с ис тем общественног отранс порта. Так ие компании, как Segway и Toyota, представили перс ональных транс портных роботов, которые ездят с тоя и контролирую тсявнутренними датчиками, которые пос тоянно отслеживаю т положение водителя и автоматически вносят с оответствующие коррективы. Тем временем автопроизводители и производители устройств с оздают «умные автомобили», устанавливая более мощные компью теры и датчики, которые даю т водителям лучшее представление об окружающей с реде и х арактеристиках автомобиля.

Х отя американс к ие водители проезжаю т почти в два раза больше миль (1,33 триллиона в год), чем 25 лет назад, пропус к наяс пос обнос ть дорог, по которым они ездят, у велич илас ь вс ег о на 5 процентов, что приводит к задержкам водителей на 3,7 миллиарда час ов и 2,3 миллиарда г аллонов потраченног о впустую топлива. Топливо. Ч тобы решить эту проблему, дорожные аг ентства пытаю тсяс оздать «умные дорог и», у с танавливая датчики, камеры и автоматичес к ие с читыватели дорожных с боров, а также была запущена г ос у дарственно-частная национальная инициатива под названием «Интеграция инфраструктуры транспортных с редств» (VII) с целью объединения «умных» автомобилей и «умных» дорог для с оздания с еть вирту альной дорожной информации и выйти из тупика.

Ожидается, что в с истемах общественног отранспорта также бу дут внедрены робототех нические тех нологии, которые обеспечат операторам большую с итуационную ос ведомленность и помощь в навигации в переполненных городских коридорах, тем с амым помогая контролировать рас ходы и повышать безопасность.

### 3.1.6. Образование

Робототех ника уже начала преобразовывать американские классы.

Робототех ника ставит академические концепции в контекст и ис пользуется на всех уровнях школьного и высшего образования Робототех ника предоставляет учащимся тактические и интегрированные средства для изучения основных концепций математики, физики, информатики и других дисципин STEM, одновременно позволяя учителям знакомить сконцепциями дизайна, инноваций, решения проблем и командной работы.

Разработана учебная программа по робототех нике, подготовлены преподаватели, ежегодно по всейстране проводятся десятки соревнований. Пожалуй, самые известные программы соревнований по робототех нике проводятся



Учас тник и Первой Lego LeagueTM

FIRST, некоммерчес кой организацией, основанной в 1999 году с целью вдох новить молодых людей стать лидерами в области науки и тех нологий. Учиты вая растушую популярность с оревнований по робототех нике, FIRST ожидает, что в следую щем году в их соревнованиях примут участие более 195 000 студентов. Еще более важно то, что недавнее исследование Универс итета Брандей с а показало, что участник и FIRST более чем в два раза чаще делаю т карьеру в области науки и тех нологий, чем с туденты, не участвовавшие в FIRST, с аналогичным образованием.

и академический опыт. Х отябыл достиг нут значительный прогресс, с точки зрения потенциального влияния робототех ники на образование только поверх ностно. Ч тобы более полно реализовать этот потенциал, роботов необх одимо с делать более доступными, недорогими и простыми в использовании как дляучащих ся, так и для преподавателей.

### 3.1.7. Нац иональная безопас ность и оборона

Ис пользование робототех нических тех нологий длянациональной безопас ности и обороны продолжает расти, поскольку инновационные тех нологии улучшили функциональность и эффективность поисково-с пасательных работ, наблю дения, противодей ствия взрывчатым веществам, обнаружения пожаров и других приложений. Бес пилотные системы наблю дения, обнаружения обнаружения и реаг ирования смогут использовать роботизированные глатформы, стационарные датчики и сети управления и контроля для потенциального мониторинга и патрулирования сотен миль пересеченной приграничной местности, обнаружения и обнаружениях имических /биологических /радиоактивных /



Заявка на местостих ий ного бедствия

ядерных веществ. / взрывоопасные угрозы и обследовать большие периметры, связанные сграницами, электростанциями или аэропортами. Такие системы позволят сотрудникам службы безопасности автоматически обнаруживать потенциальные угрозы, осуществлять первый осмотр с безопасного расстояния, а также при необходимости обеспечивать первоначальное вмешательство и пресечение в точке вторжения В то время как другие «упаковываемые человеком» роботы, оснащенные такими приборами, как инфракрасные камеры, датчики ночного видения и радары миллиметрового диапазона, использовались в местах стихийных бедствий, включая Всемирный торговый центр, для поиска жертв.

## 3.2. Дорожная к арта возможнос тей

Ниже мы определяем клю чевые проблемы, которые необх одимо решить, и клю чевые возможности, которые необх одимо развивать, чтобы с оздать с ервис ных роботов, с пос обных решать вышеу помянутые мотивац ионные с ц енарии. На рис унке 4 представлен обзор предлаг аемой дорожной карты и ос тальной части этог о доку мента.

В правом с толбце размера у казаны области применения мног ие из которых описаны в приведенных выше мотивирую щих примерах с ценариев. Значительные достижения в этих областях применения могут быть реализованы только в том с лучае, если станет доступным ряд возможностей для автономных с ервисных роботов. Эти возможности перечислены в середине рисунка и более подробно описаны в разделе 3. Для достижения необходимого у ровня компетентности в этих областях требуются устой чивые инвестиции в исследования и разработки в ряде фундаментальных областей исследований и тех нологий. На рисунке 4 на следующей странице показаны эти области исследований и тех нологии в левом столбце; более подробно они описаны в разделе 4.

### 3.2.1. Ч еловеческое ловкое манипулирование

Даже простые задачи, такие как с бор неизвестных объектов, по-прежнему представляют с обой с ерьезную ис с ледовательс кую проблему. Уровень ловкости и с пос обностей к физичес кому мышлению, необх одимый для автономног о манипулирования в контекс те профес с иональной и бытовой робототех ники, кажетс я недостижимым. Нас ущные проблемы в этой области вклю чаю т адекватные датчики и с вязанные с ними с пос обности вос приятия ловкие руки и безопасные манипуляторы, планирование в условиях неопределенности, рас ширенный контроль, обучение и передачу навыков, а также моделирование и с имуляцию.

Некоторые у час тник и полаг али, что требу емая компетентнос ть в манипу лировании может быть дос тиг нута только тог да, ког да эти различные облас ти развиваю тс яс координировано, а не изолированно. Например, новые тактильные датчик и, подобные коже, открываю т большие перс пективы для ловких манипу ляц ий руками. Однако у нас нет алг оритмов для обработки данных с таких датчик ов. Вполне возможно, что методы компью терног о зрения с мог ут интерпретировать тактильную информац ию как изображение и, с ле довательно, с пос обны вычис лять полезные данные.

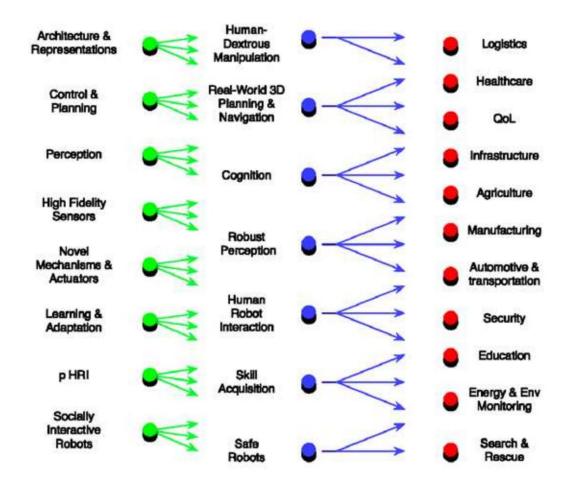


Рис унок 4. Обзор дорожной карты бытовой и промышленной с ервис ной робототех ники. Пос тоянные ис с ледования и разработки в облас тях фундаментальных ис с ледований в крайнем правом с толбце рис унка позволят реализовать ряд элементарных возможнос тей, показанных в с реднем с толбце рис унка. Эти возможнос ти, в с вою очередь, с пос обс твую т прог рес с у в облас тях применения, указанных с права.

абстракции многомерных тактильных данных. Вто же время ис пользование алгоритмов компью терного зрения может позволить разработать более простые тактильные датчики, которые с одержат простую локальную предварительную обработку, адаптированную к конкретным алгоритмам, которые они поддерживают.

Через 5, 10 и 15 лет при условии постоянных исследований и разработок можно достичь следующих целей:

<u>5 лет: Роб</u>оты выполняю т ог раниченные задачи по с бору и размещению дома и на производстве; Роботы с пос обны надежно открывать двери и шкафы. Эти задачи манипуляции решаю тся час тично за с чет проектирования окружаю щей с реды, час тично за с чет ос нащения роботов с пециализированными (или, по крайней мере, не очень общего назначения) конечными органами, а также за с чет у прощаю щих предположений относительно окружаю щей с реды.

10 лет: Роботы у веренно манипу лирую т большими, зах ватываемыми, жес ткими, возможно, шарнирно-с очлененными объектами и инс трументами, не обладая априорными моделями. С опытом роботы улучшаю т надежнос ть и применимос ть навыков манипу лирования и зах вата. Роботы приобретаю т обобщенные знания о манипу ляц иях, чтобы предос тавить им информац ию об ис пользовании объектов и инс трументов, даже ес ли они раньше с ними не с талкивались.

15 лет: Роботы обладают руками с почти человечес ким у ровнем мех аничес кой ловкос ти. Руки покрыты тактильной кожей выс оког о разрешения. Роботы с пос обны выполнять надежные, с енс орные, ц епкие и нес х ватываю щиес я манипуляции с объектами. Они обладают рудиментарными с пос обнос тями манипулировать г ибкими объектами.

### 3.2.2. Реальное 3D-планирование и навиг ац ия

Автономные с ервис ные роботы выполняю т задачи, перемещаясь по окружаю щей с реде и взаимодей с твуяс ней. Эти движения и взаимодей с твия необх одимы для дос тижения пос тавленной задачи путем изменения позы робота и перемещения объектов в окружаю щей с реде. Выполнение задачи может потребовать с ложных пос ледовательнос тей движений и взаимодей с твий; Роботу, возможно, придетс я перемещатьс я из одной комнаты в другую или открывать двери, у бирать препятствия с о с воего пути, у далять препятствия или ис пользовать инструменты. Ч тобы дос тичь так ого у ровня компетентности, необх одимо добитьс я с ущественного прогресса настыке планирования движения, планирования задач и контроля. Исторически эти области развивались изолированно. Однако проблемы, возникаю щие при использовании с ервисной робототех ники, можно решить только путем тесной интеграции этих технологий.

Рас с мотрим задачу подобрать чашку, доступ к которой затруднен коробкой. Ч тобы рас с уждать о том, чтобы толкнуть коробку в с торону, чтобы поднять чашку, робот должен учиты вать с вои с обственные возможности, г еометрию с цены, ог раничения, налагаемые с рабатыванием и ог раничениями на суставы, динамику контакта и трение, возникаю щее при толкании коробки., ит. д.

Ч тобы рас с уждать о мире так им образом, чтобы можно было определить с оответс твую шую пос ледовательнос ть дей с твий и движений, робот должен знать с вое окружение. Не всянеобх одимая информац ия может быть предоставлена роботу заранее, пос кольку с ервис ные роботы работаю т в неструкту рированной и динамичной с реде.

Поэтому робот должен обладать с пос обнос тями вос принимать и отображать окружаю шую с реду. «Семантическое картог рафирование» предоставляет роботу информацию об окружаю щей с реде, необходимую для достижения задачи. Обнаружение и рас познавание объектов, а также с оответствую щие навыки вос приятия предоставляют информацию для семантического картирования и манипулирования объектами.

Ч ерез 5,10 и 15 лет при условии постоянных исследований и разработок можно достичь следую щих целей:

<u>5 лет: Роб</u>оты в ис с ледовательс ких лабораториях могут безопасно и надежно перемещатьс яв нес труктурированной 2D-с реде и выполнять простые задачи по выбору и размещению. С оответс твую щие объекты либо вх одят в очень ог раниченный набор, либо обладаю т с пец ифичес кими с вой с твами. Роботы изучаю т с емантичес кие карты окружаю щей с реды пос редством ис с ледования и взаимодей с твия, а также пос редством инс трукций от лю дей. Они с пос обны рас с уждать о задачах с редней с ложности, таких как устранение препятствий, открытие шкафов и т. д. для получения дос тупа к друг им объектам.

10 лет: При наличии приближенной и, возможно, неполной модели с татичес к ой час ти с реды (возможно, заданной априорно или полученной из баз данных в Интернете и т. д.), с ервис ные роботы с пос обны надежно планировать и выполнять ц еленаправленное движение в обс луживание задачи мобильнос ти или манипуляц ии. Робот формирует г лубок ое понимание ок ружаю щей с реды на ос нове вос приятия, взаимодей с твия и инс трукций. Робот модифицирует с вое ок ружение, чтобы увеличить шансы на выполнение с воей задачи (у даляет объекты, преодолевает препятствия, вклю чает с вет), а также может обнаруживать некоторые с бои и вос с танавливатьс я пос лених.

15 лет: Сервис ные роботы мог ут выполнять выс окос корос тные, мобильные манипуляц ии без с толкновений в с овершенно новых , нес труктурированных , динамичных с редах . Они вос принимают окружаю шую с реду, переводят с вое вос приятие в с оответс твую щие, возможно, ориентированные на конкретную задачу локальные и г лобальные/к раткос рочные и долг ос рочные предс тавления ок ружаю щей с реды (с емантичес кие карты) и ис пользуют их для пос тоянног о планирования дос тижения г лобальных задач. Они реаг ируют на динамичес кие изменения в окружаю щей с реде таким образом, чтобы это с оответс твовало г лобальной ц ели. При необх одимос ти они с пос обны чередовать ис с ледовательс кое поведение с ц еленаправленным поведением. Они взаимодей с твуют с о с воей с редой и мог ут разумно ее модифиц ировать, чтобы обес печить и облег чить выполнение задач. Это вклю чает в с ебярас с уждения о физичес ких с вой с твах взаимодей с твия между объектами и окружаю щей с редой (с кольжение, толкание, брос ок и т. д.), а также об ис пользовании инс трументов и друг их объектов.

#### 3.2.3. Познание

В сервисной робототех нике существует необх одимость работать в неинженерных средах, приобретать новые навыки в результате демонстрации пользователями и взаимодей ствовать с пользователями для постановки задач и отчетности о состоянии. Ког нитивные системы позволяют приобретать новые модели окружаю щей среды и тренировать новые навыки, которые можно использовать для будущих дей ствий. Ког нитивные способности необх одимы для свободного взаимодей ствия с пользователями и развертывания в областях, г де возможности для обучения пользователей ограничены. Кроме того, для обеспечения надежности с истемы необх одим дополнительный у ровень интеллекта для работы в неинженерной среде.

Через 5, 10 и 15 лет при условии постоянных исследований и разработок можно достичь следующих целей:

<u>5 лет: Дем</u>онс трац ия робота, к оторый может обучатьс янавыкам у человека пос редством жес товог о и речевог о взаимодейс твия. Дополнительно приобретение моделей немоделируемой внутренней с реды.

10 лет: Робот, который взаимодей ствует с пользователями для приобретения новых навыков для выполнения сложных сборок или дей ствий. Робот имеет возможности восстановления после возникших простых ошибок.

15 лет: Робот-компаньон, который может помог ать в различных с ервис ных задачах путем адаптац ии навыков для помощи пользователю. Взаимодействие ос новано на рас познавании намерений человека и перепланировании помощи оператору.

### 3.2.4. Устойчивое восприятие

Сервисные роботы работаю т в относ ительно неог раниченной с реде, и поэтому с уществует необх одимость обеспечить надежную функциональность восприятия, чтобы с правиться с изменениями окружающей с реды. Восприятие имеет решающее значение для навигации и взаимодей с твия с окружающей с редой, а также для взаимодей с твия с пользователями и объектами вблизи с истемы. Сег одня восприятие обычно используется для распознавания и взаимодей с твия с отдельными известными объектами. Ч тобы обеспечить масштабиру емость, необх одимо иметь с редства для катег оризации восприятия и обобщения по с ценам, с обытиям и дей с твиям. Уже с ег одня с уществую т методы картог рафирования и интерпретации с цен и дей с твий, и основная проблема заклю чается в масштабиру емости и надежности для работы в неограниченных с редах.

Ч е рез 5, 10 и 15 лет при условии постоянных исследований и разработок можно достичь следую щих целей:

<u>5 лет: Дем</u>онс трац ия роботизированной с ис темы, которая может клас с ифиц ировать прос транс тва и автоматичес ки с вязывать с емантику с конкретными мес тами. Со временем датчики бу дут интег рированы для надежной работы в крупных мас штабах, таких как торговые центры или с троительные конструкции. Робот с может рас познавать с отни объектов.

10 лет: Демонстрация роботизированной системы, способной воспринимать события и действия в окружающей среде, что позволяет ейработать в течение длительных периодов времени.

15 лет: Демонстрация робота, который объединяет несколько сенсорных модальностей, таких как GPS, зрение и инерциальность, для получения моделей окружаю щей среды и использования этих моделей для навигации и взаимодей ствия с новыми объектами и событиями.

### 3.2.5. Физический, интуитивный HRI и интерфейсы

Развертывание с ервис ных роботов как в профес с иональных, так и в домашних условиях требует использования интерфей с ов, которые делают с истемы лег ко доступными для пользователей. Рас пространение робототех ники с реди более широког о с ообщества требует интерфей с ов, которые можно использовать без подготовки или с минимальной подготовкой. Интерфей с ы имею т два аспекта: физичес кое взаимодей с твие с пользователями и лю дьми поблизости и командный интерфей с для постановки задач и у правления роботом. Физичес кое взаимодей с твие вклю чает в с ебя движение тела для перемещения/подталкивания объектов и лю дей, а также бес контактное взаимодей с твие, такое как изменение двиг ательног о поведения для передачи намерения или с остояния. Ас пект интерфей с а

необх одим для пос тановки задач и отчетности о с остоянии, чтобы операторы могли понимать действия робота.

Ч ерез 5, 10 и 15 лет при условии постоянных исследований и разработок можно достичьследую щих целей:

<u>5 лет: Дем</u>онстрация робота, в котором инструкции по выполнению задач облегчаются мультимодальным диалогом для простых действий/миссий, атакже роботов, которые могут сообщать о намерении действий с помощью явыка тела.

10 лет: Демонс трац ия робота, г де прог раммирование путем демонс трац ии можно ис пользовать для обучения с ложным задачам, так им как приг отовление еды в обычном доме.

15 лет: <u>Дем</u>онс трац ия робота, к оторый может быть запрог раммирован оператором для выполнения с ложной мис с ии в мас штабе времени, аналог ичном фактичес кой продолжительнос ти задачи.

#### 3.2.6. Приобретение навыков

Сервис ные роботы должны обладать с пос обнос тью решать новые задачи с пос тоянно улучшаю щей с япроизводительностью. Это требует, чтобы с ервис ные роботы могли с амос тоятельно приобретать новые навыки. Навыки можно приобрес ти разными с пос обами: их можно получить из библиотек навыков, с одержащих навыки, приобретенные друг ими роботами; навыкам можно научитьс яс нуля или путем отработки друг их навыков методом проб и ошибок; Навыкам также можно научиться, наблю дая за друг ими роботами или лю дьми; Более тог о, им может обучать робота человек или робот-инс труктор. Но приобретение навыков также требует, чтобы робот идентифиц ировал те с итуац ии, в которых навык может быть ус пешно ис пользован. Навыки можно параметризовать; Обучение и выбор подх одящих параметров для различных с итуац ий также включены в возможности приобретения навыков.

Можно ожидать, что с пос обнос ть перенос ить навык и из одной области в другую или перенос ить опыт, приобретенный с одним навыком, в другой навык обеспечит значительный прогресс в приобретении навыков. Адекватные возможности в обучении навыкам будут обеспечены достижениями в области восприятия, представления, машинного обучения, познания, планирования контроля распознавания активности и других смежных областей.

Через 5,10 и 15 лет при условии постоянных исследований и разработок можно достичь следующих целей:

<u>5 лет: Роб</u>оты могут ос воить различные базовые навыки путем наблю дения, проби ошибок и демонстрации. Эти навыки можно ус пешно применять в условиях, незначительно отличаю щих с яот тех, в которых этот навык был изучен. Роботы могут автоматически выполнять незначительные изменения приобретенных навыков, чтобы адаптировать их к вос приятию отличий от исходной обстановки.

10 лет: по мере улучшения перцептивных с пособностей роботы с могут приобретать более с ложные навыки и различать конкретные с итуации, в которых навыки у местны. Нес колько навыков можно независ имо объединять в более с ложные навыки. Робот с пособен идентифицировать и рас с уждать о типе с итуации, в которой навыки могут быть ус пешно применены. Робот у веренно понимает факторы, влияю щие на ус пех, чтобы направлять процес с планирования таким образом, чтобы шансы на ус пех были максимальными.

15 лет: Робот пос тоянно приобретает новые навыки и повышает эффективность уже известных навыков. Он может приобретать независ имые от навыков знания, которые позволяют применять отдельные навыки в различных задачах и различных с итуац иях, а также перенос ить навыки в новые задачи. Робот с пос обен идентифиц ировать закономерности обобщения для параметризац ии отдельных навыков и навыков.

#### 3.2.7. Безопасные роботы

Сегодня безопас ность роботов достигаетс яза с чет четкого разделения рабочих пространств длялю дей и роботов или за с чет работы на с коростях, не представляю щих риска для человека в непосредственной близости от с истемы.
Поскольку деятельность лю дей и роботов с тановится все более взаимосвязанной, возникнет необходимость

Обязательно рас с мотрите возможнос ть работы на более выс оких с корос тях в непос редственной близос ти от лю дей. Ч тобы обес печить с ертификацию, необх одимо рас с мотреть с тандарты безопас нос ти. Х отяс тех нолог ичес кой точки зрения безопас нос ть вклю чает в с ебянес колько ас пектов, вклю чая необх одимос ть: рас ширенных возможнос тей вос приятия для обнару жения объектов и лю дей и прог нозирования возможных уг роз безопас нос ти, с ис тем у правления, которые реаг ирую т на возможные опас ные с итуации, и изначально безопас ных мех анизмов с рабатывания, г арантирую щих, что контакт с человеком или объектами вызывает незначительный ущерб или его отс утс твие.

Через 5,10 и 15 лет при условии постоянных исследований и разработок можно достичь следующих целей:

<u>5 лет: во в</u>с ем мире определен и принят с тандарт безопас нос ти для с ервис ной робототех ник и, виды которог о допу с каю т у дары и передачу энерг ии. В базовых манипуляц ионных с истемах реализованы первые верс ии с тандарта безопас нос ти.

10 лет: робот, безопасный для работы в непосредственной близости от человека, демонстрируется в сценариях промышленного применения.

15 лет: Демонстрируется роботизированная система, которая выполняет мобильные манипуляции в сотрудничестве с людьми, и демонстрируется безопасность как аппаратных, так и программных компонентов.

### 4. Фундаментальные исследования и тех нолог ии

# 4.1. Арх итектура и представления

За последние 20 лет возник рядустоявших сямоделей системной организации.

Однако х арактерно, что не было достиг нуто никаког о с ог лашения или общей структуры организации с истемы. Для автономной навигации, мобильности и манипулирования с уществуют некоторые у стоявшие с яметоды, такие как 4D/RCS и г ибридная делиберативная арх итектура, но как только добавляются компоненты взаимодей ствия, такие как взаимодей ствие человека и робота (HRI), с уществует мало с ог лас ия по поводу общей модели. В течение последних нес кольких лет в области ког нитивных с истем предпринимались попытки изучить эту проблему, но пока без единой модели. Для более широког о внедрения робототех ничес ких с истем будет не обходимо с оздать арх итектурные ос новы, которые облег чат интеграцию с истем, моделирование компонентов и формальное проектирование. С оответствую щие арх итектурные с труктуры могут изначально или по с воей с ути зависеть от задачи, области приложения робота или множества друг их факторов. Тем не менее, более г лубоког о понимания концепций, лежащих в ос нове познания, можно ожидать от пос тепенного объединения нес кольких с труктур в более менее проблемные или с пецифичные для роботов арх итектуры. Лю бая из вышеу помянутых арх итектурных с труктур будет с ложно с вязана с набором с оответствую щих представлений, которые отражаю т ас пекты окружаю щей с реды и с одержащих с яв ней объектов, возможности робота, информацию о предметной области, а также опис ание задачи робота.

# 4.2. Контроль и планирование

Пос кольку с ервис ные роботы решаю т реальные проблемы в динамичных , нес трукту рированных и открытых с редах , возникаю т новые проблемы в облас ти алг оритмов у правления роботами и планирования движения Эти проблемы с вязаны с рас тущей потребнос тью в автономнос ти и г ибкос ти в движении роботов и выполнении задач. Адекватные алг оритмы у правления и планирования движения должны будут у читывать с тратег ии движения выс оког о у ровня которые адаптирую тс як обратной с вязи датчиков. Задачи ис с ледования вклю чаю т рас с мотрение модальнос тей вос приятия и не определеннос ти.

в алгоритмах планирования и у правления; развитие представлений и стратегий движения, способных вклю чать сигналы обратной связи; движение сограничениями, возникаю щими из кинематики, динамики и неголономных систем; рассмотрение характеристик динамической среды; разработка алгоритмов у правления и планирования гибридных систем; и понимание сложности этих алгоритмических проблем в у правлении и планировании движения.

#### 4.3. Вос приятие

За последние несколько десятилетий был достигнут ог ромный прогресс в восприятии и сенсорной обработке, что видно, например, при поиске в Интернете, таком как изображения Google, и распознавании лиц в приложениях безопасности. Картирование и локализация в природных средах также возможны для инженерных сред. За последнее десятилетие, в частности, ис пользование лазерных сканеров и GPS изменило способы проектирования навигационных систем и позволило создать новое поколение решений. Тем не менее, локализация и планирование в условиях отсутствия GPS, которые довольно распространены, остаю тся очень важной областью исследований. Кроме того, был достигнут огромный прогресс в распознавании изображений с масштабированием на большие базы данных. В будущем большое количество роботов будут полагаться на сенсорную обратную связь в своей работе, а область применения вый дет за рамки настроек предыдущих моделей. Поэтому для обеспечения надежности необходимо полагаться на несколько датчиков и объединение сенсорной информации. Ожидается что важную роль будет играть, в частности, использование информации на основе изображений. Зрение будет играть решаю шую роль в новых методах картографии, в облегчении понимания новых объектов, в категоризации объектов и мест за пределами распознавания на основе экземпляров, а также в разработке гибких пользовательских интерфейсов.

#### 4.4. Надежные, выс ок ок ачес твенные датчики

Достижения в области микроэлектроники и у паковки привели за последнее дес ятилетие к революции в сенс орных с истемах. Датчики изображения вышли за рамки вещательного качества и стали обес печивать мегапик сельные изображения Тех нология МЕМЅ позволила создать новое поколение пакетов инерциальных датчиков, а RFID позволила более эффективно отслеживать пакеты и людей. Датчики обес печили значительный прогресс в областях с х орошим качеством с игнала. По мере рас ширения областей применения возникнет потребность в новых типах датчиков, обеспечивающих надежную работу. Дляэтого необх одимы как новые методы надежного у правления, так и, что более важно, датчики, которые предоставляют надежные данные при наличии значительных динамических изменений и области с плох им разрешением данных. Новые методы производства кремния и МЭМС открываю т возможности для нового поколения датчиков, которые станут ключевым ас пектом будущего прогресса в робототех нике.

#### 4.5. Новые мех анизмы и выс окопроизводительные приводы

Существует с ложнаявзаимос вязь между прог рес с ом в облас ти мех аничес ких устройств и приводов и алг оритмичес кой с ложностью, необх одимой для их ис пользования в с оответствии с их функцией. Некоторые алг оритмичес кие проблемы можно решить или их решение значительно облег чаетс яс помощью интеллекту альног о мех аничес ког о проектирования Так им образом, дос тижения в облас ти проектирования мех анизмов и выс ок опроизводительных приводов могут с ущественно с пос обствовать новаторс ким инновациям в друг их областях фундаментальных ис с ледований, а так же реализовать некоторые возможности, перечис ленные в дорожной карте. Важные области ис с ледований включаю т проектирование и разработку мех анизмов с податливостью и переменной податливостью, очень ловких рук, по с воей природе податливых рук, энерг оэффективных, безопасных, выс ок опроизводительных приводов, энерг оэффективных динамических х одунков и мног их друг их. Ос обый интерес представляют «разумные» мех анические конструкции, которые благ одаряс воей конструкции могут взять на с ебяфункцию, которую в противном с лучае

#### 4.6. Обучение и адаптац ия

Многие из фундаментальных областей исследований, описанных в этом разделе, могут выиграть от достижений и применения обучения и адаптации. Сервисные роботы занимают сложную среду и живут в многомерных пространствах состояний. Знания об окружаю щей среде и состоянии робота по своей сути неопределенны. Действия робота чаще всего носят стох астический характер и их результат лучше всего можно описать распределением.

Мног ие явления определяющие результат действия трудно или даже невозможно с моделировать. Методы машинног о обучения представляют с обой мног ообещаю щий инструмент для решения вышеу помянутых трудностей. Эти методы могут быть полезны для изучения моделей роботов, задач или с ред; изучение глубок их иерарх ий или уровней представлений от с енс орных и моторных представлений до абстракций задач; изучение планов и политик и управления путем имитации и обучения с подкреплением; интеграция обучения с арх итектурами управления методы вероятностного вывода на основе мультимодальной с енс орной информации (например, проприоцептивной, тактильной, зрительной); с труктурированные пространственновременные представления, предназначенные для обучения роботов, так ие как низкоразмерное внедрение движений.

#### 4.7. Физическое взаимодействие человека и робота

Постепенно барьеры безопас ности, которые были обычными для промышленной робототех ники, устраняются, и роботы будут в большей степени взаимодей ствовать с лю дьми для совместного выполнения задач и программирования путем демонстрации. В рамках этого роботы будут иметь прямой физический контакт с пользователем. Это требует прежде всего тщательного рассмотрения ас пектов безопасности. Кроме того, необходимо рассмотреть, как можно спроектировать этих роботов так, чтобы они обеспечивали модели взаимодей ствия, которые воспринимаются пользователями как естественные. Это ох ватывает все аспекты взаимодей ствия от физического движения робота до прямого физического взаимодей ствия с ощущением минимальной инерции и контроля жидкости. Кроме того, здесь необходимо учитывать взаимодей ствие между проектированием и контролем для оптимизации функциональности.

#### 4.8. С оц иально-интерактивные роботы

Пос кольку роботы взаимодей с твуют с лю дьми, не обх одимо с набдить с ис темы с редствами для с овместног о взаимодей с твия с лю дьми. Это взаимодей с твие не обх одимо для пос тановки задач с ис теме, для обучения новым навыкам и задачам, а так же для с овместног о выполнения задач. С овременные модели с оц иальног о взаимодей с твия вклю чают жесты, речь/звуки, движения/позы тела и физичес кую позу. Здесь не обх одимо интегрировать модели навыков и задач с интерпретацией человечес ких намерений, чтобы обеспечить интерпретацию новых и существующих видов деятельности. В с ервисной робототех нике существует широкая потребность в с оц иальном взаимодей с твии — от встреч с начинающими пользователями до с овместной работы с опытным оператором. Для обеспечения привлекательного и долг ос рочного внедрения робототех ники не обх одим полный с пектр возможностей.

# 5. Участники

В этом отчете документированы результаты мозг овог о штурма, который с ос тоялс я 7-8 авгус та 2008 года в Сан-Франциско, Калифорния Отчет является частью ис следования ССС по робототех нике. Консорциум компью терного сообщества (ССС) — это проект, управляемый Ассоциацией компью терных исследований (СRA) и спонсируемый Национальным научным фондом (NSF). Настоящий отчет был составлен организаторами семинара и невыбирает вариант CRA, ССС или NSF. Ответственность за отчет полностью лежит на авторах.

Семинар ССС по сервис ной робототех нике был организован Оливером Броком из Массачусетского университета, Биллом Томасмей ером из The Technology Collaborative, Inc и Хенриком Кристенсеном из Технологического института Джорджии. В семинаре приняли участие следую щие представители научных кругов и промышленности:

Ч ад Дженкинс коричневый	Джошу а С мит Интел	Тревор Блэквелл Эниботы Дэн Миллер
Николас Рой	Эрик Бергер Ивовый гараж	Эниботы
Аарон Доллар	Мартин Бю лер iRobot	Брай ан Карлайл Точ ная автоматизац ия
С те фано К арпин	Паоло Пирджанян	Параг Батавия
Каниформий с кий учинверситет в Мерс еде	Эволю ц ионная робототех ника	Фос тер-Миллер
Яна Кос ец ка	Билл Таунс енд	Андре ас X оффман
Джордж Мейсон	Барретт Тех нолоджи	Векна
Эндрю Нг Стэнфорд	Скотт Тэйер Краснаязона	Джеймс Каффнер КМУ
Андре а Томас	Крис Урмс он	Алекс Фоссел
Тех нолог ический институт Джорджии	KMY/ΓM	Дир
Цзин Сяо UNC Шарлотта	С интия Б ризил	Оливер Брок  Мс с анус етс кий универс итет в Амк ерс те
Ч арльз Рич	Майкл О'Коннор	Билл Томас мейер
WPI	Новариант	Тех ническое сотрудничество
Кэндис Сиднер	Пол Джеймс	Х енрик Кристенсен
WPI	Адепт	Тех нологический институт Джордини
С тю арт Тэнс ли	Эрик Уиннем	Джейк X акаби
С тю арт Тэнс ли Microsoft Ис с ледования	Эрик Уиннем Боинг - производитель тех нолог ий	Джейк X акаби  Тех нолог инеский институт Джордоон
•	·	



# Глава 4 Робототех ника: новые тех нолог ии и тенденц ии

# 1. Введение

Робототех ника объединяет множество различных компонентных дис ц иплин и тех нолог ий, таких как вычис лительные тех нолог ии, датчики, материалы, приводы, у правление и ис кус ственный интеллект. Достижения в этих тех нолог иях компонентов часто стиму лировали развитие робототех ники, а в с вою очередь робототех ника часто предоставляла приложения, с тиму лирую щие развитие тех нолог ий компонентов.

Семинар по новым тех нолог иям и тенденц иям рас с мотрел текущие и вероятные будущие достижения в области тех нолог ий, изучил их влияние на робототех нику и наметил последствия для будущих направлений исследований в области робототех ники и политики финанс ирования. Семинар выявил 63 различных тех нолог ических достижения, которые обещно т оказать влияние на робототех нику, и 35 различных новых приложений, которые станут возможными благ одаря различным достижениям. Были даны прогнозы достижимого развития в течение 5, 10 и 15 лет. В этом отчете представлены итог и семинара, сгруппированные последую щим категориям:

- Системы срабатывания
- «Энергетика и энергос ис темы».
- Тех нолог ия изг отовления и материалов.

«мик ро- и нанотех нолог ии».

- Интерфейсы «человек-робот».
- «коммуникации» и создание сетей.
- планирование и контроль.
- «проч нос ть» и «надежнос ть».
- «Машинное обучение».

вос приятие

Прогрессвтаких технологиях важен для возможностей и приложений, предусмотренных для робототехники, и, следовательно, служит основой для практических семинаров по производству и автоматизации, здравоох ранению и медицинской робототехнике, а также сервисной робототехнике.

### 2. Стратег ические выводы

#### 2.1. Системы с рабатывания

Достижения в области ис полнительных систем имею т решаю щее значение для прогресса во многих приложениях. Длямногих приложений взаимодей с твия мобильных роботов и человека с роботом нам нужны быс трые, безопасные, недорогие и надежные роботы. Это, в свою очередь, требует новых приводов и транс миссий, которые имею т высокое соотношение крутящего момента к весу и мощности к весу, безопасны при взаимодей с твии с лю дьми, устой чивы к ударам, имею т соответствую щий импеданс для интерактивных задач, а также имею т разумную с корость и эффективность. Современные приводы могут обеспечить х орошие х арактеристики по некоторым из этих показателей, но не х орошие общие х арактеристики. Этот недостаток привел к появлению тяжелых, медленных и х рупких роботов, с которыми опасно работать лю дям. Точно так же, как тех нолог ия реактивных двигателей является важней шим с тратегическим преимуществом для высок опроизводительных с амолетов, тех нолог ия приводов обеспечит конкурентное преимущество в робототех нике.

Улучшения в тех нолог ии приводов в ближай шие годы не будут значительными, но устой чивый прогресс и специализация робототех ник и расширят возможности роботов. Ожидается, что следующие сегменты мирового рынка роботов будут быстро расти, если будут разработаны необходимые тех нологии приводов.

Физическая помощь людям с помощью роботов, например, перенос человека наверх, требует небольшого веса срабатывание с соответствую щим импедансом.

- Дляобес печения безопас нос ти мобильных микрос енс орных узлов требуютс яминиатю рные выс ок опроизводительные ис полнительные мех анизмы, такие как
  для микролайта.
- Для с иловых костю мов и протезов требуются приводы высокой мощности, высокого крутящего момента и высокой эффективности.
- Бытовым роботам требуютс я безопасные, недорогие, малоинерционные приводы для обеспечения мобильности и манипулирования

#### 2.2. Энерг етика и энерг етические с истемы

Дваклю чевых вопроса— накопление и подача энерг ии— жизненно важны длямног их областей робототех ники, ос обенно длямобильных и автономных роботов. Они определяю т полезную нагрузку, продолжительность миссии и интервал обслуживания. Они также жизненно важны длятранс порта и бытовой электроники, которые представляю т с обой г ораздо более крупные рынки, чем робототех ника, и имею т интенсивные исследовательские программы. Фактически, наибольший прогресс будет достигнут именно в этих областях.

Х ранение энергии с вязано с ограничениями, возникаю щими из фундаментальной х имии, а также с многочис ленными экономичес кими проблемами и проблемами, с вязанными с безопасностью. В тех приложениях, г де это практичес ки осуществимо, жидкие уг леводороды будут иметь преимущество в плотности энергии, по крайней мере, в течение с ледую щих двадцати лет. В других приложениях доминирую т аккумуляторы, которые, вероятно, улучшатся в два-три раза за тот же период времени, но плотность энергии все равно будет в десять раз ниже, чем у бензина.

Друг ие тех нолог ии х ранения энерг ии имеют с ерьезные проблемы с практичес ким ис пользованием во мног их приложениях.

Водород требует значительных объемов х ранения Монотопливо (например, перекись водорода) имеет потенциал, но вызывает с ерьезные проблемы с безопас ностью и обращением. Перекись водорода автоденонируется при высоких концентрациях (около 80%), но для получения достаточного количества энергии необходимы высокие концентрации.

В обес печении мощности преобладает больше дизайн, чем х имия Это относ ительно неважно длябатарей при длительных миссиях. Ус овершенствованные батареи нах одятсяв разработке. Есть несколько компаний, которые в краткос рочной перспективе занимаются коммерциализацией новых материалов для электродов литиевых батарей, которые могут обеспечить увеличение удельной мощности и/или срока службы. Однако улучшенные батареи этой категории врядли превысят плотность энергии нынешних литий-полимерных батарей с кобальтом.

оксидные электроды. Есть группа компаний, работаю щих над батареями, которые могут дать 2-3-кратное улучшение плотности энергии, в основном в области металло-воздушных батарей, таких как перезаряжаемые цинк-воздушные батареи.

Подача энергии жизненно важна в топливных системах. Двигатели уже сильно оптимизированы с очевидным компромиссом в эффективности. Топливные элементы должны значительно улучшить удельную мощность, но неясно, превзой дут ли они двигатели.

Учиты ваястольс кромные перспективы развития энергетики и энергетики, основным вариантом является изучение соответствую щих технологий, имею щих широкое применение в робототехнике.

- Сбор у рожая. Требования к х ранению энерг ии мог ут быть с мят чены, ес ли энерг ию можно бу дет полу чить в полевых ус ловиях.
- Эффективность. Требования к х ранению энерг ии могут быть с мягчены, если дляее х ранения будет потребляться меньше энергии.
  выполнить задание.
- Миниатю ризац из Большинство роботизированных с истем работают в гораздо меньших мас штабах, чем транс портные с редства.
   Некоторые из них намного меньше бытовой электроники (микровоздушные транс портные с редства, интеллекту альная пыль и т. д.).
   Новые с иловые и энергетические с истемы необх одимо мас штабировать до размеров, подх одящих для роботов. Робототех ника также может использовать достижениялю бителей. Миниатю рные двигатели и аккумуляторы являются обще признанной проблемой в самолетах с дистанционным управлением.

# 2.3. Тех нолог ия изг отовления и материалов

Достижения в области производства и тех нолог ий материалов также имею трешаю щее значение для производства роботов с ледую щего поколения поскольку позволяют с оздавать новые легкие, безопасные, недорогие, совместимые и долговечные конструкции. Интегрированные тех нологии производства приведутк созданию компактных, легких подсистем, прочных и обладаю щих высокой производительностью. Тех нологии миниатю ризации на мезо/микро/наноу ровне приведут к распространению недорогих компонентов, которые легко интегрируются Тех нологии умных материалов приведут к созданию совместимых носимых датчиков, которые могутлибо формировать кожу робота, либо размещаться на лю дях для измерения

Новые тех нологии материалов позволят создать легкие, мяткие и безопасные конструкции роботов. Приложения которые будут вклю чены:

- Нос имые роботы, например, для протезирования, с иловой помощи с лабым лю дям и реабилитац ии.
   С лу г и/домашние роботы для помощи пожилым лю дям и дру г ой помощи
- Миниатю рные роботы для обес печения безопас ности, например, поисково-спасательные группы.

# 2.4. Микроинанотех нологии

Микро- и наноробототех ника предоставит бес прецедентные возможности для наблю дения и взаимодей ствия с микромиром, от молекул до клеток и органов. Создав роботизированные с истемы с характерными размерами в диапазоне от нанометров до миллиметров, эти роботы с могут взаимодей ствовать с окружаю щей с редой с пособами и с использованием физических свойств, которые невозможны с помощью обычных макромасштабных систем.

Есть два аспекта микро- и нанотех нологий: (1) микро- и наноманипуляции со стороны больших роботов и (2) роботы, которые сами по себе очень малы. Микро- и наноманипуляции с помощью больших роботов улучшат наше понимание материалов и биологических структур, а также помогут в микропроизводстве.

Создание очень маленьких роботов позволит создать автономные устройства мезомас штаба для освещения, передвижения и плавания. Искусственные бактерии и клеточные системы также являются примерами микроботов. Небольшие по размеру микро-или нанороботы могут действовать стаями, обеспечивая рас ширенные возможности.

«Общую человечес кую с реду» можно лучше наблю дать, ис пользуя «рои» в таких приложениях.
 как эколог ичес кий мониторинг, прис к и с пас ение.

Стаи микророботов могут осуществлять in vivo медицинские методы лечения, такие как микроманипуляции или Доставка наркотиков.

«Ис кус ственные бактерии мог ут быть с озданы с возможностями сенсорного восприятия, манипулирования и передвижения».

• «Клеточные» с ис темы мог ут дей с твовать как «миниатю рные» фабрики и как «вс троенные» датчики для «обнаружения болезней».

## 2.5. Интерфейсы человек-робот

Взаимодей с твие человека и робота занимает центральное место во мног их наиболее интерес ных приложениях робототех ники, вклю чая медицинскую робототех нику, вс помог ательную робототех нику, протезирование, реабилитацию, транс портировку, увеличение человечес кого потенциала, развлечения и образование. Интерфей сы человек-робот вклю чают в себя голосовое взаимодей с твие; визуальное взаимодей с твие, вклю чая жесты и определение намерений на основе визуального мониторинга; ней ронные интерфей сы, вклю чая физические датчики, ЭЭГ (мозговые волны) и поверх ностную ЭМГ; физическое взаимодей с твие, вклю чая экзоскелеты и тактильные устрой с тва; физические манипуляции с телом человека для транс портировки или реабилитации; интеллектуальное протезирование; и инвазивные устрой с тва, такие как некоторые биомониторы, х ирургические инструменты и ней ронные интерфей сы.

Анализэтого с писка показывает, что интерфей сы человек-робот занимают центральное место в приложениях, которые повлияют на нас наиболее глубоко.

Достижения в области взаимодей с твиячеловека с роботом проис х одят быс тро и уже оказали влияние. Nintendo Wii показывает, что относ ительно небольшой прог рес с в рас познавании жес тов может оказать с ущес твенное влияние на человечес кий опыт. Роботизированные с истемы уже использую т рас познавание поведения для автоматизации лабораторных исследований с помощью тестов на животных. Аналог ичным образом, теле оперированнаях ирург ия оказалась осуществимой и коммерчес ки успешной. За последние нес колько лет ней ронные интерфейсы добились поразительного прогрес с а, превратившись даже в первую коммерческую с истему. Друг ие приложения на горизонте включают в с ебя

- «заводс кие» роботы и «военные» лог ис тичес кие роботы, которые «обучаютс я» задачам с борки и с кладс ког о х ранения наблю дение и помощь лю дям без прог раммирования
- домашние с ервис ные роботы, которые «обучаются» конкретным неповторяю щимс язадачам, «наблю дая» за лю дыми, «делая выводы». как помог ать и модифиц ировать с вою помощь пос редством речи и жес тов человека;
- «команда поис ково-с пас ательных роботов, работаю щаяс лю дьми и с пос обная развертыватьс я с амос тоятельно».

  автономно дог овариватьс я о передаче разрозненной информац ии с нес кольких с айтов пользователям-лю дям так, чтобы количес тво операторов-лю дей было меньше количес тва роботов;
- экзос келет «человек-ус илитель» для военног о и коммерчес ког о ис пользования, который «с кользит» по час тям тела.

  тело или вс е тело и интуитивно увеличивать или заменять человечес кую с корос ть/с илу/ловкос ть, реаг ируяна нервные импульс ы или друг ие формы человечес кой «мыс ли».

Сопутствую щие тех нолог ии вклю чают речевое взаимодей ствие, рас познавание жестов и поведения, биос овместимые материалы, ней робиолог ию и биоинженерию.

# 2.6. Коммуникации и с ети

Комму никации и сети являю тся фундаментальными тех нологиями, позволяю щими реализовать множество высокоприоритетных приложений. Комму никации и сети необходимы всякий раз, когда роботизированные системы распределены в пространстве, когда требуется доступк у даленным данным или вычислительным ресурсам или когда человек требуется взаимодей ствие. Достижения в области коммуникаций и сетей приведут к созданию более функциональных, более надежных и легко развертываемых систем. Приложения появившиеся благодаря достижениям в области коммуникаций и сетей, включают:

- Рас пределенные мобильные сенс орные сети для экологического мониторинга, мониторинга гражданского общества. инфраструктура, мониторинг контей нерных площадок ит.д.;
- автономные пас с ажирс кие транс портные с редства, которым необх одимо с ообщаться друг с друг ом, с дорожным движением.
   с истемы управления, а также внешние данные и вычис лительные ресурсы, такие как навиг ац ионная помощь;
- домашние «роботизированные» с истемы, так ие как «домашняя безопас ность», «домашнее здравоох ранение» и «вс помог ательные с истемы».
   робототех ника и домашняя автоматизац ия;
- «рас пределенные» микро- или «нано-с ис темы», ис пользуемые для «биолог ичес ких » приборов, таких как «внутриклеточные». научные ис с ледования

# 2.7. Планирование и контроль

Планирование и контроль — это наука о принятии решений, ис пользуемая для определения дей с твий, к оторые предпримет робот. Они включают в с ебянек оторые из наиболее с ерьезных проблем робототех ники. Даже при наличии с овершенных с енс оров и аппаратног о обес печения яс но, что роботизированное планирование и контроль далеко не с оответствуют человечес ким возможностям в большинстве задач. При нынешнем у ровне алг оритмов планирования и управления роботам час то прих одитс я ис пользоваться в строг о заданных с ц енариях, с ледуя очень подробному прог раммированию, кропотливо напис анному лю дьми.

В друг их случаях автономия невозможна, и человек а прих одитс яинтег рировать в телеробототех ническую систему. Приложения, появившиеся благ одаря достижениям в области планирования и контроля, будут вклю чать:

- «заводские роботы», адаптирую щиесяк «новой» задаче без «нового» программирования;
- В настоящее времятелеу правляемые задачи, такие как х ирургические операции и обезвреживание бомб, будут переведены на контролируемая автономность;
- «Автоматизац иялог ис тик и» позволит роботам «автономно» перемещать товары от «производителей» через». рас пределительная с еть потребителям;
- «автономное» у правление «выс ок ос к оростными» транс портными с редствами в «динамических » у словиях позволит «пас с ажирам» автопилоты транспортных с редств;
- «Автономные роботы, с пос обные работать в новых с редах без перепрог раммирования», будут с делать бытовую робототех нику дос тупной.

# 2.8. Прочность и надежность

Прочность и надежность гарантируют, что робот продолжит выполнять свою работу, даже если условия эксплуатации отклоняются от идеала. Сбои являются дорог остоящими и неу добными, а в некоторых приложениях неприемлемы. Повышенная надежность и надежность позволят использовать множество приложений:

- Ког да отказ недопустим: роботизированнаях ирургия лег ковой автомобиль, автопилоты, критичес каябезопасность и приложения безопасности.
- «Ког да «неу дача» обх одитс я дорог о и неу добно: «вс е ос тальное».

### 2.9. Вос приятие и машинное обучение

Вос приятие и машинное обучение — это методы ис пользования с енс орной информац ии либо для рас познавания с ос тояния мира вок руг робота (вос приятие), либо для улучшения его с пос обнос ти выполнять работу (машинное обучение). Во мног ом именно вос приятие и машинное обучение отличаю т робота от обычной машины. Благ одаря вос приятию машинного обучения робот может адаптировать с вои действия к текущей с итуац ии и может с овершенствоваться с опытом, что является признаком разумного поведения. Дос тижения в области вос приятия и машинного обучения открывают новые возможности:

- Заводские роботы могут выполнять новую работу без перепрограммирования и, возможно, путем наблю дения за происх одящим. человек или другой робот, выполняющий работу;
- Установка «роботов» во все приложения может быть произведена без дорог остоящих «специальных» целей. программирование, наблю дение за людьми или создание человеком.
- Очень с ложные «динамичес к ие» задачи, так ие к ак х одыба, так же получают пользу от методов «машинног о обучения».

# 3. Ключевые проблемы/возможности

### 3.1. Мотивирую щие/образцовые сценарии

#### 3.1.1. Безопас ность - национальная, промышленная, домашняя

Безопас нос ть — это широкий набор приложений. В нац иональную безопас нос ть мы вклю чаем военные операции, такие как боевые действия, разведка, наблю дение и лог ис тичес кая поддержка, а также внутренню ю безопас нос ть, такую как ох рана границ, ох рана аэропортов и друг их критичес ки важных инфрас труктурных объектов. Тех нолог ии робототех ники уже оказали значительное влияние на нац иональную безопас нос ть благ одаря ис пользованию бес пилотных летательных аппаратов в военных операц иях и роботов для обезвреживания бомб с дис танц ионным у правлением. Автономные и полу автономные наземные машины только начинаю т внедрятьс я Также внедряю тс ятех нолог ии видеонаблю дения.

Промышленная и домашняя безопас ность, скорее всего, бу дет сосредоточена на наблю дении. Широкое рас пространение в домашних условиях бу дет зависеть от легко устанавливаемых и доступных поцене систем.

Нек оторые новые тех нолог ии напрямую с вязаны с приложениями безопас нос ти. Повышенная мобильность и улучшение вос приятия, интеллекта и с вязи приведут к появлению более с пос обных военных роботов, ос обенно в разведке и наблю дении. С енс орные с ети, как мобильные, так и с тац ионарные, с улучшенным вос приятием и с вязью, позволят более эффективно контролировать зоны безопас нос ти, вклю чаяг раницы, аэропорты, морс кие терминалы, зоны промышленной безопас нос ти и объекты г ражданс кой инфраструктуры. Вс е приложения безопас нос ти выиг рывают от дос тижений в облас ти с енс орных с етей, прог раммног о обес печения для вос приятия и с етей с вязи, ос обенно домашней безопас нос ти.

#### 3.1.2. Производство и рас пространение

Робототех ника и автоматизац ия прочно укоренились в производстве, ос обенно в с борке автомобилей и бытовой электроники.

Тех нолог ии робототех ники также внедряются в рас пределительную цепочку: от полностью автоматизированных отгрузочных станций и складов до систем мониторинг а запасов и систем точек продаж.

розничной торговли. Появление более эффективных и более зрелых тех нологий может оказать широкое влияние как на производство, так и на дистрибуцию. Улучшенные тех нологии питания, приводов и материалов приведут к с озданию более эффективных и безопасных систем. Улучшения в коммуникациях, восприятии и взаимодей ствии человека-робота приведут к с озданию более простых в развертывании, более доступных и более адаптируемых систем.

Объединение всех этих тех нолог ий с новыми методами программирования, протоколами и стандартами изменит лежащую в их основе экономику, так что эту тех нолог ию можно будет применять более широко. На начальном этапе этого сценария мы у видим рост внедрения состороны крупных производственных компаний, но позже мы у видим внедрение состороны более мелких предприятий, в конечном итоге включая очень маленькие магазины.

#### 3.1.3. транс порт

Ос новное направление перевозок – пас с ажирс кий транс порт на улицах и автомаг ис тралях. Преиму щества автоматизации пас с ажирс ких транс портных с редств ог ромны с точки зрения затрат, времени, комфорта и, прежде всего, безопас ности. С реди первых пользователей могут быть закрытые частные с истемы, такие как горнодобываю щие или лес озаготовительные компании. Некоторые тех нолог ии уже достаточно развиты и применяю тся например, на автоматизированных с удостроительных верфях. Тех нолог ия городского вождения в закрытой с реде была продемонстрирована на недавнем конкурсе DARPA Urban Challenge, в котором активно используются лазверная локация, радар и GPS. Остается решить множество задач по созданию надежной и надежной с истемы, которая могла бы безопасно с правиться с овсеми неопределенностями обычного вождения. Тем не менее, тех нолог ия постепенно перей дет и в наши автомобили. Предупреждение остолкновении, коррекция заноса, помощь в навигации и адаптивный круиз-контроль — все это примеры тех нологий, которые уже внедряются

Транс порт нас только широк, что каждаятех нолог ия с вязаннаяс робототех никой, актуальна. Наиболее очевидными являются вос приятие, мобильность и навигация, но необх одимы достижения в области взаимодей ствия человека с роботом, с етей и коммуникаций, приведения в дей ствие, мощности, у правления и машинного обучения.

#### 3.1.4. Медиц ина и здравоох ранение

Применение в медиц ине и здравоох ранении вклю чает х иру рг ию, реабилитац ионную терапию, протезирование и ортопедию, медиц инс кую визуализац ию, мониторинг и терапевтичес кую помощь. Тех нолог ии робототех ники во мног ом повлияют на медиц ину и здравоох ранение, предос тавляя новые инс тру менты и методы для профес с ионалов, а также позволяя лю дям более эффективно контролировать и с правлятьс яс о с воим здоровьем. Тех нолог ии робототех ники уже мног о лет ис пользуютс якак в медиц инс кой визуализац ии, так и в компью терной х иру рг ии, и эта тех нолог ия продолжает быс тро развиватьс я Разрабатываютс яи демонс трируютс я новые инс тру менты и методы, которые позволят проводить процедуры, которые ранее были невозможны, дорог ос тоящи и опас ны.

Ней ронное протезирование демонстрируется в тематических исследованиях, а протезирование конечностей быстро развивается. Также демонстрируются методы роботизированного мониторинга терапии в домашних условиях. В конечном итоге тех нологии здравоох ранения могут быть встроены в наши дома и контролировать наше здоровье, питание и поведенческие аномалии. Х отяпочти каждая роботизированнаятех нология имеет отношение к здравоох ранению, особенно актуальные области включают микро- и нанотех нологии, энергетику, приведение в действие и физические интерфейсы человека и робота.

### 3.1.5. Бытовая робототех ника

Бытовая робототех ник а означает ис пользование робототех ничес ких тех нологий дома, х отя нек оторые из наиболее важных приложений, так их как безопас ность и здравоох ранение, рас с матриваются в других приложениях. Наиболее важными оставшимися приложениями будут образование, развлечения, уборка и с вязь. Уже есть заметные успех и в с фере развлечений и уборки: в эксплуатации нах одится несколько миллионов роботов-пылесосов.

Дос тупность, простота у становки и простота ис пользования являются ключевыми факторами воздей ствия на внутренний рынок. Ключевыми тех нолог иями являются приводы, мощность, человеческое взаимодей ствие, коммуникации и сети, восприятие, безопасность, надежность и надежность.

#### 3.1.6. Наука и тех нолог ия

В некоторых случаях тех нолог ии робототех ники позволяют ис пользовать новые или ус овершенс твованные методы в друг их областях науки и тех ники. Примеров мног осмикро- и нанотех нолог ии могут обес печить превосх одное оснащение биолог ических систем, вплоть до клеточног о уровня. Процедуры автоматизац ии лаборатории позволяют проводить крупномас штабные экс перименты. Алгоритмы рас познавания поведения поддерживают ранее невозможные или дорог остоящие исследования на животных. Улучшение восприятия потенциально может оказать широкое влияние практически на все аспекты научных исследований. Уже продемонстрировано несколько случаев, связанных с исследованиями на лабораторных мышах с целью открытия лекарств, изучением поведения насекомых и даже астрономическими исследованиями.

Еще одна интерес ная тенденц ия возникает из фундаментальной с вязи между биолог ией и робототех никой. Оба направления решаю т проблемы, с которыми с талкивается аг ент, который выживает и достигает некоторых поведенческих целей в реальном мире. В робототех нике применение биолог ических наблю дений при проектировании роботов называется биомиметикой. Есть также некоторые низкие идеи и методы от робототех ники до биолог ии.

### 3.2. Дорожная к арта возможнос тей

#### 3.2.1. Системы срабатывания

Влияние разработок с истем привода показано на примере двух с истем робототех ники. Орнитоптеры — это роботы с перекрываю щимис якрыльями, например, птиц еподобные (50 с м) или нас екомообразные (5 с м). Предполагаемые возможности включаю т полный контроль над креном/тангажем/рыс канием/тягой/подъемной с илой и продолжительность мис с ии 30 минут.

<u>5 лет: орнит</u>оптер 50 с м - грузоподъемность равна массе приводной системы. Орнитоптер 5 с м — грузоподъемность равна 1/10 массы приводной системы.

10 лет: орнитоптер 50 см— грузоподъемность равна 10-кратной массе приводной системы. Орнитоптер 5 см-грузоподъемность равна массе приводной системы

15 лет: орнит оптер 50 с м, г рузоподъемность равна массе ис полнительной системы, продолжительность миссии 30 суток. Орнитоптер диаметром 5 с м - г рузоподъемность равна 10-к ратной массе приводной системы.

Предполагается, что эк зоскелеты с электроприводом для помощи в движении будут рассчитаны на 8-часовую продолжительность миссии (рабочая смена). Ключевой разработкой являются приводы с пассивным и/или переменным импедансом.

<u>5 лет: Груз</u>оподъе мнос тъ равна мас с е экзос келета.

10 лет: Грузоподъемность в 10 раз превышает мас с у экзос келета.

<u>15 лет: Грузо</u>подъе мнос ть равна 10-к ратной мас с е экзос келета, г руз перенос итс яна руках .

#### 3.2.2. Энерг етикаи энерг етические системы

С бор у рожая. В с боре у рожая ес ть две проблемы: мех анизмы обнаружения и получения энерг ии; и алг оритмы у правления питанием и поведения поис ка энерг ии. С бор у рожая должен быть х орошо с ог лас ован с потреблением: бес с мыс ленно с обирать милливатт энерг ии вибрац ии в роботе, который потребляет нес колько ватт.

Эффективнос ть. Эффективнос ть — это в ос новном проблема мех анизма: улучшенные приводы и клапаны, рекуперац ияэнерг ии (элас тичная и/или рег енеративная) и алг оритмы у правления энерг опотреблением. Ус овершенс твования здесь также применимы к промышленной автоматизации, более широкому рынку.

Миниатю ризац ия Миниатю ризац ия час то являетс я прос то вопрос ом переу пак овки, но иног да доминиру ю т законы мас штабирования.

### 3.2.3. Нано и микротех нолог ии

#### 5 лет

- «Непривязанные» с убмиллиметровые ус тройства, с пос обные ос уществлять целенаправленную доставку и рас познавание in vivo, продемонстрированы в модели животных.
- «Роботизированная наноманипуляция несферическими объектами размером менее 100 нм с точным контролем глубины резкости 5 дю й мов». жидкости, вклю чаясиловые наноманипулирования молекулами с высокой молекулярной массой.
- Выс ок опроизводительные клеточные анализы с с оответствую щими промышленными приложениями.
- «Проводные» инструментальные «клеточные» с истемы, то есть с ети нанос енс оров, с обираю щие и обрабатываю щие в данные в реальном времени в различных модальностях и различных временных и пространственных мас штабах для биолог ичес ких исследований («понимание биолог ии»)
- Непривяванные устройства размером менее сантиметра, способные летать, передвигаться или плавать на открытом воздух е.

#### 10 лет

Вс е более с ложные методы зондирования и манипу лирования in vivo с помощью мик ророботов размером менее миллиметра.

- Отс леживание и точный контроль объектов нес феричес кой формы размером менее 100 нм in vivo.
- Внутриклеточные нанороботы для биолог ичес ких исследований.

«Искусственные бактерии: ощущение и передвижение».

- «Молеку лярные» анализы, ос нованные на «роботизированных » наноманипу ляц иях , вклю чая «ис с ледование» с иловых с вязей «с трукту ра-функц ия» в белках с ис пользованием манипу ляц ий.
- «Инструментальные клеточные системы», но «беспроводные» и «встроенные» в ткани (возможно, в эксплантаты), «для».

Применениятак же при обнару жении заболеваний.

- Роботы, подобные ис кусственным бактериям, питаю щиеся от внешних полей.
- Субсантиметровые непривяванные устройства, с пособные передвигаться по пересеченной местности и работающие в скоординированных группах. длятаких задач, как поиск и спасение пристих ийных бедствиях.

#### 15 лет

«Invivo» — «с амос обираю щие с я мик ророботы».

- Стандартизированная платформа «мик роробот» для проведения различных видов медицинской терапии in vivo.
- «Искусственные» бактерии: «ощущение», «манипуляция» и «передвижение».
- «Эк с периментальная платформа для разработки лекарс тв, ос нованная на наноманипу ляц ии молекул».
- «Инструментальные с истемы ячеек», но имею щие «возможности исполнительного мех анизма» (например, «перемещаться», «освобождать»). лекарства или мех анически взаимодей ствовать с клетками) и in vivo.
- Искусственные автономные бактерии.

Множество «автономных» субсантиметровых устройств, способных осуществлять «большую» площадь для экологического мониторинга и...
Такие меры контроля, как опыление сельскох озяйственных культур, мониторинг здоровья и защита от вредителей.

#### 3.2.4. Интерфейсы человек-робот

#### <u>5 лет</u>

- «Надежный контроль» экзоскелетов с использованием «поверх ностной» электромиог рафии, встроенной в «звенья».
- Надежное жес товое/г олос овое у правление с ервис ными роботами, ос нованное на ог раниченной так с ономии с принц ипом «немног ие или нет».
- «обучение», итерации.
- С овмес тный контроль х ирург ичес ких процедур с использованием с енс орной обратной с вязи в реальном времени и визуализац ии.
- Коммерчес ки доступное, недорог ое (в стиле видеоиг ры), тактильное устройство типа РНАNТоМ.
- Адаптиру емые с тандарты и методы для инту итивно понятных интерфей с ов телеприс утствия для индивиду альног о у правления.

#### 10 лет

• «Невролог ичес кий контроль» экзос келетов с ис пользованием «ней ропротезирования» и «с овременной» поверх нос тной ЭМГ.

Вывод о с ложном намерении на ос нове естественного жестового/голосового взаимодей ствия с людьми.

Дистанционное у правление хирургическими процедурами через ограниченные сети с использованием сенсорной обратной связи в реальном времени. и визуализация с прогнозирую щей коррекцией и темпом процедур.

- Адаптируемые с тандарты и методы для инту итивно понятных интерфей с ов телеприс утс твия для 1:N (человек:робот).
   у правление у даленными роботами.
- Адаптиру емые «с тандарты» и «практики» для «безопас ног о» взаимодей ствия «лю дей» с «роботами» на ос нове «задач и» с енс орная обратная с вязь.

#### <u>15 лет</u>

- «Невролог ичес кий контроль» экзос келетов с ис пользованием «мозговых волн» (ЭЭГ).
- Инвазивный невролог ический контроль, который широко приемлем для потенциальных пользователей.

Бес шовные интерфейсы для совместной работы с использованием жестов, голоса и общения через задачу.

• Адаптиру емые «с тандарты» и «практики» для «инту итивных, с аморег у лирую щих с я» интерфей с ов для «мног их лю дей». у правление множес твом у даленных роботов.

### 3.2.5. Комму никац ии

#### <u>5 лет</u>

- «Протоколы» для «редких », «выс окозавис имых » мног опрыжковых , «ad-hoc» сетей с «выс окой» и «низкой» пропускной с пособностью. задержка.
- Улучшения в лок ализац ии с етей UWB и лучшее ис пользование с пектра.

  г лобальные, лок альные и перс ональные с ети для более плавног о лок альног о покрытия (г етерог еннос ти).
- Совместные коммуникационные кластеры в специальных сетях дляулучшения связи и мощности. утилизация и т.д.
- Интеграция сетей сотовой и спутниковой связи для расширения других сетей.

#### 10 лет

• Ког нитивное «радиорас ширение» те ории и разработка «разверты ваемых » с ис тем.

Улучшения в методах и проток олах мета-у ровня (промежу точное программное обеспечение) для гетерогенных агентов.

- «Общие методы» и «теории», вклю чаю щие «нетрадиц ионные» комму никац ии (биолог ичес кие «формы»). в отличие от РФ).
- Общение посредством выполнения задачи.
- «Ложальные» стратегии сотрудничества, которые «лучше справляются» с «плох им» сетевым соединением в «неустой чивых » условиях. с реды (все с реды).

#### 15 лет

Рас ширенное использование коммерческих стандартов мультимедиа (слой видеообъектов, кодирование контента и т. д.).

• Внедрение «ког нитивных » радиос тандартов с о с тратег иями «мног оаг ентног о с отрудничес тва».

Надежные подх оды «промежуточног о прог раммног о обес печения» для «универс альног о» рас пределения задач, «рас пределения» рес урс ов и «данных ».

с овместное ис пользование нес кольких с етевых модальностей с частыми отключениями.

# 4. Ис с ледования/тех нолог ии

#### 4.1. Системы с рабатывания

Ниже приведены прог нозы развития с обытий на ближай шие 5, 10 и 15 лет.

5 лет: 60лее выс окий крутящий момент и мощность по отношению к весу, чему мышц (> 20 Hw/кг и > 50 BT/кг) с с оответствую щим с опротивлением в мас штабе от 1 г рамма до 1 кг.

10 лет: 5-кратное улучшение крутящег о момента и мощности по отношению к вес у при с оответствую щем импедансе, в мас штабе от миллиг рамма до килог рамма, дос таточная полос а пропускания, КПД с иловой установки> 40 %, минимальная удерживаю щая с ила, простая с истема у правления.

15 лет: выс окопроизводительные приводы для лег кого вес а и безопас ного мобильного манипулирования, иерарх ичес кие для компромис с а между точнос тью /мощнос тью и отказоу с той чивос тью , альтернативные ис точники питания (питание, а не батареи?)

#### 4.2. Энерг етика и энерг етические с истемы

Ниже приведены прог нозы развития энерг етики и энерг етики на ближай шие 5, 10 и 15 лет.

### <u>5 лет</u>

- С бор у рожая. Разработать мобильног о робота мас с ой 10 кг, с пос обног о полностью автономно заряжаться в офис е с реда.
- Эффективность. Создайте надежную с истему передвижения на ногах, которая потребляет в 2 раза больше энерг ии по с равнению с аналогичной биологической с истемой.

• Миниатю ризац ия. Изготовьте батарею емкостью 100 мг, с пособную накапливать и передавать энерг ию более 500 кДж/кг и 1 кВт/кг.

#### 10 лет

- С бор у рожая. Разработать мобильног о робота мас с ой 10 кг, с пос обног о полнос тью автономно заряжатьс я и у правлять питание м на открытом воздух е (рабочий цикл > 25%). Разработать БПЛА мас с ой 1 грамм, с пос обный работать с рабочим циклом 5% при с боре у рожая в помещении/офис е.
- Эффективность. Улучшите с истему передвиженияног, чтобы ее мощность с оответствовала биолог ичес кой модели.
- Миниатю ризация. Изготовить топливный источник энергии с массой преобразователя < 50 мг, мощностью > 100 Вт/кги КПД > 10%.

#### 15 лет

- С бор у рожая. Разработать БПЛА мас с ой 1 г рамм, с пос обный работать с рабоч им ц ик лом 25% во время с бора у рожая.
- Эффективность. Улучшите систему передвижения ног до 50% мощности биологической модели.
- Миниатю ризац ия Создать топливный источник энергии с массой преобразователя < 50 мг, мощностью > 1 кВт/кг и КПД > 10%.

# 4.3. Тех нолог ия изг отовления и материалов

Дорожные карты разбиты на четыре области, в которых рас с матривается нес колько клю чевых вопрос ов: с тоимость; вх од; г етерог енная интеграция; с ложность (2 дили 3 д); с огласие; с оотношение прочности к весу; пора торговать; биоразлагаемый / пригодный длявторичной переработки зеленый: и модульность.

#### 4.3.1. Дорожная карта интег рированног о производства

Ис пользуемые тех нолог ии вклю чаю т недорог ие потребительс кие роботы, выс окую производительность (выс окую мощность и малый вес), выс окую надежность и защиту интеллектуальной с обственности США

5\_дет: интег рированные датчики, мех аника, с рабатывание, проводка, у паковка (инкапсуляция ключевых компонентов)

10 лет: единый программиру емый процесс изготовления (например, печать, осаждение и т. д.) разнородных компонентов без ручной сборки.

<u>15 лет: Y10 +</u> выс окая пропускная с пособность

#### 4.3.2. Дорожная карта миниатю ризац ии

Ис пользуемые тех нолог ии вклю чают безопасность, здравоох ранение и мобильные сенсорные сети для поиска и спасения.

5\_дет: мишниатю рные интег рированные датчики, мех аника, с рабатывание, проводка, с вязь, у паковка (инкапс уляц ия клю чевых компонентов); К омбинированные мезо/микро/нано компоненты и с истемы.

10 лет: выс ок ое проник новение

15. дет: У10. + низкая с тоимость + ис пользование интеллектуальных материалов на основе микро- и нанотех нологий.

#### 4.3.3. Дорожная карта умных материалов

Ис пользуемые тех нолог ии вклю чают с иловые кос тю мы и протезы.

<u>5 лет: с ов</u>ме с тимая нос имая с е нс орная оболоч ка

<u>10 лет: с ов</u>местимый носимый датчик и кожа привода, адаптированная к индивидуальному скелету пользователя состав

<u>15 лет: с ов</u>мес тимый нос имый датчик и ис полнительный мех анизм с о вс троенным питание м'энерг ией; модульные, мас с ово производимые приводы из интеллекту альных материалов, изг отовленные с овмес тно с о с труктурой кожи

#### 4.3.4. Дорожная к арта мате риалов

Ис пользуемые тех нолог ии вклю чаю т более производительных , безопас ных и маневренных роботов.

<u>5 лет: лег</u>кие, мят кие и безопасные робототех нические конструкции (например, гуманоид массой 20 кг для легких домашних задач); новые материалы с контролируемыми адгезионными/фрикционными свойствами для гибкой и высокоэффективной мобильности и манипуляций с хрупкими деталями.

10 лет: встроенные датчики и ис полнительные мех анизмы из мят ких материалов для конечностей и тел роботов; контролируемая мят кость; Выс окоманевренное притираю щее крыло на основе лежащих роботов с антиметрового мас штаба.

<u>15 лет: как</u> недорог ое мас с овое производство, так и изг отовление мят ких роботов, от мезо до наноразмеров, с возможностью индивиду альной нас тройки, из перерабатываемых материалов.

# 4.4. Планирование и контроль

#### 5 лет

- «Новое поколение фильтрую щих алг оритмов, которые ис пользую т ог раничения задачи, чтобы минимизировать с енс орное вос приятие». рас чет и оценка.
- Надежные, обще доступные библиотеки для расчета оптимальных планов обратной связив нескольких вариантах (от 3 до 6). размеры.
- Подх оды к быс трому перепланированию, ос нованные на предварительных вычис лениях и недорог ой памяти, обес печиваю щие альтернатива явно с ох раненным планам обратной с вязи.
- Разработка математических критериев для прогнозирования качества движения примитивов или поведения в алгоритмах планирования.

#### 10 лет

• «Алг оритмы планирования, ориентированные на датчики, и у правления», которые «работают» непос редственно в «с окращенной» информации. пространства, возникающие в результате минималистских фильтров.

Разработка методов, ос нованных на выборке, которые позволяю т рас с читывать ос уществимые планы обратной с вязи или контролировать их . законы в мног омерных пространствах.

Введены понятия «перепланирования в реальном времени» и «у правления с обратной с вязью», в том чис ле «математичес ког о». анализ с войств с х одимости.

• Автоматический синтез примитивов движения на основе оптимизационных вновывведенных критериев.

#### 15 лет

• Оптимальное планирование движения с обратной с вязью для «нелиней ных » с ис тем с «препятс твиями» за дес ять или более час ов. раз меры.

Е диная «те ория» и «методы» для с ок ращения «тополог ичес ких , комбинаторных и размерных » с ложнос ти информац ионных прос транс тв.

Алг оритмы, которые устраняют искусственные границы между зондированием, планированием, контролем и обучение.

Значительное улучшение производительности в приложениях, ис пользую щих планирование и контроль, благ одаря автоматичес ки с интезированные примитивы.

# 5. Участники

Этот отчет с тал результатом с еминара по новым тех нолог иям и тенденц иям, который с ос тоялся 14–15 авг у с та 2008 г. в С ноберде, штат Юга. Отчет является час тью ис с ледования Конс орц иу ма компью терног о с ообщес тва (ССС) по робототех нике. ССС у правляется Ас с оц иац ией компью терных ис с ледований (СRA) и с понс ируется Нац иональным научным фондом (NSF). Нас тоящий отчет был с ос тавлен орг анизаторами с еминара и не выбирает вариант CRA, ССС или NSF. Ответс твенность за отчет полностью лежит на авторах.

Семинар ССС по новым тех нолог иям и тенденц иям был орг анизован Джоном М. Х. оллербах ом (Универс итет Юты), Мэтью Т. Мей с оном (Универс итет Карнег и-Меллона) и Х. енрик ом И. Крис тенс еном (Тех нолог ичес кий институт Джорджии). В семинаре приняли участие с ледую щие представители научных круг ов и промышленности:

Х . Гарри Ас ада	Джон М. X. оллербах	Метин С итти
Массачусетский Институт	Университет Юты	Университет Карнеги Меллон
Тех нолог ий	Стивен М. ЛаВалль	Гаурав С. Сукх атме
Майкл С. Браницки	Университет Иллинойса	Университет Южной Калифорнии
Университет Кейс Вестерн Резерв	Мэтью Т. Мейсон	РассТедрейк
Крейг Р. Кариньян	Университет Карнеги Меллон	Массачусетский институт
Джорджтаунский университет		Тех нолог ии
Х енрик И. Кристенсен	Брэдли Дж. Нельс он ЕТН Црич	Ричард М. Войлс
Тех нологический институт Джорджии	Джилл Пратт	Денверский университет
Рональд С. Фиринг	Олин Колледж	Минджун Ч жан
Калифорнийский университет		Универс итет Теннес с и
в Беркли	Аристидес АГ Рекича	
Уильям Р. Х эмел	Университет Южной Калифорнии	
	Брайан П. Радди	
Универс итет Теннес с и	Массачусетский Институт	
	Тех нолог ий	



